

报告编号：皖 WH20250700188

安徽太木新材料有限公司
年产 15000 吨水性地坪涂料及无溶剂地坪
涂料项目

安全设施竣工验收评价报告

(会后稿)

建设单位：安徽太木新材料有限公司

建设单位法定代表人：田平安

建设项目单位：安徽太木新材料有限公司

建设项目单位主要负责人：张刚

建设项目单位联系人：张刚

建设项目单位联系电话：19956379631

(建设单位公章)

2025 年 08 月

报告编号：皖 WH20250700188

安徽太木新材料有限公司
年产 15000 吨水性地坪涂料及无溶剂地坪
涂料项目
安全设施竣工验收评价报告

(会后稿)

评价机构名称：安徽本质安全工程咨询有限公司

资质证书编号：APJ-(皖)-004

法定代表人：章亦军

项目负责人：徐立春

技术负责人：崔 鑫

评价机构联系电话：0566-2096587

(安全评价机构公章)

2025 年 08 月

前 言

安徽太木新材料有限公司年产 15000 吨水性地坪涂料及无溶剂地坪涂料项目已进行到“安全设施三同时”程序试生产阶段。依据《建设项目安全设施“三同时”监督管理暂行办法》（原安全生产监管总局令第 36 号，2015 年总局令第 77 号修订）规定，需要进行安全设施竣工验收。受其委托，安徽本质安全工程咨询有限公司承担其安全设施竣工验收评价工作。

根据《国民经济行业分类（2019 年修订）》（GB/T4754-2017）进行辨识，该项目属于化学原料和化学制品制造业中其他日用化学品产品制造。该项目产品均未列入《危险化学品目录》（2022 年调整版），且各产品中危险化学品质量比或体积比之和均小于 70%，根据《国家安全监管总局办公厅关于印发危险化学品目录（2015 版）实施指南（试行）的通知》（安监总厅管三〔2015〕80 号），不需要办理相关危险化学品生产安全行政许可手续。

根据《危险化学品安全使用许可证实施办法》（原安监总局令第 57 号，经原安监总局令第 79 号修订），该项目属于危险化学品安全使用许可适用行业，使用原料中碳酸二甲酯不属于《危险化学品使用量的数量标准（2013 年版）》所列危险化学品，因此该项目不涉及危险化学品使用许可。

本报告根据《安全验收评价导则》（AQ8003-2007），同时参照《危险化学品建设项目安全评价细则（试行）》编制。主要包括：安全评价工作经过；建设项目概况；危险有害因素的辨识结果及依据说明；安全评价单元的划分结果及理由说明；采用的安全评价方法及理由说明；定性、定量分析危险、有害程度的结果；安全条件和安全生产条件分析结果；安全对策与建议 and 结论；各类附件。

在本评价报告的编制过程中，我们力求做到内容详实、数据准确，客观公正的评价该项目的安全条件，但仍有可能存在不妥或疏漏之处，敬请领导和专家予以指正。

评价小组

2025 年 08 月

目 录

前 言	2
目 录	4
1. 安全评价工作经过	1
1.1 前期准备	1
1.2 评价对象、范围	1
1.3 评价工作经过和程序	1
2. 建设项目概况	3
2.1 建设单位基本情况	3
2.2 建设项目概况	3
3. 危险有害因素的辨识结果及依据说明	42
3.1 原料、产品的理化性能指标及数据来源	42
3.2 建设项目可能造成爆炸、火灾、中毒、灼烫事故的危险、有害因素及其分布	43
3.3 重大危险源辨识结果	46
4. 安全评价单元的划分、安全评价方法选择结果及理由说明	47
5. 定性、定量分析危险、有害程度的结果	49
5.1 安全检查表分析	49
5.2 风险程度的定性、定量分析结果	52
6. 安全条件和安全生产条件的分析结果	55
6.1 建设项目的安全条件	55
6.2 安全生产条件的分析	62
6.3 事故案例的后果、原因	84
7. 安全对策与建议 and 结论	86
7.1 存在问题及安全隐患整改对策措施与建议	86
7.2 存在问题及安全隐患整改复查判定	86
7.3 结论	87

7.4 改进建议 87

附件一 项目地理位置、周边环境、平面布置图 89

附件二 选用的安全评价方法简介 94

附件三 定性、定量分析危险、有害程度的过程 98

 F3.1 危险、有害因素辨识和分析 98

 F3.2 固有的危险、有害程度分析 121

 F3.3 安全生产管理情况 122

附件四 安全评价主要依据的国家安全生产法律、法规和部门规章及标准的目录 129

 F4.1 依据的法律法规、行政规章、规范性文件 129

 F4.2 依据的标准、规范目录 132

附件五 法定检测、检验情况的汇总表 135

附件六 收集的文件、资料 137

1. 安全评价工作经过

1.1 前期准备

受安徽太木新材料有限公司委托后，根据建设项目特点，安徽本质安全工程咨询有限公司组成评价小组，在编制评价计划的同时，着手收集相关法律法规、标准规范及有关资料；评价组到现场进行调研，对项目周边的情况进行了实际勘测，对项目设备设施、装置和公辅工程配置的安全设施和措施进行了检查、检测并采集了现场影像资料；在此基础上，开展了项目评价活动；调查了同类装置的安全生产情况和安全运行状况。

1.2 评价对象、范围

本次安全评价工作的对象为：安徽太木新材料有限公司年产 15000 吨水性地坪涂料及无溶剂地坪涂料项目。

本次安全评价工作的范围为：该项目的选址与周边情况、总平面布置、主要设备设施及配套辅助工程和安全生产管理等。主要包括 26/27#厂房及配套公辅设施等。宝恒产业园内其他厂房及设施均不在本次评价范围内。

1.3 评价工作经过和程序

本公司接受安徽太木新材料有限公司的委托后，即向委托单位收集该项目有关设计、施工、安装、验收方面的资料。评价小组到项目现场进行检查、检测，收集相关资料。在对收集的资料进行整理后，对企业存在的问题与企业进行交流，提出整改建议，企业接受建议并进行整改。

安全验收评价程序框图如下：

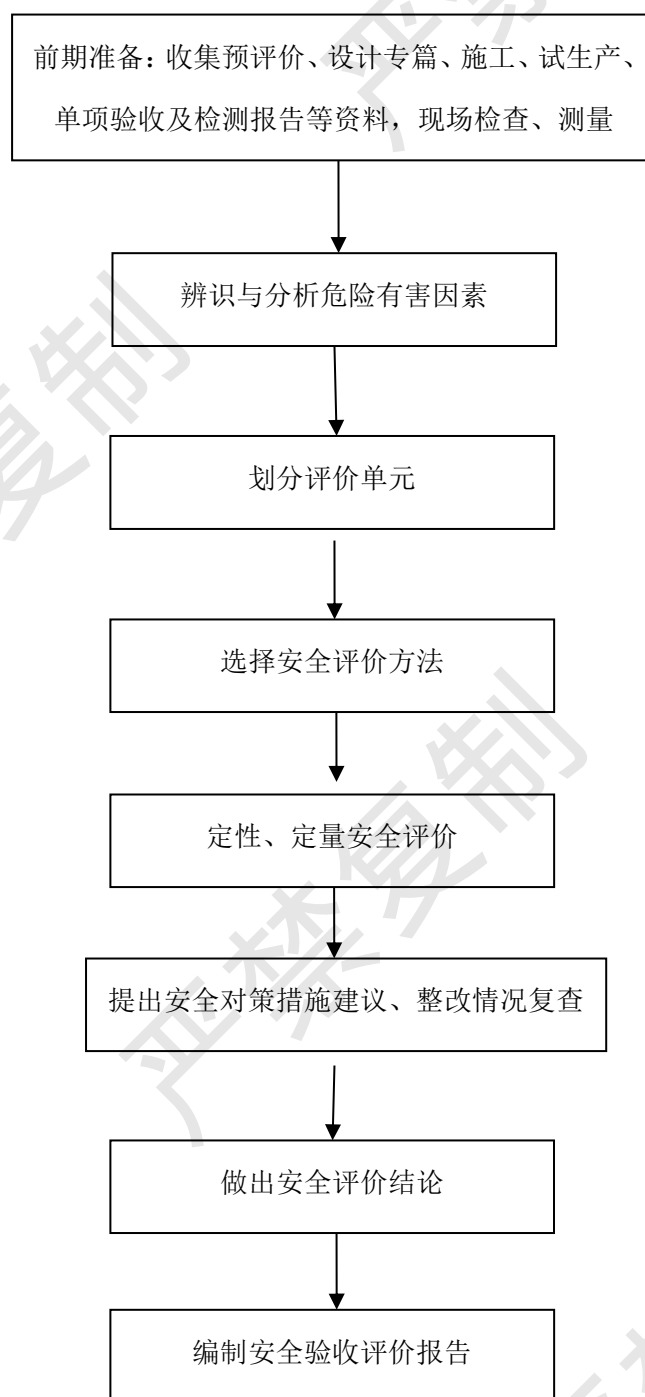


图 1-1 安全验收评价程序框图

2. 建设项目概况

2.1 建设单位基本情况

生产单位名称：安徽太木新材料有限公司

企业性质：有限责任公司（自然人投资或控股）

法定代表人：田平安

安徽太木新材料有限公司（以下简称“太木新材料”）注册地址位于安徽省宣城市宁国市经济技术开发区港口产业园新港大道9号宝恒产业园内，成立于2023年04月20日，注册资本叁仟万圆整，法定代表人田平安，涂料制造（不含危险化学品）；涂料销售（不含危险化学品）；专用化学产品销售（不含危险化学品）；专用化学产品制造（不含危险化学品）；表面功能材料销售；新材料技术研发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广、（除许可业务外，可自主依法经营法律法规非禁止或限制的项目）。

2.2 建设项目概况

2.2.1 项目基本情况

项目名称：年产15000吨水性地坪涂料及无溶剂地坪涂料项目。

项目负责人：张刚。

2023年9月27日取得了宁国经济技术开发区管委会项目备案表，同意该项目建设（项目代码：2309-341862-04-01-849008）。所属行业为化工行业，国标行业属于《国民经济行业分类与代码》（GB/T4754-2017）中的“化学原料和化学制品制造业C26”类（C2669其他专业化学产品制造）。项目内容：购置

安徽宝恒产业园运营管理有限公司 26/27#厂房，总建筑面积 3536m²。购置高速分散机、制漆成套设备、研磨机、振动过滤机、搅拌釜、全自动灌装机、新风系统等设备（项目只涉及复配分装，不涉及化学反应）。本项目基本情况汇总见表 2-1。

表 2-1 建设项目基本情况一览表

序号	项目	内容
1	项目名称	年产 15000 吨水性地坪涂料及无溶剂地坪涂料项目
2	项目总投资	7000 万元
3	企业地址	安徽省宣城市宁国市经济技术开发区港口产业园新港大道 9 号宝恒产业园内
4	项目建设地点	安徽省宣城市宁国市港口镇 9 号宝恒产业园（A 区）26/27#厂房
5	企业法定代表人	田平安
6	项目类型	新建
7	行业类别及代码	C2669 其他专业化学产品制造，化工行业
8	劳动定员	劳动定员 18 人，其中技术管理人员 5 人，生产作业人员 13 人
9	主要原、辅材料	环氧树脂、聚醚、丙烯酸乳液、蓖麻油、十二烷基酚、二介酸酯、IPDA、间苯二甲胺、聚醚胺、双酚 A、水、稀释剂、染料、填料等
10	主要产品	水性地坪涂料 5000 吨，水性工业涂料 900 吨，无溶剂地坪涂料 3000 吨，无溶剂聚氨酯涂料 900 吨，高固体环氧涂料 1500t，高固体船舶涂料 1200t，水性固化剂 1200t，环氧固化剂 1300t。
11	涉及安全许可的危险化学品	不涉及
12	企业设立批准情况	2023 年 9 月 27 日获得宁国经济技术开发区管委会项目备案表（项目编码 2304-341862-04-01-849008）
13	安全预评价报告	安徽本质安全工程咨询有限公司（2024.9）
14	安全设施设计	允腾（贵州）工程技术服务有限责任公司（2024.10）
15	设计单位资质证书	A352014928 化工石化医药行业乙级
16	建设工程消防验收备案凭证	宁国经济技术开发区管理委员会（宁开建消备：（2023）15 号）
17	设备安装调试	2024 年 11 月 1 日至 2025 年 4 月 30 日
18	项目试生产日期	2025 年 6 月 30 日至 2025 年 7 月 30 日

2.2.2 采用的主要技术、工艺（方式）和国内、外同类建设项目水平对比情况

主要技术工艺（方式）水平比较见表 2-2。

表 2-2 主要技术工艺（方式）水平比较

序号	产业政策要求及国内外先进水平	本项目采用的方案	比较结果
1、国家产业政策			
1.1	依据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》（国家发改委 2023 年第 7 号令），本项目为“非淘汰类、限制类”	符合产业政策要求	
1.2	立项备案：项目已经宁国经济技术开发区管委会项目备案 项目编码 2304-341862-04-01-849008		
2、是否属于危险工艺			
[依据《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录》安监总管三（2009）116 号、《关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》原国家安全监管总局安监总管三（2013）3 号]			
2.1	涉及《重点监管的危险化工工艺目录》中的危险工艺（以下统称危险工艺）的生产装置要满足相应安全控制要求。	本项目不涉及原国家安全监管总局公布的重点监管的危险化工工艺	不涉及
3、是否涉及首批重点监管的危险化学品			
[依据《国家安全监管总局关于首批重点监管的危险化学品目录的通知安监总管三（2011）95 号、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》原国家安全监管总局安监总管三（2013）12 号]			
3.1	生产、储存重点监管的危险化学品企业，应根据本企业工艺特点，装备功能完善的自动化控制系统，严格工艺、设备管理。对使用重点监管的危险化学品数量构成重大危险源的企业，应装备自动化控制系统，实现对温度、压力、液位等重要参数的实时监测。	1) 依据 95 号文，本项目不涉及原国家安全监管总局公布的首批重点监管的危险化学品。 2) 本项目不构成重大危险源。	不涉及
4、主要技术工艺与国内外先进水平比较			

4.1	产品加工工艺过程中无化学反应。目前国内通用的加工工艺过程实现机械化。	产品加工工艺过程中无化学反应。主要工艺过程实现机械化。包装线等选用国内知名厂家设备，本项目的工艺技术在国内同类项目技术相比，属于成熟技术。	该项目工艺成熟、国内较先进。
结论：本项目符合国家相关产业政策要求；不属于原国家安监总局公布的重点监管的危险化工工艺范畴，不涉及重点监管的危险化学品，安全控制措施可以满足要求。			

2.2.3 地理位置、用地面积和生产规模

1、地理位置

本项目座落在安徽省宣城市宁国市经济技术开发区港口产业园新港大道 9 号宝恒产业园内。

2、用地面积

本建设项目占地面积约 3328m²。

3、生产规模

年年产水性地坪涂料 5000 吨、水性工业涂料 900 吨、无溶剂地坪涂料 3000 吨、无溶剂聚氨酯涂料 900 吨、高固体环氧涂料 1500 吨、高固体船舶涂料 1200 吨、水性固化剂 1200 吨、环氧固化剂 1300 吨。

2.2.4 公辅工程

1、供配电

项目用电引自宝恒产业园变电站变压器；本项目未设置变压器，项目总装机容量约为 650kW，从宝恒产业园变电站采用 VV22-1kV 型电缆沿电缆沟或埋地敷设送到车间内动力配电箱。该项目生产、生活、消防用电负荷等级为三级，应急照明二级负荷由灯具自带的蓄电池提供，可燃气体探测器的用电负荷为一

级负荷中特别重要的负荷考虑，采用 UPS 电源装置供电。

2、供排水

该项目依托园区原有给水管网系统，包括生产给水系统、生活给水系统、消防给水系统，给水水源通过市政管网供水，供水管径为 DN150，供水压力 0.3MPa，总用水量 2597.36m³/a；厂区排水系统采用雨、污分流制。废水主要为生活废水及冷水机组排水，冷水机组排水进入宝恒产业园污水处理站，处理后外排处理。生活污水经化粪池预处理后排至污水处理厂处理。

3、消防

本项目厂房为建设单位委托宝恒产业园定向建造，宝恒产业园目前已设置有消防系统。本项目厂区室外消防给水管网接市政消防给水管网直接供水，市政消防水管管径 DN150、压力 0.35MPa、流速 2.0m/s、流量为 35L/s，室外消防栓系统为低压制，室外从市政接入两路供水，室外消防成环管布置；室内消防栓为临时高压系统，由厂区内地下消防水泵房和消防水池，宝恒产业园设有一座有效容积 570m³ 消防水池，设置有 2 台型号为 XBD7/20-100DLX4 的消防泵。

2.2.5 主要原辅材料和品种（包括产品）名称、数量，储存

本项目主要原辅材料和品种（包括产品）名称、数量、储存情况详见下表。

安徽太木新材料有限公司年产 15000 吨水性地坪涂料及无溶剂地坪涂料项目安全设施竣工验收评价

1	1	1.1	1.1.1			
		1.2	1.2.1			
2	2	2.1	2.1.1			
		2.2	2.2.1			

表 2-4 主要原辅材料使用情况一览表

序号	原辅材料名称	规格%	形态	年用量(t)	最大储存量(t)	最大储存桶/袋数	储存周期	包装方式	储存位置	火灾危险性类别
1	E51 环氧树脂	99.00%	液态	4382.124	80.000	80	7 天	1t/桶	丙类液态物料仓库	丙类
2	乳化剂（辛基酚聚氧乙烯醚）	99.00%	液态	101.117	2.359	12	7 天	200Kg/桶	丙类液态物料仓库	丙类
3	助剂	100.00%	液态	247.470	3.000	15	4 天	200Kg/桶	丙类液态物料仓库	戊类
4	聚醚（1000分子量）	99.00%	液态	348.467	30.000	150	26 天	200Kg/桶	丙类液态物料仓库	丙类
5	400 目重钙粉	100.00%	固态	751.141	30.000	1200	12 天	25kg/袋	丙类固态物料仓库	戊类
6	600 目氢氧化钙	100.00%	固态	506.789	30.000	1200	18 天	25kg/袋	丙类固态物料仓库	戊类

安徽太木新材料有限公司年产 15000 吨水性地坪涂料及无溶剂地坪涂料项目安全设施竣工验收评价

7	钛白粉	88.00%	固态	135.212	30.000	1200	67 天	25kg/袋	丙类固 态物料 仓库	戊类
8	十二烷 基缩水 甘油醚	99.00%	液态	428.768	30.000	150	21 天	200Kg/ 桶	丙类液 态物料 仓库	丙类
9	800 目硫 酸钡	/	固态	817.304	30.000	600	12 天	50kg/袋	丙类固 态物料 仓库	戊类
10	水性丙 烯酸乳 液	48.00%	液态	100.151	10.000	50	30 天	200kg/ 桶	丙类液 态物料 仓库	戊类
11	十二醇 脂	100.00 %	液态	50.175	1.171	6	7 天	200kg/ 桶	丙类液 态物料 仓库	丙类
12	水性羟 丙乳液	50.00%	液态	150.226	3.600	18	7 天	200kg/ 桶	丙类液 态物料 仓库	丙类
13	哑光粉	100.00 %	固态	15.024	2.000	80	40 天	25kg/袋	丙类固 态物料 仓库	丙类
14	十二烷 基酚	99.50%	液态	1215.818	30.000	150	8 天	200Kg/ 桶	丙类液 态物料 仓库	丙类
15	400 目硅 微粉	/	固态	606.599	30.000	1200	15 天	25kg/袋	丙类固 态物料 仓库	戊类
16	铁绿	/	固态	18.780	0.438	18	7 天	25kg/袋	丙类固 态物料 仓库	戊类
17	聚丙二 醇缩水 甘油醚	100.00 %	液态	131.025	20.000	100	46 天	200Kg/ 桶	丙类液 态物料 仓库	丙类
18	有机柠 檬黄	99.00%	固态	39.965	20.000	800	151 天	25kg/袋	丙类固 态物料 仓库	丙类
19	色浆	97.00%	液态	46.950	1.096	44	7 天	25kg/袋	丙类液 态物料 仓库	丙类
20	导电纤 维浆	/	液态	13.058	0.305	2	7 天	200Kg/ 桶	丙类液 态物料 仓库	丙类
21	蓖麻油	100.00 %	液态	528.350	80.000	80	46 天	1t/桶	丙类液 态物料 仓库	丙类

22	二介酸酯	100.00%	液态	32.590	1.000	5	10 天	200Kg/桶	丙类液态物料仓库	丙类
23	聚醚 (2000分子量)	/	液态	70.279	30.000	150	129 天	200Kg/桶	丙类液态物料仓库	丙类
24	铁红粉	99.00%	固态	66.442	10.000	400	46 天	25kg/袋	丙类固态物料仓库	戊类
25	聚四氟乙烯蜡粉	100.00%	固态	14.885	2.000	80	41 天	25kg/袋	丙类固态物料仓库	丙类
26	F51 酚醛环氧树脂	99.00%	液态	150.525	20.000	100	40 天	200Kg/桶	丙类液态物料仓库	丙类
27	E20 环氧树脂	99.00%	液态	252.136	5.883	30	7 天	200Kg/桶	丙类液态物料仓库	丙类
28	环氧磷酸铝底漆	/	液态	155.943	3.639	19	7 天	200Kg/桶	丙类液态物料仓库	丙类
29	有机膨润土	/	固态	4.159	2.000	80	145 天	25kg/袋	丙类固态物料仓库	戊类
30	滑石粉	/	固态	12.477	5.000	200	121 天	25kg/袋	丙类固态物料仓库	戊类
31	硅烷偶联剂	98.00%	液态	3.125	0.200	19	7 天	200kg/桶	丙类液态物料仓库	丙类
32	320 目云铁粉	/	固态	253.036	10.000	400	12 天	25kg/袋	丙类固态物料仓库	丁类
33	气相二氧化硅	100.00%	固态	11.080	1.000	40	28 天	25kg/袋	丙类固态物料仓库	戊类
34	苯甲醇	99.97%	液态	160.791	20.000	100	38 天	200Kg/桶	丙类液态物料仓库	丙类
35	铁黑粉	99.00%	固态	31.630	10.000	400	95 天	25kg/袋	丙类固态物料仓库	戊类
36	丙烯酸树脂	70.00%	液态	76.194	10.000	50	40 天	200Kg/桶	丙类液态物料	丙类

									仓库	
37	铁黄	99.00%	固态	14.263	10.000	400	211 天	25kg/袋	丙类固 态物料 仓库	戊类
38	IPDA 异 佛尔酮 二胺	99.70%	液态	89.762	10.000	50	34 天	200Kg/ 桶	丙类液 态物料 仓库	丙类
39	间苯二 甲胺	100.00 %	液态	59.841	10.000	50	51 天	200Kg/ 桶	丙类液 态物料 仓库	丙类
40	聚醚胺	80.00%	液态	1094.857	40.000	40	11 天	1t/桶	丙类液 态物料 仓库	丙类
41	双酚 A	99.00%	固态	278.536	6.499	260	7 天	25kg/袋	丙类固 态物料 仓库	丙类
42	聚酰胺	90.00%	液态	149.902	30.000	150	61 天	200Kg/ 桶	丙类液 态物料 仓库	丙类
43	促进剂	100.00 %	液态	77.499	3.000	15	12 天	200Kg/ 桶	丙类液 态物料 仓库	丙类
44	碳酸二 甲酯	99.00%	液态	40.013	0.4	2	1 天	200kg/ 桶	依托园 区危化 库，项 目危化 品中间 仓库暂 存	甲类
45	柴油		液态		不储 存				叉车	丙类
46	导热油		液态		不储 存				温模机	丙类

表 2-5 主要产品一览表

序号	产品名称		形态	规格型号	年产量 t/a	最大储 存量/t	火灾 危险 性类 别	储存 场所
1	水性地坪 涂料	水性地坪涂料 (水性环氧底 漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	1250.00	20	丙类	成品 库
		水性地坪涂料 (水性环氧中涂 漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	2500.00	40	丙类	成品 库

		水性地坪涂料 (水性环氧面漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	1250.00	20	丙类	成品库
2	水性工业涂料	水性工业涂料 (水性环氧底漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	300.00	5	丙类	成品库
		水性工业涂料 (水性环氧中涂漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	300.00	5	丙类	成品库
		水性工业涂料 (水性环氧面漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	300.00	5	丙类	成品库
3	无溶剂地坪涂料	无溶剂地坪涂料 (无溶剂底漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	750.00	12	丙类	成品库
		无溶剂地坪涂料 (无溶剂环氧中涂漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	750.00	12	丙类	成品库
		无溶剂地坪涂料 (无溶剂环氧自流平面漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	750.00	12	丙类	成品库
		无溶剂地坪涂料 (无溶剂导电底漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	375.00	6	丙类	成品库
		无溶剂地坪涂料 (无溶剂防静电面漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	375.00	6	丙类	成品库
4	无溶剂聚氨酯涂料	无溶剂聚氨酯涂料 (无溶剂聚氨酯底漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	300.00	5	丙类	成品库
		无溶剂聚氨酯涂料 (无溶剂聚氨酯自流平涂料)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	600.00	5	丙类	成品库
5	高固体环氧涂料	高固体环氧涂料 (环氧原浆面漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	750.00	12	丙类	成品库
		高固体环氧涂料 (环氧重防腐面漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	375.00	6	丙类	成品库
		高固体环氧涂料 (无溶剂酚醛环氧重防腐面漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	375.00	6	丙类	成品库
6	高固体船舶涂料	高固体船舶涂料 (环氧磷酸铝底漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	300.00	5	丙类	成品库

		高固体船舶涂料 (环氧云铁中间漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	600.00	10	丙类	成品库
		高固体船舶涂料 (脂肪族聚氨酯面漆)	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	300.00	5	丙类	成品库
7	水性固化剂	水性固化剂	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	1200.00	20	丙类	成品库
8	环氧固化剂	环氧固化剂	液态	25Kg/桶、 30Kg/桶	1300.00	21	丙类	成品库

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

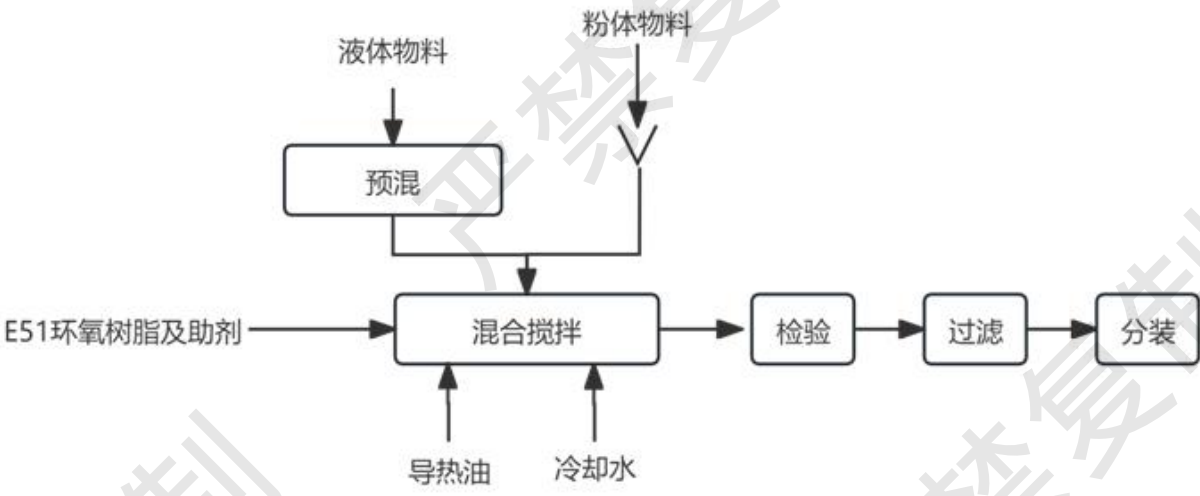
[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]



[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

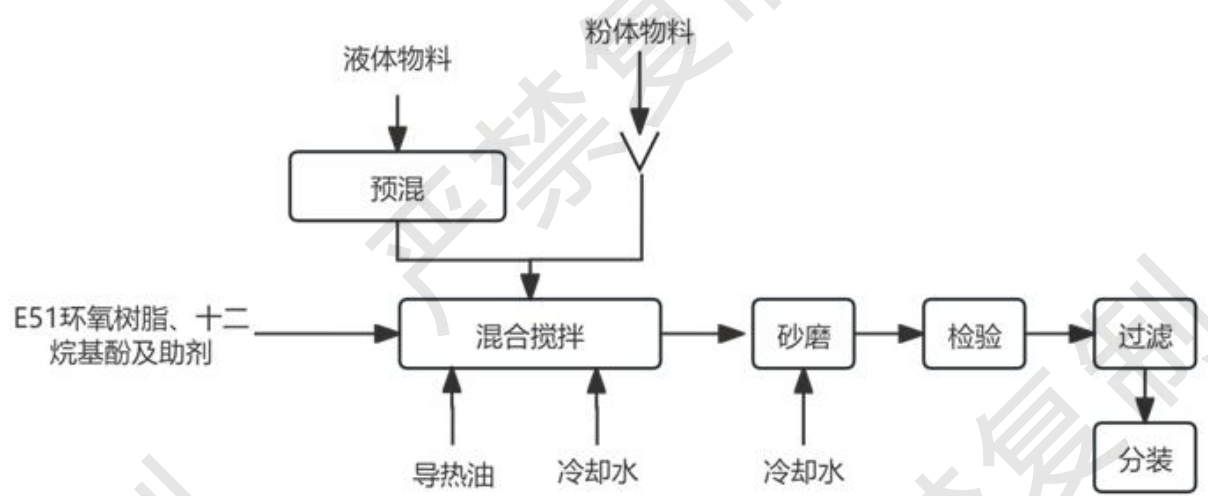
[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]



[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

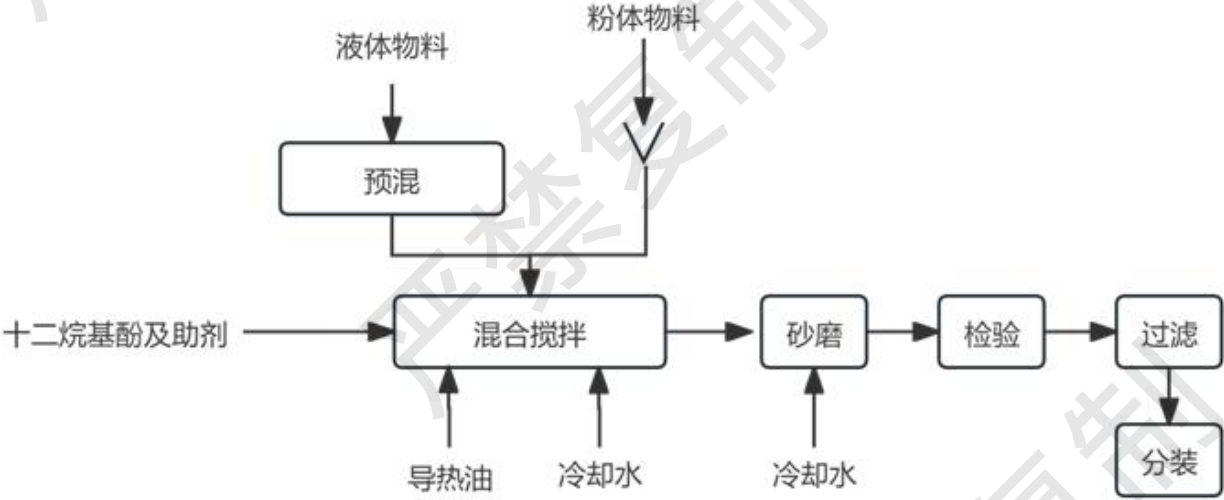
[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]



[REDACTED]

[REDACTED]

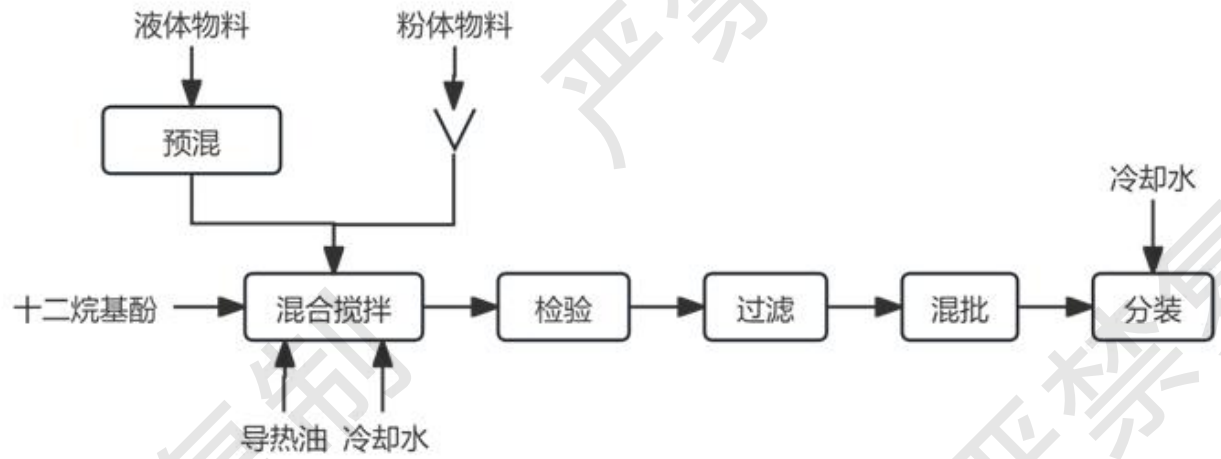
[REDACTED]

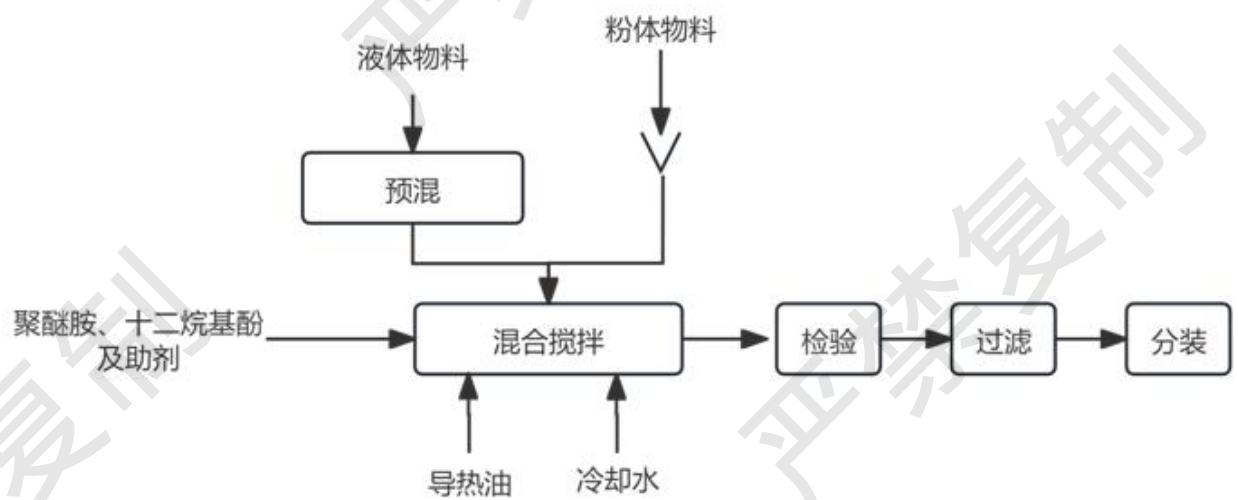
[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]



[illegible]

[REDACTED]

[illegible]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

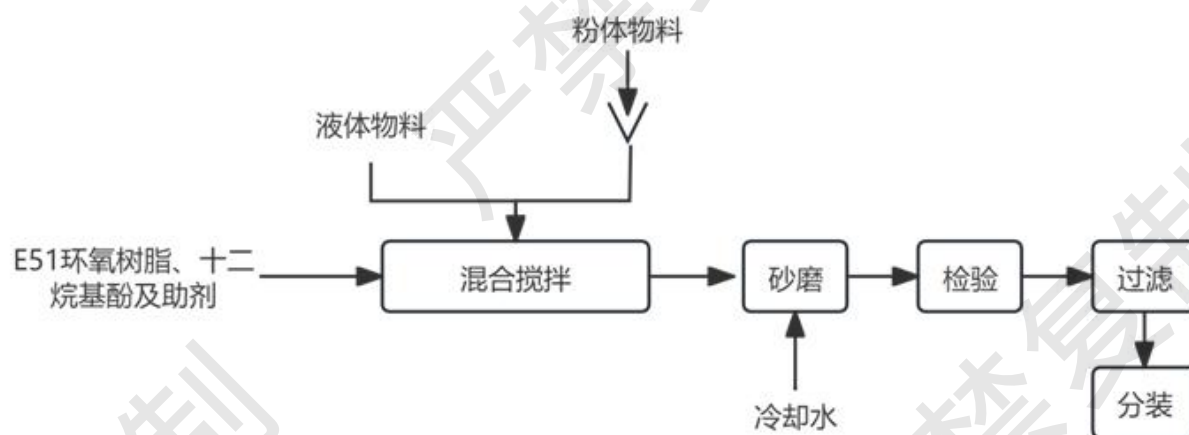
[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]



[REDACTED]

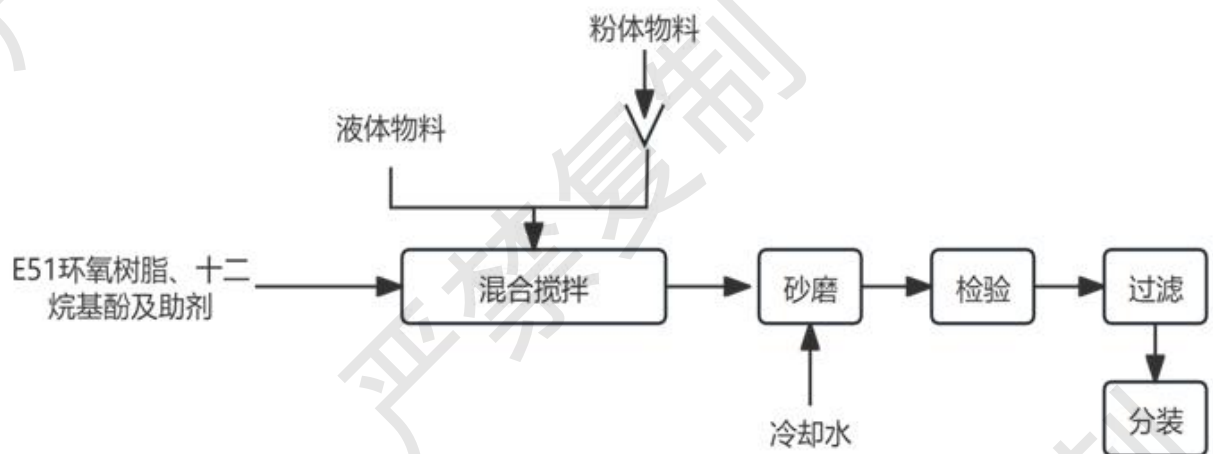
[REDACTED]

[REDACTED]

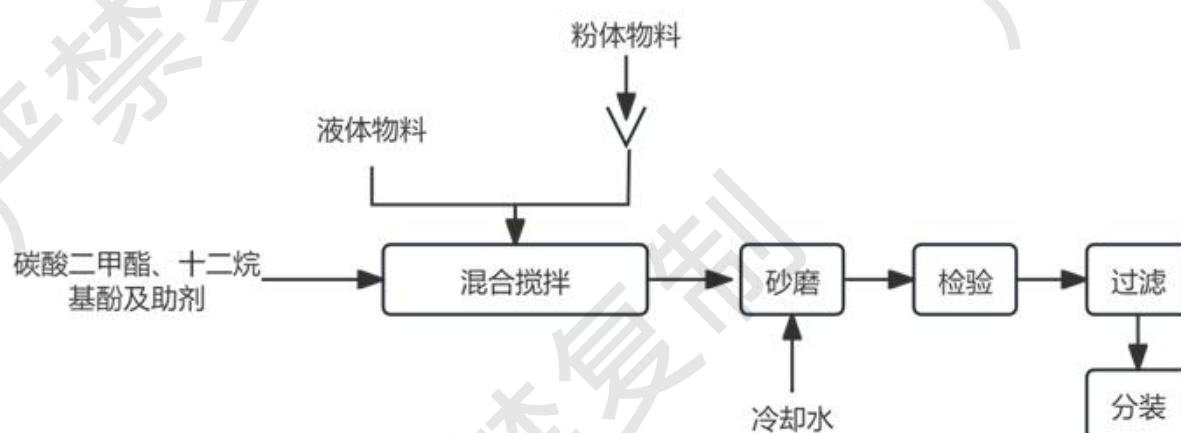
[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]



[illegible]



二、选用的主要装置（设备）和设施的布局

该项目位于宝恒产业园内西侧 26/27#厂房中,26/27#厂房为单独防火分区,中间采用耐火极限不小于 3.0h 的防火墙分隔。项目可分为办公辅助区、生产区、储存区。

功能分布之一：办公辅助区。

位于 26#厂房南侧，局部二层，占地面积为 208 m²，一楼为检验室，用于产品检验；二楼为办公室，主要用于员工办公，采用防火墙与生产区域进行防火分隔，开门处采用甲级防火门。

功能分布之二：生产区。

位于 26#厂房内, 26#厂房西侧一层平台自北向南依次布置两台模温机及泵区; 二层平台自北向南依次布置 11 个搅拌釜, 分别为 1#搅拌釜 (8000L, 80℃/微负压)、2#搅拌釜 (8000L, 80℃/微负压)、3#搅拌釜 (5000L, 80℃/微负压)、4#搅拌釜 (5000L, 常温常压)、5#搅拌釜 (10000L, 常温常压)、6#搅拌釜 (10000L, 常温常压)、7#搅拌釜 (10000L, 常温常压)、8#搅拌釜 (5000L, 常温常压)、9#搅拌釜 (10000L, 常温常压)、10#搅拌釜 (10000L, 常温常压)、11#搅拌釜 (5000L, 常温常压); 三层平台北侧依次布置 1 个导热油膨胀槽、3 个预混罐、6 个计量罐及 5 个投料槽; 东侧自北向南依次布置 6 台平台搅拌釜、2 台分散机、4 台磨砂机、1 台成品自动包装机及两个成品混批罐, 东西侧各设置一台液压升降机进行物料运输。

功能分布之三: 储存区:

位于 27#厂房内

①丙类液体物料仓库: 丙类液体物料仓库占地面积约 828m², 用于储存 E51 环氧树脂、乳化剂、聚醚、十二烷基缩水甘油醚、十二醇脂、蓖麻油、二介酸酯等液态原辅料及成品。

②丙类固体物料仓库: 丙类固体物料仓库占地面积约 536m², 用于储存 400 目重钙粉、600 目氢氧化钙、钛白粉、800 目硫酸钡、400 目硅微粉、铁绿、有机柠檬黄等固态原辅料。

③危化品中间仓库: 占地面积 50.44m², 用于原料碳酸二甲酯及其废包装桶暂存, 其储量不超过一昼夜所需量, 使用防火墙与周边区域分隔。

④危废库: 27#厂房内部西北侧建设一处危废库, 占地面积 48m², 用于储存废包装桶等, 使用防火墙与周边区域分隔。

⑤一般固废库：27#厂房内部西北侧危废库旁建设一般固废暂存点，占地面积 19m^2 ，用于储存废包装等。

(4) 公用工程（温模机、空压机、冷水机组）

①供热：该项目二层平台设有 2 台 99KW 的电加热模温机（导热油），加热后通过管道输送至加热设备，导热油管道管径为 DN40，工艺温度 80°C 。

②供气：该项目贴邻厂房东侧外墙设有 1 台螺杆式空压机，配套 2 个 1m^3 的压缩空气储罐，为生产提供压缩空气。

③供冷：该项目贴邻厂房东侧外墙设有 1 台 $4\text{m}^3/\text{min}$ 的冷水机组，对研磨机的研磨筒进行冷却降温。

(5) 安全疏散出口：该项目车间共设置有 2 个安全出口，分别位于厂房的东侧、北侧的中部。

该项目仓库共设置有 2 个安全出口，分别位于厂房的西侧、北侧的中部

项目依托园区出入口设置，园区共有两个出入口，分别位于园区南侧和北侧。每个出入口也分别做到人物分流。

园区内设置有环形消防通道，消防车道宽度不小于 6m，净空高度大于 4m，转弯半径为 9m，道路坡度小于 1%。满足生产运输、施工安装、设备检修、环境卫生和消防的要求。具体布置见总平面布置图。

三、选用的主要装置（设备）和设施的上下游生产装置的关系

本项目原辅材料及包装材料通过汽车运输，入厂后储存在车间原料仓库，（碳酸二甲酯依托园区危化库储存，危化中间库只储存一天的用量）；生产过程中，车间原料仓库内原料采用叉车运送至各生产车间（碳酸二甲酯量较少，人工搬运）；产品经包装后，用叉车运送至产品相应的储存区，采用汽车运输

出厂。本项目各生产线上下游关系如下：

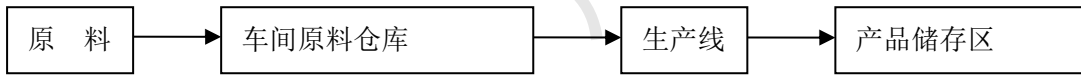


图 2-12 本项目上下游关系图

2.2.7 配套和辅助工程

表 2-6 公辅工程一览表

序号	工程名称	介质及来源	基本概况
1	供配电	依托宝恒产业园变电站 35000kVA 变压器	本项目项目总装机容量约为 650kW, 宝恒产业园变电站 35000kVA 变压器, 目前还有剩余负荷 1200kVA, 项目总装机容量约为 650kW 宝恒产业园变电站容量满足项目生产、照明用电负载要求。应急照明二级负荷由灯具自带的蓄电池提供, 可燃气体探测器的用电负荷为一级负荷, 采用 UPS 电源装置供电。
2	给排水	均来园区自两路进水, 进水管管径为 DN150, 供水压力为 0.30Mpa 的来水管网; 排水至园区雨水管网、污水管网, 污水处理池	A、本项目依托园区原有给水管网系统, 包括生产给水系统、生活给水系统、消防给水系统, 给水水源通过市政管网供水, 供水管径为 DN150, 供水压力 0.3MPa, 总用水量 2597.36m³/a; 厂区排水系统采用雨、污分流制。废水主要为生活废水及冷水机组排水, 冷水机组排水进入宝恒产业园污水处理站, 处理后外排处理。生活污水经化粪池预处理后排至污水处理厂处理。 B、紧急状态下排水: 紧急状态下排水, 一是项目罐体破裂造成物料流散, 二是火灾情况下产生的消防事故水。物料流散和火灾情况下产生的消防事故水依托园区事故应急池, 事故状态下事故扑救水排入厂内事故应急池集中处理。事故应急池容积满足项目需求。
3	供热	模温机	本项目采用 2 台导热油模温机为搅拌釜供热, 加热方式为电加热。导热油模温机系统满足项目供热需求。
4	供冷	冷水机组	本项目采用一台 4m ³ /min 冷水机, 位于 26#厂房东侧外墙, 用于砂磨机降温使用。冷水机组满足项目供冷需求。
5	供气	空压机	本项目采用一台 8.5m ³ /min; 0.8MP 的螺杆式空压机, 位于 26#厂房东侧外墙, 为隔膜泵供气。空压机满足项目供气需求。
6	消防	依托园区消防管网	本地块园区接入两路市政供水, 接入水管管径为 DN150, 给水接入管处压力约为 0.30MPa, 提供园区地下消防水池补水和室外消火栓用水。本项目消防总用水量为 540m ³ , 园区地下消防水池有效容积为 570m ³ 接 1 根 DN100 的消防管在本地块内形成环状管网, 提供室内消

序号	工程名称	介质及来源	基本概况
			火栓消防用水，室内外、消火栓系统采用临时高压制，由地下室消防水泵房加压供给。

2.2.8 主要装置（设备）和设施名称、型号（或者规格）、材质、数量

该项目主要设备、设施名称、型号、材质、数量等情况见表 2-7。

姓名	性别	出生日期	身份证号	学历	专业
张三	男	1990-01-01	110101199001010001	本科	计算机科学与技术
李四	女	1992-03-05	110102199203050002	本科	软件工程
王五	男	1995-07-12	110103199507120003	本科	网络工程
赵六	女	1998-09-20	110104199809200004	本科	信息安全
孙七	男	2000-11-03	110105199811030005	本科	数据科学
周八	女	2002-05-18	110106199805180006	本科	人工智能
吴九	男	2004-08-25	110107199808250007	本科	物联网工程
郑十	女	2006-12-10	110108199812100008	本科	云计算
冯十一	男	2008-04-22	110109199804220009	本科	大数据技术
陈十二	女	2010-06-15	110110199806150010	本科	区块链
林十三	男	2012-09-08	110111199809080011	本科	虚拟现实
黄十四	女	2014-11-27	110112199811270012	本科	增强现实
周十五	男	2016-03-14	110113199803140013	本科	混合现实
吴十六	女	2018-07-01	110114199807010014	本科	元宇宙
郑十七	男	2020-10-19	110115199810190015	本科	数字孪生
冯十八	女	2022-02-06	110116199802060016	本科	智能交互
孙十九	男	2024-05-23	110117199805230017	本科	人机交互
周二十	女	2026-08-10	110118199808100018	本科	用户体验
吴二十一	男	2028-11-27	110119199811270019	本科	交互设计
郑二十二	女	2030-04-14	110120199804140020	本科	服务设计
冯二十三	男	2032-07-01	110121199807010021	本科	设计思维
孙二十四	女	2034-10-18	110122199810180022	本科	设计心理学
周五十	男	2036-03-05	110123199803050023	本科	设计伦理学
吴二十六	女	2038-06-22	110124199806220024	本科	设计社会学
郑二十七	男	2040-09-09	110125199809090025	本科	设计哲学
冯二十八	女	2042-12-26	110126199812260026	本科	设计史论
孙二十九	男	2044-05-13	110127199805130027	本科	设计批评
周三十	女	2046-08-30	110128199808300028	本科	设计教育
吴三十一	男	2048-11-16	110129199811160029	本科	设计管理
郑三十二	女	2050-04-03	110130199804030030	本科	设计政策
冯三十三	男	2052-07-20	110131199807200031	本科	设计法规
孙三十四	女	2054-10-07	110132199810070032	本科	设计标准
周五十五	男	2056-03-24	110133199803240033	本科	设计规范
吴三十六	女	2058-06-11	110134199806110034	本科	设计指南
郑三十七	男	2060-09-28	110135199809280035	本科	设计手册
冯三十八	女	2062-12-15	110136199812150036	本科	设计工具
孙三十九	男	2064-05-02	110137199805020037	本科	设计软件
周四十	女	2066-08-19	110138199808190038	本科	设计平台
吴四十一	男	2068-11-06	110139199811060039	本科	设计系统
郑四十二	女	2070-04-23	110140199804230040	本科	设计生态
冯四十三	男	2072-07-10	110141199807100041	本科	设计未来
孙四十四	女	2074-10-27	110142199810270042	本科	设计趋势
周五十五	男	2076-03-14	110143199803140043	本科	设计挑战
吴四十六	女	2078-06-01	110144199806010044	本科	设计机遇
郑四十七	男	2080-09-18	110145199809180045	本科	设计责任
冯四十八	女	2082-12-05	110146199812050046	本科	设计使命
孙四十九	男	2084-05-22	110147199805220047	本科	设计愿景
周五十	女	2086-08-09	110148199808090048	本科	设计理想
吴五十一	男	2088-11-26	110149199811260049	本科	设计梦想
郑五十二	女	2090-04-13	110150199804130050	本科	设计希望
冯五十三	男	2092-07-30	110151199807300051	本科	设计信念
孙五十四	女	2094-10-17	110152199810170052	本科	设计勇气
周五十五	男	2096-03-04	110153199803040053	本科	设计决心
吴五十六	女	2098-06-21	110154199806210054	本科	设计毅力
郑五十七	男	2100-09-08	110155199809080055	本科	设计恒心
冯五十八	女	2102-12-05	110156199812050056	本科	设计耐心
孙五十九	男	2104-05-22	110157199805220057	本科	设计恒心
周六十	女	2106-08-29	110158199808290058	本科	设计恒心
吴六十一	男	2108-11-16	110159199811160059	本科	设计恒心
郑六十二	女	2110-04-03	110160199804030060	本科	设计恒心
冯六十三	男	2112-07-20	110161199807200061	本科	设计恒心
孙六十四	女	2114-10-07	110162199810070062	本科	设计恒心
周五十五	男	2116-03-24	110163199803240063	本科	设计恒心
吴六十六	女	2118-06-11	110164199806110064	本科	设计恒心
郑六十七	男	2120-09-28	110165199809280065	本科	设计恒心
冯六十八	女	2122-12-15	110166199812150066	本科	设计恒心
孙六十九	男	2124-05-02	110167199805020067	本科	设计恒心
周六十	女	2126-08-19	110168199808190068	本科	设计恒心
吴七十一	男	2128-11-06	110169199811060069	本科	设计恒心
郑七十二	女	2130-04-23	110170199804230070	本科	设计恒心
冯七十三	男	2132-07-10	110171199807100071	本科	设计恒心
孙七十四	女	2134-10-27	110172199810270072	本科	设计恒心
周五十五	男	2136-03-14	110173199803140073	本科	设计恒心
吴七十六	女	2138-06-01	110174199806010074	本科	设计恒心
郑七十七	男	2140-09-18	110175199809180075	本科	设计恒心
冯七十八	女	2142-12-05	110176199812050076	本科	设计恒心
孙七十九	男	2144-05-22	110177199805220077	本科	设计恒心
周六十	女	2146-08-09	110178199808090078	本科	设计恒心
吴八十一	男	2148-11-26	110179199811260079	本科	设计恒心
郑八十二	女	2150-04-13	110180199804130080	本科	设计恒心
冯八十三	男	2152-07-30	110181199807300081	本科	设计恒心
孙八十四	女	2154-10-17	110182199810170082	本科	设计恒心
周五十五	男	2156-03-04	110183199803040083	本科	设计恒心
吴八十六	女	2158-06-21	110184199806210084	本科	设计恒心
郑八十七	男	2160-09-08	110185199809080085	本科	设计恒心
冯八十八	女	2162-12-05	110186199812050086	本科	设计恒心
孙八十九	男	2164-05-22	110187199805220087	本科	设计恒心
周六十	女	2166-08-09	110188199808090088	本科	设计恒心
吴九十一	男	2168-11-26	110189199811260089	本科	设计恒心
郑九十二	女	2170-04-13	110190199804130090	本科	设计恒心
冯九十三	男	2172-07-30	110191199807300091	本科	设计恒心
孙九十四	女	2174-10-17	110192199810170092	本科	设计恒心
周五十五	男	2176-03-04	110193199803040093	本科	设计恒心
吴九十六	女	2178-06-21	110194199806210094	本科	设计恒心
郑九十七	男	2180-09-08	110195199809080095	本科	设计恒心
冯九十八	女	2182-12-05	110196199812050096	本科	设计恒心
孙九十九	男	2184-05-22	110197199805220097	本科	设计恒心
周六十	女	2186-08-09	110198199808090098	本科	设计恒心
吴一百一	男	2188-11-26	110199199811260099	本科	设计恒心
郑一百二	女	2190-04-13	110200199804130100	本科	设计恒心
冯一百三	男	2192-07-30	110201199807300101	本科	设计恒心
孙一百四	女	2194-10-17	110202199810170102	本科	设计恒心
周五十五	男	2196-03-04	110203199803040103	本科	设计恒心
吴一百六	女	2198-06-21	110204199806210104	本科	设计恒心
郑一百七	男	2200-09-08	110205199809080105	本科	设计恒心
冯一百八	女	2202-12-05	110206199812050106	本科	设计恒心
孙一百九	男	2204-05-22	110207199805220107	本科	设计恒心
周六十	女	2206-08-09	110208199808090108	本科	设计恒心
吴一百一	男	2208-11-26	110209199811260109	本科	设计恒心
郑一百二	女	2210-04-13	110210199804130110	本科	设计恒心
冯一百三	男	2212-07-30	110211199807300111	本科	设计恒心
孙一百四	女	2214-10-17	110212199810170112	本科	设计恒心
周五十五	男	2216-03-04	110213199803040113	本科	设计恒心
吴一百六	女	2218-06-21	110214199806210114	本科	设计恒心
郑一百七	男	2220-09-08	110215199809080115	本科	设计恒心
冯一百八	女	2222-12-05	110216199812050116	本科	设计恒心
孙一百九	男	2224-05-22	110217199805220117	本科	设计恒心
周六十	女	2226-08-09	110218199808090118	本科	设计恒心
吴一百一	男	2228-11-26	110219199811260119	本科	设计恒心
郑一百二	女	2230-04-13	110220199804130120	本科	设计恒心
冯一百三	男	2232-07-30	110221199807300121	本科	设计恒心
孙一百四	女	2234-10-17	110222199810170122	本科	设计恒心
周五十五	男	2236-03-04	110223199803040123	本科	设计恒心
吴一百六	女	2238-06-21	110224199806210124	本科	设计恒心
郑一百七	男	2240-09-08	110225199809080125	本科	设计恒心
冯一百八	女	2242-12-05	110226199812050126	本科	设计恒心
孙一百九	男	2244-05-22	110227199805220127	本科	设计恒心
周六十	女	2246-08-09	110228199808090128	本科	设计恒心
吴一百一	男	2248-11-26	110229199811260129	本科	设计恒心
郑一百二	女	2250-04-13	110230199804130130	本科	设计恒心
冯一百三	男	2252-07-30	110231199807300131	本科	设计恒心
孙一百四	女	2254-10-17	110232199810170132	本科	设计恒心
周五十五	男	2256-03-04	110233199803040133	本科	设计恒心
吴一百六	女	2258-06-21	110234199806210134	本科	设计恒心
郑一百七	男	2260-09-08	110235199809080135	本科	设计恒心
冯一百八	女	2262-12-05	110236199812050136	本科	设计恒心
孙一百九	男	2264-05-22	110237199805220137	本科	设计恒心
周六十	女	2266-08-09	110238199808090138	本科	设计恒心
吴一百一	男	2268-11-26	110239199811260139	本科	设计恒心
郑一百二	女	2270-04-13	110240199804130140	本科	设计恒心
冯一百三	男	2272-07-30	110241199807300141	本科	设计恒心
孙一百四	女	2274-10-17	110242199810170142	本科	设计恒心
周五十五	男	2276-03-04	110243199803040143	本科	设计恒心
吴一百六	女	2278-06-21	110244199806210144	本科	设计恒心
郑一百七	男	2280-09-08	110245199809080145	本科	设计恒心
冯一百八	女	2282-12-05	110246199812050146	本科	设计恒心
孙一百九	男	2284-05-22	110247199805220147	本科	设计恒心
周六十	女	2286-08-09	110248199808090148	本科	设计恒心
吴一百一	男	2288-11-26	110249199811260149	本科	设计恒心
郑一百二	女	2290-04-13	110250199804130150	本科	设计恒心
冯一百三	男	2292-07-30	110251199807300151	本科	设计恒心
孙一百四	女	2294-10-17	110252199810170152	本科	设计恒心
周五十五	男	2296-03-04	110253199803040153	本科	设计恒心
吴一百六	女	2298-06-21	110254199806210154	本科	设计恒心
郑一百七	男	2300-09-08	110255199809080155	本科	设计恒心
冯一百八	女	2302-12-05	110256199812050156	本科	设计恒心
孙一百九	男	2304-05-22	110257199805220157	本科	设计恒心
周六十	女	2306-08-09	110258199808090158	本科	设计恒心
吴一百一	男	2308-11-26	110259199811260159	本科	设计恒心
郑一百二	女	2310-04-13	110260199804130160	本科	设计恒心
冯一百三	男	2312-07-30	110261199807300161	本科	设计恒心
孙一百四	女	2314-10-17	110262199810170162	本科	设计恒心
周五十五	男	2316-03-04	110263199803040163	本科	设计恒心
吴一百六	女	2318-06-21	110264199806210164	本科	设计恒心
郑一百七	男	2320-09-08	110265199809080165	本科	设计恒心
冯一百八	女	2322-12-05	110266199812050166	本科	设计恒心
孙一百九	男	2324-05-22	110267199805220167	本科	设计恒心
周六十	女	2326-08-09	110268199808090168	本科	设计恒心
吴一百一	男	2328-11-26	110269199811260169	本科	设计恒心
郑一百二	女	2330-04-13	110270199804130170	本科	设计恒心
冯一百三	男	2332-07-30	110271199807300171	本科	设计恒心
孙一百四	女	2334-10-17	110272199810170172	本科	设计恒心
周五十五	男	2336-03-04	110273199803040173	本科	设计恒心
吴一百六	女	2338-06-21	110274199806210174	本科	设计恒心
郑一百七	男	2340-09-08	110275199809080175	本科	设计恒心
冯一百八	女	2342-12-05	110276199812050176	本科	设计恒心
孙一百九	男	2344-05-22	110277199805220177	本科	设计恒心
周六十	女	2346-08-09	110278199808090178	本科	设计恒心
吴一百一	男	2348-11-26	110279199811260179	本科	设计恒心
郑一百二	女	2350-04-13	110280199804130180	本科	

2.2.10 主要建（构）筑物

表 2-9 本建设项目主要建（构）筑物一览表

序号	建（构）筑物名称	火灾危险类别	占地面积 (m ²)	建筑面积(m ²)	层数	结构	耐火等级
1	26/27#厂房	丙类	3328	3536	局部 2 层	钢构	二级

注：①本项目 26#厂房南侧为局部 2 层，设置办公区域，占地面积为 208m²，一层为检验室，用于产品检验；二楼为办公室，主要用于员工办公，采用防火墙与生产区域进行防火分隔。

②本项目东半侧 26#车间区域为生产区域，西半侧 27#厂房为原料及成品库，中间使用防火墙进行分隔，划分为两个独立的防火分区。

③与建设单位等核实确认，根据建设单位提供有关资料，仅涉及碳酸二甲酯为甲类，碳酸二甲酯在单独的封闭加料间使用，使用面积小于车间面积 5%。车间内涉及可燃物料等较多，故车间火险类别按照丙类核定。

表 2-10 防火分区及安全疏散一览表

序号	建（构） 筑物名称	建筑面 积(m²)	防火分区情况（m²）	火灾 危险 性类 别	耐火 等级	安全 出口 数量	安全出 口宽度 （m/ 处）	疏散 直线 距离 （m）	疏散 走道 宽度 （m）	符合 性
1	26/27#厂 房	3536	防火分区一：1511	丙类	二级	2	6	30	1.5	符合
2			防火分区二：828	丙类	二级	2	6	28	1.5	符合
			防火分区三：536	丙类	二级	2	5/1.2	28	1.5	符合
			3	防火分区四：416	丙类	二级	2	4	20	1.5

注：上述两个安全出口之间的间距均大于 5m。

防火分区 1 为 26#厂房生产区域及 27#厂房北侧危化品中间仓库、配电间、危废仓库、抽料间；防火分区 2 为 27#厂房丙类液体物料仓库；防火分区 3 为 27#厂房丙类固体物料仓库；防火分区 4 为 26#厂房南侧办公区域。

2.2.11 建设项目所在地的自然条件

一、地理位置

宁国市位于安徽省东南边陲，北临宣州区，南界绩溪县，西接泾县，东及东北与广德相连，东南与浙江省临安市、安吉县交界。地跨东经 118° 37′ -119° 24′，北纬 30° 17′ -30° 47′，市区位于市域中北部，北距芜湖市 128km，距省

会合肥市 265km，东距上海市 303km、杭州市 173km，南距黄山市 143km。皖赣铁路、慈张公路穿境而过。宁国港口生态产业园位于港口镇。港口镇位于宁国市域北部，北距宣城市城区 31 公里，宁港公路纵贯南北，皖赣铁路斜穿镇区，镇域总面积 97.1 平方公里。目前，宁国港口生态产业园“四纵四横”路网体系已经形成，道路总里程达 23.6 公里，实现了与宁宣杭高速互通的外围交通大配套。日供水 3 万吨自来水厂、220 千伏变电站等已投入运营。

二、地形、地貌

宁国市属皖南山地丘陵区，市域地形以丘陵山地为主，间有岗岗、河谷平原和盆地等，地貌组合分异明显。宁国市地形总体特征是南高北低，东南部有天目山连绵，西部有黄山余脉延伸入境，中部的羊毫山曲折起伏。市内千米以上山峰有 20 座，800-1000m 山峰 60 座，均坐落在东南部和西部，一般海拔 300-500m，最高海拔 1587m，最低海拔 30m。城区地处水阳江水系 3 条支流东津河、中津河和西津河相汇合的河谷盆地，四面群山环抱，自北向南逐渐升高；中有巫山的隆起，海拔 85m，南部为丘陵岗地。宁国市地貌类型主要有：中山、低山、高丘、低丘、河谷平原、盆地。高丘是宁国市主要地貌类型，在境内广泛分布。主要分布地区大体沿东津河、中津河、西津河干支流向前延伸。西津河干支流两岸从河沥溪镇嵩山尖至胡乐乡与绩溪接壤；方塘乡南部与旌德接壤。中津河干支流两岸从竹峰金斗山至甲路乡、霞西乡的南部。东津河干流两岸从梅林至云梯，支流从宁墩至万家乡塘埂、从宁墩至南极乡江村。此外还有河沥溪至港口的高丘。拟建项目所在的港口镇所处位置地貌单元为皖南山区，小地貌单元则为河谷平原，镇区内地表较为平坦，为宁国市域最低处，海拔一般在 35—41 米之间，周围三面地势较高，北部分界山海拔在 80 米以上，南部

虎头山海拔 60 米左右，西部磨盘山高约 85 米，东部地势较低，水阳江漫滩高程为 33 米。镇域出露的地层主要是新生界的第四系和中生界白垩系和三迭系。本地水文地质属港口向斜，其轴部为第四系河床卵石层沉积，富含孔隙水，中有水阳江穿插，使第四系地层获得丰富的水源。东西为低山区，东部的栖霞阶灰岩丰富，含裂隙溶洞水。五通石英砂岩裂隙发育，透水性较好，故含裂隙水。《港口煤矿地质勘探报告》描述各层地下水为：①孔隙水；②裂隙溶洞水；③长兴阶状裂隙承压水；④龙潭阶上部含煤段及中部砂岩段的层状裂隙承压水。镇域地质及大地构造单元均属扬子准地槽，南与江南古陆相毗邻；在次一级构造单元上，属广汀褶皱，南与宁国隆起地带相邻，地质构造复杂，褶皱发育，断裂激烈，并伴有火成岩活动。镇区地质构造简单，为单一斜褶皱断裂构造，以沉积岩为主，有少量火成岩、变质岩，上古生界、古生界、新生界各系地层发育较齐全，本镇属地震烈度 6 度区。

三、气候、气象

宁国市属于北亚热带季风亚湿润气候区。气候温和、雨量充沛、日照尚足，四季分明。春季气温回暖早，不稳定，春末夏初，降水集中，有洪涝，夏季有伏旱，秋季降温快，常有秋绵雨。

一、温度、湿度

年平均气温 15.4℃，年际变动一般在 14.8℃至 16.4℃，最热的 7、8 月平均气温 27.5℃，最冷的 1 月平均气温 3.5℃，极端最高气温是 41.4℃，极端最低气温是 -14.5℃；在垂直分布上，气温随高度增高而降低，一般每上升 100m，气温就降低 0.84℃。全年无霜期 226 天。

二、降水量、蒸发量

年平均降雨量 1471.4mm，年际变化较大，多年平均雨天数为 157 天，雨量较为集中(在 5-7 月)，年平均气温为 16.3℃，年平均蒸发量为 1499.1mm，相对湿度 80%。宁国市多年平均蒸发量为 1464.4mm，最大年蒸发量为 1715.7mm，最小蒸发量 1170.3mm，一年中 7、8 两月蒸发量最大，约占全年的 30%左右。年平均蒸发量与年降水量相差不多。

三、风向、风速

宁国市全年日照时数 2038.2 小时，年无霜期 224 天。本地属季风气候区，风向有明显季节变化，冬季以偏北风为主，夏季以偏南风为主，春秋季节是风向转换的季节，历年平均风速以春季 3-4 月最大，秋季 9-10 月最小。常年主导风向是西北偏北风（NNW），最大风速 20.8m/s，历年平均风速 1.8m/s。

2.2.12 建设项目试生产情况

安徽太木新材料有限公司于 2025 年 6 月 30 日至 2025 年 7 月 30 日开展了试生产工作。试生产的目的在于验证生产工艺流程的可行性，检验测试生产设备的稳定性和产品质量的可控性，为正式生产做好充分准备。

一、企业试生产过程

1. 准备工作

在试生产之前，该公司对生产设备进行了全面的检查和维护，确保设备运转良好。对生产人员进行了系统性的培训，使其熟悉产品的生产工艺流程和操作要点。

2. 生产过程

试生产过程中，生产人员严格按照工艺流程操作，保证产品质量符合标准要求。在生产过程中，及时发现问题并进行调整，确保生产顺利进行。

二、试生产效果

经过一段时间的试生产，产品质量稳定，达到预期指标要求，生产效率高，生产成本可控，生产过程中出现的问题及时解决，确保生产顺利进行。

三、企业试生产中存在的问题及解决方案

在试生产过程中，企业发现一些问题，主要包括

1. 部分管线有轻微泄露，及时由专业人员进行维修。
2. 人员操作不够规范，影响生产效率。及时安排员工加强岗前培训。
3. 部分产品质量不稳定，及时调整改进工艺流程。

企业针对以上问题，采取的对策：在试生产的基础上，进一步优化生产工艺流程，加强生产设备的维护保养，加强员工的培训，提高其技术水平和操作能力。

四、企业试生产总结

通过本次试生产，验证了产品的生产工艺流程的可行性，检验了生产设备的稳定性，还提前发现一些问题并采取了相应的对策。达到了预期的效果。

3. 危险有害因素的辨识结果及依据说明

3.1 原料、产品的理化性能指标及数据来源

本建设项目使用原料有：E51 环氧树脂、乳化剂（辛基酚聚氧乙烯醚）、助剂、聚醚（1000 分子量）、400 目重钙粉、600 目氢氧化钙、钛白粉、十二烷基缩水甘油醚、800 目硫酸钡、水性丙烯酸乳液、十二醇脂、水性羟丙乳液、哑光粉、十二烷基酚、400 目硅微粉、铁绿、聚丙二醇缩水甘油醚、有机柠檬黄、色浆、导电纤维浆、蓖麻油、二介酸酯、聚醚（2000 分子量）、铁红粉、聚四氟乙烯蜡粉、F51 酚醛环氧树脂、E20 环氧树脂、环氧磷酸铝底漆、有机膨润土、滑石粉、硅烷偶联剂、320 目云铁粉、气相二氧化硅、苯甲醇、铁黑粉、丙烯酸树脂、铁黄、IPDA 异佛尔酮二胺、间苯二甲胺、聚醚胺、双酚 A、聚酰胺、促进剂、碳酸二甲酯。

产品水性地坪涂料、水性工业涂料、无溶剂地坪涂料、无溶剂聚氨酯涂料、高固体环氧涂料、高固体船舶涂料、水性固化剂、环氧固化剂。

一、依据《危险化学品目录》（2022 调整版）辨识

本项目原辅料中的碳酸二甲酯（危化品目录序号：2110）属于危险化学品。

本项目产品高固体船舶涂料不是列入《危险化学品目录》中的危险化学品，但属于经过鉴定分类属于危险化学品确定原则的危险化学品。

二、依据《危险化学品目录》（2022 调整版）辨识

本项目不涉及剧毒化学品。

三、依据《易制毒化学品目录》辨识

本项目不涉及易制毒化学品。

四、依据《各类监控化学品目录》辨识

本项目不涉及监控化学品。

五、依据《首批、第二批重点监管的危险化学品名录》辨识

本项目不涉及重点监管的危险化学品。

六、依据《易制爆危险化学品目录》辨识

本项目不涉及易制爆化学品。

危险化学品分类情况见下表

表 3-1 危险化学品分类情况

序号	物质名称	危险性类别	危险化学品 品序号	剧毒	重点 监管	易制 毒	易制 爆
1	碳酸二甲酯	易燃液体, 类别 2	2110	否	否	否	否
2	高固体船舶涂料	皮肤腐蚀/刺激, 类别 2 严重眼损伤/眼刺激, 类别 2 皮肤致敏, 类别 1 致癌性, 类别 2 危害水生环境-慢性危害, 类别 2	/	否	否	否	否

表 3-2 危险化学品理化性质、危险特性

序号	化学品 名称	化学理化性能和毒性指标						火灾危 险性
		状态 (气、 液、固)	闪点 (℃)	爆炸极 限% (v)	毒性			
					LD50	LC50	中国 MAC (mg/m³)	
1	碳酸二甲 酯	液	16.7	无资料	13000 mg/kg(大鼠 经口)；6000 mg/kg(小鼠经口)	无资料	--	甲类
2	高固体船 舶涂料	液	无资料	无资料	无资料	无资料	无资料	丙类

3.2 建设项目可能造成火灾、爆炸、中毒窒息、灼烫等事故的危險、 有害因素及其分布

根据《企业职工伤亡事故分类》(GB6441) 识别, 本建设项目存在的危

险有害因素为火灾、爆炸、容器爆炸、中毒窒息、高处坠落、物体打击、化学品腐蚀、灼烫、触电（雷电）、机械伤害、起重伤害、车辆伤害、坍塌、淹溺、其它伤害等（分析过程见附件 3.1.2 节）。

建设项目可能造成火灾、爆炸、容器爆炸、中毒窒息、灼烫等事故的危险有害因素及其分布情况如下表：

表 3-3 爆炸、火灾、中毒、灼烫等事故的危险、有害因素及其分布表

序号	危险有害因素	存在部位
1	火灾	26 /27 #厂房
2	爆炸	危化中间库、抽料间
3	容器爆炸	空气储罐
4	中毒和窒息	生产车间、仓库、釜、罐、塔、地下应急池
5	高处坠落	车间内高度距基准面 2m 以上的作业、检修、巡检部位
6	物体打击	工具、零件等物从高处掉落、人为乱扔废物、杂物
7	化学品腐蚀、灼烫	生产车间、仓库、釜、高温设备及管道
8	触电	所有供、用电设备场所
9	机械伤害	有机电设备的生产场所
10	起重伤害	液压升降台
11	车辆伤害	厂区、车间、仓库
12	坍塌	厂房、作业平台、仓库及临时堆场等部位。
13	淹溺	釜、罐、地下应急水池
其他伤害		

序号	危险有害因素	存在部位
14	粉尘危害	固体物料装卸、投料
	高温危害	釜、高温设备及管道
	低温危害	极端天气下人员工作的室外
	噪声与振动危害	空压机、泵、电动机等设备

3.3 可燃性粉尘辨识结果

本项目涉及的丙类粉尘有：哑光粉、有机柠檬黄、聚四氟乙烯蜡、双酚 A；

1、依据《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB50058-2014）进行辨识：本项目不涉及附录 E 中举例的物质。

2、依据《工贸行业重点可燃性粉尘目录（2015 版）》进行辨识：本项目不涉及目录中的物质。

3.4 受限空间辨识

表 3-4 受限空间辨识一览表

序号	有限空间名称	有限空间位置	作业可能存在的主要安全风险
1	搅拌釜、预混罐、助剂罐、混批罐	车间	缺氧、中毒窒息
2	地下应急池	仓库	缺氧、中毒窒息
3	碱洗塔	车间外侧环保设备	缺氧、中毒窒息

3.5 人员密集型场所辨识

对照《国务院安全生产委员会关于开展劳动密集型企业消防安全专项治理工作的通知》(安委〔2014〕9号),同一时间容纳30人的企业生产加工车间、经营储存场所和员工集体宿舍属劳动密集场所。企业现有职工人数为18人,即生产厂房同一时间容纳人员不超过30人,不属于劳动密集型场所的范畴。

3.6 重大危险源辨识结果

依据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)标准,该项目生产单元、储存单元未构成危险化学品重大危险源(分析过程见附件3.1.3节)。

4. 安全评价单元的划分、安全评价方法选择结果及理由说明

根据《危险化学品建设项目安全评价细则（试行）》规定，结合本建设项目情况，本建设项目验收评价单元划分为：建设项目外部安全条件、总平面布置、主要生产装置（设施）及储存装置（设施）、公用及辅助设施、安全生产管理等五个评价单元。

评价单元的划分一般原则：科学、合理、便于实施评价、相对独立且具有明显的特征界限。

表 4-1 评价单元划分表

序号	评价单元	单元内容	理由说明
1	外部安全条件	建设项目选址条件、建设项目与周边环境的相互影响、自然条件对建设项目的影 响、装置设施与周边安全距离	安全生产法、危险化学品安全管理条 例要求
2	总平面 布置	内部总平面布置，内部生产工艺装置、建 构筑物、围墙、道路等之间的防火间距	化工企业总图运输设计规范、工业企 业总平面设计规范、化工企业安全卫 生设计规定、建筑设计防火规范等标 准要求
3	生产、储存 装置（设施）	生产装置、储存装置	生产、储存装置相对集中布置
4	公辅设施	供电、供水、消防等	公辅系统相对独立
5	安全 生产管理	安全生产责任制、安全管理制度和安全技 术规程的建立和执行情况；安全管理机构 设置与专职安全员配备情况；从业人员培 训与持证情况；安全投入；重大危险源的 监控、管理；事故应急救援与管理等	安全生产管理为企业实现安全生产的 重要保证，安全生产管理系统能否 有效运行直接关系到企业能否实现安 全生产

表 4-2 评价单元和评价方法的对应关系

序号	评价单元	评价方法	理由说明
1	外部安全条件	安全检查表	安全检查表可以事先且有充分的时间编制，具有系统化、完整化的特点，不会漏掉导致危险的关键因素，可以依据标准、规范和法规，检查遵守情况，同时它又具有简明扼要、通俗直观的特点。因此本次评价以此评价方法为主
2	总平面布置	安全检查表	
3	生产、储存装置（设施）	安全检查表	简明扼要、通俗直观
		作业条件危险性分析法	根据 $D=LEC$ 计算出的数值大小，对于 D 值大的工段（场所）作为重点管理的目标，控制其风险至可接受程度。
4	公辅设施	安全检查表	安全检查表可以事先且有充分的时间编制，具有系统化、完整化的特点，不会漏掉导致危险的关键因素，可以依据标准、规范和法规，检查遵守情况，同时它又具有简明扼要、通俗直观的特点。因此本次评价以此评价方法为主
5	安全生产管理	安全检查表	安全生产管理状况与国家法律法规、标准规范的符合程度。检查表法具有简明扼要、通俗直观的特点。

5. 定性、定量分析危险、有害程度的结果

5.1 安全检查表分析

5.1.1 建设项目中具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的化学品数量、浓度（含量）、状态和所在的作业场所（部位）及其状况（温度、压力）

具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的化学品的数量、浓度、状态、状况及所在作业场所等见下表。

表 5-1 化学品状况一览表

序号	化学品名称	使用量 储存量	规格	状态	所在作业场所(部位)	状况(温度℃、 压力 MPa)
1	E51 环氧树脂	4382.124t/a 80t	1t/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压/ 常温、常压 常温、常压
2	乳化剂（辛基 酚聚氧乙烯 醚）	101.117t/a 2.359t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压 常温、常压
3	助剂	247.47t/a 3t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压/ 常温、常压 常温、常压
4	聚醚（1000 分 子量）	348.467t/a 30t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压/ 常温、常压 常温、常压
5	400 目重钙粉	751.141t/a 300t	25kg/袋	固态	搅拌釜 丙类固态物料仓库	80、微负压 常温、常压
6	600 目氢氧化 钙	506.789t/a 30t	25kg/袋	固态	搅拌釜 丙类固态物料仓库	80、微负压/ 常温、常压 常温、常压
7	钛白粉	135.212t/a 30t	25kg/袋	固态	搅拌桶 丙类固态物料仓库	80、微负压/ 常温、常压 常温、常压
8	十二烷基缩水 甘油醚	428.768t/a 30t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压/ 常温、常压 常温、常压
9	800 目硫酸钡	817.304t/a 30 t	50kg/袋	固态	搅拌釜	80、微负压/ 常温、常压

序号	化学品名称	使用量 储存量	规格	状态	所在作业场所(部位)	状况(温度℃、 压力 MPa)
					丙类固态物料仓库	常温、常压
10	水性丙烯酸乳液	100.151t/a 10t	200kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压 常温、常压
11	十二醇脂	50.175t/a 1.171t	200kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压 常温、常压
12	水性羟丙乳液	150.226t/a 3.6t	200kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压 常温、常压
13	哑光粉	15.024t/a 2t	25kg/袋	固态	搅拌桶 丙类固态物料仓库	80、微负压 常温、常压
14	十二烷基酚	1215.818t/a 30t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压/ 常温、常压 常温、常压
15	400 目硅微粉	606.599t/a 30t	25kg/袋	固态	搅拌釜 丙类固态物料仓库	常温、常压 常温、常压
16	铁绿	18.78t/a 0.438t	25kg/袋	固态	搅拌釜 丙类固态物料仓库	常温、常压 常温、常压
17	聚丙二醇缩水甘油醚	131.025t/a 20t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	常温、常压 常温、常压
18	有机柠檬黄	39.965t/a 20t	25kg/袋	固态	搅拌釜 丙类固态物料仓库	常温、常压 常温、常压
19	色浆	46.95t/a 1.096t	25kg/袋	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	常温、常压 常温、常压
20	导电纤维浆	13.058t/a 0.305t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	常温、常压 常温、常压
21	蓖麻油	528.35t/a 80t	1t/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压/ 常温、常压 常温、常压
22	二介酸酯	32.59t/a 1t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80/常温、微负 压/常压 常温、常压
23	聚醚(2000 分子量)	70.279t/a 30t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压/ 常温、常压 常温、常压
24	铁红粉	66.442t/a 10t	25kg/袋	固态	搅拌釜 丙类固态物料仓库	80、微负压 常温、常压
25	聚四氟乙烯蜡粉	14.885t/a 2t	25kg/袋	固态	搅拌釜 丙类固态物料仓库	常温、常压 常温、常压
26	F51 酚醛环氧树脂	150.525t/a 20t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	常温、常压 常温、常压
27	E20 环氧树脂	252.136t/a 5.883t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	常温、常压 常温、常压

序号	化学品名称	使用量 储存量	规格	状态	所在作业场所(部位)	状况(温度℃、 压力 MPa)
28	环氧磷酸铝底漆	155.943 t/a 3.639t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	常温、常压 常温、常压
29	有机膨润土	4.159t/a 2t	25kg/袋	固态	搅拌釜 丙类固态物料仓库	常温、常压 常温、常压
30	滑石粉	12.477t/a 5t	25kg/袋	固态	搅拌釜 丙类固态物料仓库	常温、常压 常温、常压
31	硅烷偶联剂	3.125t/a 0.2t	200kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	常温、常压 常温、常压
32	320 目云铁粉	253.036t/a 10t	25kg/袋	固态	搅拌釜 丙类固态物料仓库	常温、常压 常温、常压
33	气相二氧化硅	11.08t/a 1t	25kg/袋	固态	搅拌釜 丙类固态物料仓库	常温、常压 常温、常压
34	苯甲醇	160.791t/a 20t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压 常温、常压
35	铁黑粉	31.63t/a 10t	25kg/袋	固态	搅拌釜 丙类固态物料仓库	常温、常压 常温、常压
36	丙烯酸树脂	76.194t/a 10t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	常温、常压 常温、常压
37	铁黄	14.263t/a 10t	25kg/袋	固态	搅拌釜 丙类固态物料仓库	常温、常压 常温、常压
38	IPDA 异佛尔酮二胺	89.762t/a 10t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压 常温、常压
39	间苯二甲胺	59.841t/a 10t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压 常温、常压
40	聚醚胺	1094.857t/a 40t	1t/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压 常温、常压
41	双酚 A	278.536t/a 6.499t	25kg/袋	固态	搅拌釜 丙类固态物料仓库	80、微负压 常温、常压
42	聚酰胺	149.902t/a 30t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压 常温、常压
43	促进剂	77.499t/a 3t	200Kg/桶	液态	搅拌釜 丙类液态物料仓库	80、微负压 常温、常压
44	碳酸二甲酯	40.013t/a 0.4t	200kg/桶	液态	搅拌釜 危化品中间仓库暂存	常温、常压 常温、常压

5.1.2 建设项目总的和各个作业场所的固有危险程度

安徽太本新材料有限公司年产 15000 吨水性地坪涂料及无溶剂地坪涂料项目生产过程中主要工段的作业条件危险性评价结果：供热系统、压缩

空气系统、冷却系统、包装入库为“一般危险，需要注意”；碳酸二甲酯泵送、配制工段（搅拌釜）为“显著危险，需要整改”总的固有危险程度为显著危险。公司已采取了安全技术措施，安全技术规程，检测、检查制度等管理措施，个体防护措施。项目的风险可以接受（详见附件 F3.2 节）。

5.1.3 建设项目安全评价范围内和各个评价单元的固有危险程度

（1）具有爆炸性的化学品的质量及相当于梯恩梯（TNT）的摩尔量本建设项目中不涉及。

（2）具有可燃性的化学品的质量及燃烧后放出的热量见表 5-2

（3）具有毒性的化学品的浓度及质量见表 5-2

（4）具有腐蚀性的化学品的浓度及质量见表 5-2

表 5-2 安全评价范围内和各个评价单元的固有危险程度

物质单元	化学品名称	爆炸性化学品		可燃性化学品		毒害性化学品		腐蚀性化学品	
		质量 (t)	相当于 TNT 质量 (kg)	质量 (t)	燃烧放出热量 (kJ)	质量 (t)	浓度 (%)	质量 (t)	浓度 (%)
生产车间	碳酸二甲酯	0.4	92.2	0.4	5.8×10^6	0.4	99%	0.4	99%
中间仓库	碳酸二甲酯	0.4	92.2	0.4	5.8×10^6	0.4	99%	0.4	99%

5.2 风险程度的定性、定量分析结果

5.2.1 建设项目出现具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的化学品泄漏的可能性

本建设项目原料碳酸二甲酯、E51 环氧树脂、乳化剂、聚醚、十二烷

基缩水甘油醚、水性丙烯酸乳液等液体原料均为桶装储存；重钙粉、氢氧化钙、钛白粉、硫酸钡等固体原料均为袋装储存。车间物料使用管道输送及装卸，管道中设置连接法兰和控制阀门，系统中存在动密封点和静密封点。控制阀门始终处于动态，属于动密封点，动密封点存在泄漏可能性较大。动密封点在管理上实行经常检查和定期更换密封垫片，因此出现泄漏的情况也是偶然的。

桶装和袋装原料及产品，只是在包装物破损时才出现泄漏，包装物破损的主要原因是受到不合理的外力引起的，主要出现在运输和装卸过程中，也属偶然发生。

建设项目出现具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的化学品泄漏的可能性分析结果见表 5-2 所示。泄漏的可能性是根据《概率风险评价技术》有关知识分为：频繁；容易；偶然；很少；不能。

表 5-3 出现爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的化学品泄漏的可能性分析结果

序号	物质名称	危害性质	发生泄漏的原因分析	泄漏的可能性
1	碳酸二甲酯	腐蚀性、毒性、易燃性、爆炸性	容器破损	偶然
2	E51 氧树脂	毒性、可燃性	容器破损	偶然
3	乳化剂（辛基酚聚氧乙烯醚）	毒性、可燃性	容器破损	偶然
4	十二烷基缩水甘油醚	毒性、可燃性	容器破损	偶然
5	水性丙烯酸乳液	腐蚀性、可燃性	容器破损	偶然
6	十二醇脂	毒性、可燃性	容器破损	偶然
7	聚丙二醇缩水甘油醚	毒性、可燃性	容器破损	偶然
8	二介酸酯	毒性、腐蚀性、可燃性	容器破损	偶然
9	环氧磷酸铝底漆	毒性、可燃性	容器破损	偶然

10	硅烷偶联剂	毒性、腐蚀性、可燃性	容器破损	偶然
11	苯甲醇	毒性、可燃性	容器破损	偶然
12	丙烯酸树脂	毒性、可燃性	容器破损	偶然
13	IPDA 异佛尔酮二胺	毒性、腐蚀性、可燃性	容器破损	偶然
14	间苯二甲胺	毒性、腐蚀性、可燃性	容器破损	偶然
15	聚醚胺	毒性、腐蚀性、可燃性	容器破损	偶然
16	其它桶装物料	可燃性	容器破损	偶然
17	氢氧化钙	毒性、腐蚀性	袋破损	偶然
18	有机柠檬黄	毒性	袋破损	偶然
19	双酚 A	毒性	袋破损	偶然
20	其它袋装物料	可燃性	袋破损	偶然

5.2.2 出现具有爆炸性、可燃性的化学品泄漏后具备造成爆炸、火灾事故的条件和需要的时间

项目不涉及。

5.2.3 出现具有毒性的化学品泄漏后扩散速率及达到人的接触最高限值的时间

项目不涉及具有泄漏扩散毒性物质。

5.2.4 出现爆炸、火灾、中毒事故造成人员伤亡的范围

项目不涉及碳酸二甲酯；甲类、毒性、易燃性、爆炸性物质，由于用量较小，其安全防护距离可控制住车间内。

6. 安全条件和安全生产条件的分析结果

6.1 建设项目的安全条件

6.1.1 建设项目选址条件

本建设项目座落在安徽省宣城市宁国市经济技术开发区港口产业园新港大道9号宝恒产业园内，位于宝恒产业园26/27#厂房；26/27#厂房与周边企业、社区或重要公共场所的防火间距符合标准规范的要求；项目取得了宁国经济技术开发区管委会项目备案表（项目代码：2309-341862-04-01-849008），项目选址符合当地政府区域规划。

对建设项目的选址条件评价，采用安全检查表法，内容包括：宁国经济技术开发区管委会等部门批准意见、项目周边24小时生产经营活动和居民生活情况等。检查表见6-1。

表 6-1 建设项目选址条件安全检查表

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
1	在工业区内的化工区总体布置，应符合工业区的总体规划。	GB50489-2009 第 4.1.3 条	该项目位于宣城市宁国市经济技术开发区港口产业园，项目选址符合当地政府总体规划，该项目于2023年通过了宁国经开区港口片区组织相关专业专家对入园项目进行预审，详见报告附件。	符合
2	厂址选择必须符合国家工业布局与当地城镇总体规划的要求，应严格执行国家建设前期工作的规定进行。	国务院令 第 591 号 (经 645 号令修订) 第 11 条		符合
3	厂址应具有建设必需的场地面积和适于建厂的地形，并应根据工厂发展规划的需要，留有适当的发展余地。	GB50489-2009 第 3.2.1 条	该项目的场地面积和坡度选择适宜，并留有适当的发展余地。	符合
4	厂址不应选择在重要矿床分布地段及采矿陷落(错动)区。	GB50489-2009 第 3.1.13.3 条	该项目不在重要矿床分布地段，不位于采矿陷落(错动)区。	符合

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
5	厂址不应在爆破危险区范围内。	GB50489-2009 第 3.1.13.9 条	附近无爆破作业场所。	符合
6	不应位于供水水源卫生保护区。	GB50489-2009 第 3.1.13.6 条	不位于供水水源保护区。	符合
7	厂址不应选择在不能确保安全的水库，在库坝决溃后可能淹没的地区。	GB50489-2009 第 3.1.13.8 条	厂址周边 1km 范围内无水库。	符合
8	有严重放射性物质污染影响区。	GB50489-2009 第 3.1.13.11 条	不在严重放射性物质污染影响区。	符合
9	不应位于国家或地方规定的风景区、自然保护区及历史文物古迹保护区。	GB50489-2009 第 3.1.13.4 条	不在此区域内。	符合
10	厂址选择应同时满足交通运输、能源和动力设施、防洪设施、环保工程及生活配套设施的要求。	GB50489-2009 第 3.1.4 条	项目所在地具有良好的能源和动力设施、防洪设施、环保工程及配套设施。交通运输条件可满足要求。	符合
11	厂址应具有方便和经济的运输条件。	GB50489-2009 第 3.1.6 条	项目所在区域靠近园区道路，具有方便和经济的运输条件。	符合
12	厂址应有充足、可靠的水源和电源，应满足企业发展的需要。	GB50489-2009 第 3.1.7 条	项目可行性研究报告表明水源、电源满足生产需求。	符合
13	厂址不应选择在地震断层及地震烈度高于九度的地震区。	GB50489-2009 第 3.1.13 条	项目所在地不在地震断层区域，地震烈度为 6 度。	符合
14	厂址宜靠近主要原料和能源供应地、产品主要销售地及协作条件好的地区。	GB50489-2009 第 3.1.5 条	项目所在区域道路交通方便，主要原料和能源供应条件较好。	符合
15	事故状态泄漏或散发有毒、有害、易燃、易爆气体工厂的厂址，应远离城镇、居住区、公共设施、村庄、国家和省级干道、国家和地方铁路干线、河海港区、仓储区、军事设施、机场等人员密集场所和国家重要设施。	GB50489-2009 第 3.1.10 条	厂址远离城镇、居住区、公共设施、村庄、国家和省级干道、国家和地方铁路干线、河海港区、仓储区、军事设施、机场等人员密集场所和国家重要设施，安全间距符合国家相关规范的要求。	符合
16	不应位于对飞机起落、电台通讯、电视转播、雷达导航和重要的天文、气象地震观察以及军事设施等规定有影响的范围内。	GB50187-2012 第 3.0.14 条	不在此范围内。	符合

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
17	选择厂址应充分考虑地震、软地基、湿陷性黄土、膨胀土等地质因素以及飓风、雷暴、沙暴等气象危害，采取可靠技术方案，避开断层、滑波、泥石流、地下溶洞等比较发育的地区。	HG20571-2014 第 3.1.2 条	根据项目可行性研究报告，厂址地质情况符合地质要求。	符合
18	不应位于具有开采价值的矿藏区	GB50187-2012 第 3.0.14 条	不在此范围内。	符合
19	厂址应位于不受洪水、潮水或内涝威胁的地带。	GB50187-2012 第 3.0.12 条	根据项目可行性研究报告，项目所在区域不受洪水、潮水或内涝威胁。	符合
20	工业企业选址宜避开自然疫源地；对于因建设工程需要等原因不能避开的，应设计具体的疫情综合预防控制措施。	GBZ1-2010 第 5.1.2 条	项目选址不在自然疫源地。	符合
21	在同一工业区内布置不同卫生特征的工业企业时，宜避免不同有害因素产生交叉污染和联合作用。	GBZ1-2010 第 5.1.5 条	该项目和周边企业之间不存在不同职业危害因素交叉污染的危害。	符合
22	厂址应位于城镇或居住区全年最小频率风向的上风侧。	GB50489-2009 第 3.1.8 条	该项目所在区域位于宁国市区北侧，远离主城区，项目周边 500m 范围内无居住区。	符合

项目位于安徽省宣城市宁国市经济技术开发区港口产业园新港大道 9 号宝恒产业园内，项目购买港口产业园的新港大道宝恒产业园 26/27# 厂房作为生产车间，该项目厂房东侧为宝恒产业园 25 号厂房（丙类、二级）；南侧为宝恒产业园 40-3# 厂房（丙类、二级）；西侧为宝恒产业园 28 号厂房（丙类、二级）；北侧为宝恒产业园 32、33 号厂房（丙类、二级）。项目建筑物与厂外设施的防火间距依据《精细化工企业工程设计防火标准》（GB51283-2020）、《建筑设计防火规范（2018 年版）》（GB50016-2014）等相关规定对建设项目所在外部防火间距进行检查。

表 6-2 建设项目与周边企业的防火间距

序号	检查项目		依据标准条款	标准间距 m	设计间距 m	检查结果
	方位	周边设施				
1	东	26/27#厂房（丙类，二级）--25#厂房（丙类，二级）	A 第 3.4.1 条	10	11.5	符合
2	南	26/27#厂房（丙类，二级）--40-3#厂房（丙类，二级）	A 第 3.4.1 条	10	10.8	符合
3	西	26/27#厂房（丙类，二级）--28#厂房（丙类，二级）	A 第 3.4.1 条	10	12.0	符合
4	北	26/27#厂房（丙类，二级）--32/33#厂房（丙类，二级）	A 第 3.4.1 条	10	13.0	符合
注：表格中的检查项目依据标准A：《建筑设计防火规范》GB50016-2014（2018年版）；						

6.1.2 总平面布置

对建设项目内部总平面布置（包括功能分区）和企业内部生产工艺装置、建（构）筑物、围墙、道路等之间防火间距采用安全检查表法进行评价。

表 6-3 总平面布置安全检查表

序号	检查内容	依据	实际情况	评价结果
1	总平面布置应在总体规划的基础上，根据工厂的性质、规模、生产流程、交通运输、环境保护、防火、安全、卫生、施工、检修、生产、经营管理、厂容厂貌及厂区发展等要求，结合场地自然条件，经技术经济比较后择优确定。	GB50489-2009 第 5.1.1 条	该项目总平面布置已考虑该类因素。	符合
2	厂区出入口的位置及数量，应符合下列要求： 1 出入口的位置和数量，应根据工厂规模、厂区用地面积和当地规划要求等因素综合确定，不宜少于 2 个。 2 人流、货流出入口应分开设置。 3 主要人流出入口，应设在工厂主干道通往居住区和城镇的一侧；主要货流出入口，应位于主要货流方向，并应靠近运输繁忙的仓库、堆场，同时应与厂外运输路线连接方便。	GB50489-2009 第 5.6.4 条	该项目在厂区设置了 2 个出入口，人流和物流出入口分开设置，货流运输便捷且避免了与人流的交叉。	符合

序号	检查内容	依据	实际情况	评价结果
3	厂区总平面应按功能分区布置，可分为生产装置区、辅助生产区、公用工程设施区、仓储区和行政办公及生活服务区。辅助生产和公用工程设施也可布置在生产装置区内。功能分区布置应符合下列要求： 1 各功能区内部应布置紧凑、合理并与相邻功能区相协调。 2 各功能区之间物流输送、动力供应便捷合理。 3 生产装置区宜布置在全年最小频率风向的上风侧，行政办公及生活服务设施区宜布置在全年最小频率风向的下风侧，辅助生产和公用工程设施区宜布置在生产装置区与行政办公及生活服务设施区之间。	GB50489-2009 第 5.1.4 条	该项目厂区总平面布置按照生产区、办公区布置，本项目 26#南侧局部 2 层为办公室	符合
4	总平面布置，应结合当地气象条件，使建筑物具有良好的朝向、采光和自然通风条件。高温、热加工、有特殊要求和人员较多的建筑物，应避免西晒。	GB50187-2012 第 5.1.6 条	该项目总平面布置朝向、采光和自然通风条件良好。	符合
5	厂区的通道宽度，应符合下列要求： 1. 应符合通道两侧建筑物、构筑物及露天设施对防火、安全与卫生间距的要求； 2. 应符合铁路、道路与带式输送机通廊等工业运输线路的布置要求； 3. 应符合各种工程管线的布置要求； 4. 应符合绿化布置的要求； 5. 应符合施工、安装与检修的要求； 6. 应符合竖向设计的要求； 7. 应符合预留发展用地的要求。	GB50187-2012 第 5.1.4 条	该项目所在园区内的道路最小宽度为 4m，符合道路两侧建筑物防火、安全与卫生间距的要求。	符合
6	总变电站的布置，应符合以下要求： 1. 应便于地区电网供电； 2. 地区架空线路严禁穿越厂区； 3. 宜靠近负荷中心或主要用户，并应有利于出线。	GB50489-2009 第 4.3.3 条	项目依托宝恒产业园变电站，该项目电源经园区变配电室输送至厂房内配电间。	符合
7	运输路线的布置，应使物流顺畅、短捷，并应避免或减少折返迂回。人流、货流组织应合理，并应避免运输繁忙的路线与人流交叉和运输繁忙的铁路与道路平面交叉。	GB50489-2009 第 5.1.13 条	该项目所在园区设置了 2 个出入口，人流和物流出入口分开设置，货流运	符合

序号	检查内容	依据	实际情况	评价结果
	厂区出入口的位置和数量，其数量不宜少于 2 个。主要人流出入口宜与主要货流出入口分开设置，并应位于厂区主干道通往居住区或城镇的一侧。主要货流出入口应位于主要货流方向，并应与外部运输线路连接方便。	GB50489-2009 第 5.6.4 条	输便捷且避免了与人流的交叉。	
8	生产、储存危险化学品的车间、仓库与员工宿舍应不在同一座建筑物内，且与员工宿舍应保持符合规定的安全距离。	国家主席令第 13 号第 34 条	该项目车间内不设置员工宿舍。	符合
9	总平面布置应符合国家有关用地控制指标的规定，并应符合下列要求： 1 工艺装置在生产、操作和环境条件许可时，应露天化、联合集中布置。 2 生产及辅助生产建筑物，在生产流程、防火、安全及卫生要求许可时，宜合并建造。 3 宜利用生产装置区的管廊及框架等处空间布置有关设施。 4 仓库设施宜按储存货物的性质及要求，合并设计为大体量仓库或多层仓库。对大宗物料的储存，宜采用机械化装卸设施。 5 行政办公及生活服务设施，宜根据其性质及使用功能，分别进行平面和空间的组合，并按多功能综合楼建筑设计。 6 应合理规划街区和确定通道宽度，街区、装置区和建筑物、构筑物的外形宜规整。 7 铁路线路、装卸设施及仓储设施，应根据其性质及使用功能，相对集中布置，并应避免或减少铁路进线在厂区内形成的扇形地带。 8 工厂改建或扩建时应结合原有总平面布置，以及生产运行管理的特点，相互协调、合理布置。	GB50489-2009 第 5.1.2 条	项目总平面布置符合用地控制指标的规定。	符合
10	工业企业厂区总平面布置应明确功能分区，可分为生产区、非生产区、辅助生产区。其工程用地应根据卫生要求，结合工业企业性质、规模、生产流程、交通运输、场地自然条件、技术经济条件等合理布局。	GBZ 1-2010 第 5.2.1.1 条	该项目生产车间内功能分区明确，布局合理。	符合
11	厂区道路应根据交通、消防和分区的要求合理布置，力求畅通。	HG20571-2014 第 3.2.6 条	项目所在宝恒产业园设置消防通道，能够保证消防等车辆畅通通行。	符合

序号	检查内容	依据	实际情况	评价结果
12	厂房的耐火等级、层数和每个防火分区的最大允许建筑面积除本规范另有规定者外，应符合《建筑设计防火规范（2018年版）》第3.3.1条的规定。	GB50016-2014 第3.3.1条	符合要求	符合

6.1.3 建设项目对周边的影响

项目位于宁国市经济技术开发区港口产业园新港大道9号宝恒产业园26/27#厂房。周边均为丙类厂房、库房，本项目四周道路形成环形通道，道路畅通，厂区设有人流、物流出入口。

本项目外部安全间距能满足国家现行有关安全生产法律、法规和部门规章及标准的规定和要求。

经辨识，本公司危险化学品未构成重大危险源，项目对周边环境的影响在可接受范围内。

6.1.4 周边环境对本建设项目的影

本项目周边均为丙类厂房、库房，且本项目存在可燃液体均为丙类，本项目周边范围内目前无固定引燃源，周边环境对项目的影响在可接受范围内。

6.1.5 自然危险因素对本建设项目的影

本建设项目厂区已设避雷装置，在保持避雷装置完好时，可有效防止雷击事故。本地夏季多暴雨，短时间最大降雨可形成山洪，本项目所在地地面平坦，地势较高，远离河道，无洪涝危险；夏季雷雨时常伴有大风，也会受到沿海登陆台风影响，强台风天气对钢筋混凝土框架结构厂房的影响较大，严重时可导致厂房等建筑的坍塌，同时也可能对厂房室外环境（树

木、钢结构屋顶、标志牌等）可能造成破坏；本地夏季极夏季湿热多雨，冬季寒冷。可能会有高温低温的影响，高温对溶剂的输送、储存存在不利影响，高温加速溶剂的挥发，易引起包装桶内压增大，需要防止夏季溶剂包装桶爆桶；以及高温中暑、低温冻伤等，若在日常生产过程中室外管线保温设施脱落，气温过低时会导致管线出现冻裂危险，暴雪或长时间积雪可导致厂房等建筑的坍塌；地震产生地面竖向与横向震动，可导致地面开裂、裂缝、塌陷，还可引发火灾、滑坡等次生灾害。倘若建（构）筑物抗震能力差，存在造成地震灾害的可能性，一旦发生地震，特别是强烈地震可造成厂房、周边建筑坍塌，造成物料泄漏，导致火灾等事故的发生的可能，进而造成厂房损坏和人员伤亡

本建设项目所在地的自然条件对本建设项目投入生产后有一定影响，但在可控范围之内。

评价结果：当地的自然条件满足本项目建设的要求，但偶然的恶劣气象条件，对本项目的安全生产能造成一定影响。

6.1.6 安全条件分析结果

根据设置的安全检查表，对项目的选址条件、外部防火间距、对总平面布置、自然条件进行了检查，全部合格。建设项目的安全条件满足安全生产有关法律、法规、标准、规范要求。

6.2 安全生产条件的分析

6.2.1 安全设施的施工、检验、检测和调试情况

1、建设项目安全设施的施工质量情况

本建设项目设备设施安装于 2024 年 6 月开工建设，于 2025 年 4 月竣工。由安徽太木新材料有限公司自行安装、调试，工程验收合格。

除消防泵依托园区外，其他设备设施如：搅拌釜、温模机、空压机、冷水机组、冷却塔、灌装包装机等安装，调试合格，运行良好。设备生产厂家技术人员对本厂职工进行了设备操作培训，直至能独立操作。

企业在进行单机试车、联动试车正常后，编制了试生产方案；试生产日期为 2025 年 6 月 13 日至 2025 年 7 月 13 日；于 2025 年 7 月 14 日做出了试生产小结：试生产运行情况良好。

本建设项目安全评价组人员，在 2025 年 7 月 20 日进行现场勘查时，发现尚存在以下问题：

- （1）配电间：无绝缘胶垫、应急灯。
- （2）生产车间、仓库：未设置洗眼器、淋洗器。
- （3）抽料间法兰未跨接。

针对以上问题本评价组与企业进行沟通，要求企业进行整改，至 7 月 26 日整改工作已完成。

2、建设项目安全设施在施工前后的检验、检测情况有效性

本建设项目中安全设施在施工前进行的检验、检测工作主要是拆封检查，检查各设备、仪表出厂检验是否合格，安全附件是否齐全，外观是否完好，特种设备监督检验是否合格等。主要有搅拌釜、温模机、空压机、冷水机组、冷却塔、灌装包装机及其附属的安全设施在安装之前均进行外观检查，防止在运输过程中发生损坏，确保投入安装的所有安全设施合格。

安全设施安装、施工结束后，经过调试后运行正常。特种设备经专业机构检测、检验，检测、检验结果均为合格，且在有效期内：

(1) 雷电防护装置经甘肃诚邦防雷检测有限公司检测合格。

(2) 消防设施经宁国经济技术开发区管理委员会消防验收备案。

(3) 根据设计：由于本项目在储存、使用碳酸二甲酯的场所易产生可燃气体，所以本项目设置 GDS 系统；可燃气体报警仪设一级和二级报警，一级声光报警，二级报警联锁启动事故风机，经安装单位调试合格，运行正常。

(4) 叉车特种设备经检测合格。

(5) 1#、2#、3#搅拌釜设有温度、电流以及称重模块，温度、电流以及称重模块信号传送至现场 PLC 控制系统，称重模块与进料管道上面的调节阀联锁，通过 PLC 控制系统控制物料的投入量，同时设置有超重报警，经安装单位调试合格，运行正常。

混批罐设置有液位模块，液位设置现场显示报警，当液位达到设定值系统发出报警信号，经安装单位调试合格，运行正常

(6) 其它安全设施经施工、安装单位检验合格。

3、建设项目安全设施试运行前的调试情况

本项目在试生产之前对单体装置（设备）、设施分别进行试运行和联动运行。生产和储存装置（设备）、设施运行正常；供电设施运行正常；搅拌釜温度、电流以及称重模块控制系统运行正常，供气、供冷、真空、除尘系统运行正常；各安全设施运行正常；部分设备、阀门、管件运行过程中出现一些小的渗漏，修复后运行良好。

6.2.2 建设项目采用（取）的安全设施情况

本建设项目采用的安全设施

根据 5 月 10 日现场检查情况，将该项目已设置的安全设施进行汇总，见下表。

表 6-4 安全设施配置情况一览表

序号	安全设施名称	数量	设置部位	规格型号	依据	是否符合或高于设计	现场检查完好情况	备注
1、预防事故措施								
(1) 检测、报警设施								
1	温度检测和报警设施—热电偶	6	1#、2#、3# 搅拌釜、模温机、导热油管道		C 第 3.3.4 条	符合	完好	
2	压力检测和报警设施—压力表	2 4	压缩空气储气罐 研磨机	设备自带	C 第 3.3.4 条	符合	完好	
3	液位检测和报警设施—液位报警	2	混批罐		C 第 3.3.4 条	符合	完好	
4	流量检测和报警设施	—	—	—	—	—	—	不涉及
5	组份检测和报警设施	—	—	—	—	—	—	不涉及
6	可燃气体检测和报警设施	3	抽料间、危化品中间仓库		D 第 3.0.1 条	符合	完好	
7	有毒、有害气体检测和报警设施	—	—	—	—	—	—	不涉及
8	氧气检测和报警设施	—	—	—	—	—	—	不涉及
9	用于安全检查和 安全数据分析 检验检测设备、仪器 ——便携式四合一 气体检测器	1	事故应急柜	K-400A	D 第 3.0.1 条	符合	完好	
(2) 设备安全防护设施								
10	防护罩	若干	各机械高速旋转或往复运动的机械零部件、加热机件、零		C 第 4.6 条	符合	完好	

序号	安全设施名称	数量	设置部位	规格型号	依据	是否符合或高于设计	现场检查完好情况	备注
			件区域等					
11	防护屏	——	——	——	——	——	——	不涉及
12	负荷限制器	5	叉车、液压升降机	设备自带	——	符合	完好	
13	行程限制器	5	叉车、液压升降机	设备自带	——	符合	完好	
14	制动设施-紧急制动器	5	叉车、液压升降机	设备自带	——	符合	完好	
15	限速设施-上下运动限速器	5	叉车、液压升降机	设备自带	——	符合	完好	
16	防潮-(防潮涂层)	——	——	——	——	——	——	不涉及
17	防雷设施-防雷网格、引下线、接地极等	若干	建构筑物		C 第 4.3 条	符合	经专业检测	
18	防晒设施	若干	屋面防晒		B 第 6.2.4 条	符合	完好	
19	防冻设施-防冻材料	——	——	——	——	——	——	不涉及
20	防腐设施-防腐涂料	若干	车间设备、地面等		C	符合	完好	
21	防渗漏设施-防渗漏涂料	若干	液态储存区		E 第 4.2.1 条	符合	完好	
22	传动设备安全锁闭设施-电气联锁	若干	机械转动、传动设备	设备自带	——	符合	完好	
23	电器过载保护设施-过载继电器	若干	电气设备		F 第四章 第三节	符合	完好	
24	接地保护设施-扁铁	若干	电机、配电柜等		C 第 4.2 条	符合	完好	
(3) 防爆设施								
25	电气防爆设施-防爆电气	若干	具有火灾爆炸危险场所	——	G 第 5.4.3 条	符合	完好	
26	仪表防爆设施-防爆仪表	若干	具有火灾爆炸危险场所	——	G 第 5.4.3 条	符合	完好	
27	抑制助燃物品混入设施	——	——	——	——	——	——	不涉及

序号	安全设施名称	数量	设置部位	规格型号	依据	是否符合或高于设计	现场检查完好情况	备注
28	抑制易燃、易爆气体形成设施-事故风机	2	抽料间、危化品中间仓库		C 第 4.1.7 条	符合	完好	
29	抑制粉尘形成设施-局部吸尘罩	若干	投料口		--	符合	完好	
30	阻隔防爆器材-防爆柜	1	危化品中间仓库		--	符合	完好	
31	防爆工器具-铜制器具	若干	抽料间、危化品中间仓库		C	符合	完好	
(4) 作业场所防护设施								
32	防辐射设施	---	---	---	---	---	---	不涉及
33	防静电设施-静电接地	若干	车间设备		C 第 4.2 条	符合	完好	
34	防噪音设施-减震垫	若干	车间自动		C	符合	完好	
35	通风设施（除尘、排毒）-局部吸风罩及自然通风窗	若干	抽料间、危化品中间仓库的事故风机、生产区域集气罩、收尘器		H 第 6.1.2 条	符合	完好	
36	防护栏（网）-防护栏	若干	高处平台、钢斜梯		C 第 4.3 条	符合	完好	
37	防滑设施-钢梯及平台花纹板	若干	钢结构平台、钢梯		C 第 4.3 条	符合	完好	
38	防灼烫设施-高温设备保温层	若干	高温设备及管道		--	符合	完好	
(5) 安全警示标志								
39	指示标志	若干	生产区		I 第 5.6.2 条	符合	完好	
40	警示作业安全标志	若干	生产区			符合	完好	
41	逃生避难标志	若干	生产区			符合	完好	
42	风向标志	---	---	---	---	---	---	不涉及
2、控制事故设施								
(6) 泄压和止逆设施								
43	泄压阀门-安全阀	2	压缩空气储罐	设备自带	安全设施设计	符合	完好	

序号	安全设施名称	数量	设置部位	规格型号	依据	是否符合或高于设计	现场检查完好情况	备注
44	爆破片	——	——	——	——	——	——	不涉及
45	放空管-放散管	——	——	——	——	——	——	不涉及
46	止逆阀门-止回阀	——	——	——	——	——	——	不涉及
47	真空系统密封设施-分离器	1	真空泵	设备自带	——	符合	完好	
(7) 紧急处理设施								
48	紧急备用电源-UPS	1	可燃气体报警器		D	符合	完好	符合
49	紧急切断设施	——	——	——	——	——	——	不涉及
50	分流设施	——	——	——	——	——	——	不涉及
51	排放设施（火炬）	——	——	——	——	——	——	不涉及
52	吸收设施	——	——	——	——	——	——	不涉及
53	中和设施	——	——	——	——	——	——	不涉及
54	冷却设施-冷水机组	1	车间	——	——	符合	完好	符合
55	通入或加入惰性气体设施	——	——	——	——	——	——	不涉及
56	反应抑制剂	——	——	——	——	——	——	不涉及
57	紧急停车设施-紧急停车按钮	若干	各用电机械设备		——	符合	完好	
58	仪表联锁设施-可燃气体报警器与通风机联锁	2	抽料间、危化品中间仓库		B 第 5.1.2 条 C 第 3.3.4 条	符合	完好	
3、减少与消除事故影响设施								
(8) 防止火灾蔓延设施								
59	阻火器	——	——	——	——	——	——	不涉及
60	安全水封	——	——	——	——	——	——	不涉及

序号	安全设施名称	数量	设置部位	规格型号	依据	是否符合或高于设计	现场检查完好情况	备注
61	回火防止器	——	——	——	——	——	——	不涉及
62	防油（火）堤	——	——	——	——	——	——	不涉及
63	防爆墙	——	——	——	——	——	——	不涉及
64	防爆门	——	——	——	——	——	——	不涉及
65	防火墙	7	仓库墙体、办公楼与生产车间		——	符合	完好	
66	防火门	7	防火墙上的门		A 第 6.1 节 B 第 5.2.15 条 B 第 5.2.18 条	符合	完好	
67	蒸汽幕	——	——	——	——	——	——	不涉及
68	水幕	——	——	——	——	——	——	不涉及
69	防火材料涂层-防火涂料	若干	车间钢平台		B	符合	完好	
(9) 灭火设施								
70	水喷淋设施	——	——	——	——	——	——	不涉及
71	惰性气体释放设施	——	——	——	——	——	——	
72	蒸气释放设施	——	——	——	——	——	——	
73	泡沫释放设施	——	——	——	——	——	——	不涉及
74	消火栓—室外	1	园区	SS100/65-1.0	A 第 8.1.2 条	符合	完好	不涉及
	室内	6	厂房内	SN65				
75	高压水枪（炮）	——	——	——	——	——	——	
76	消防车	——	——	——	——	——	——	
77	消防水管网			DN100	依托园区	符合	完好	
78	消防站-消防泵房	——	——	——	依托园区	符合	完好	
	干粉-手提式	若干	车间	MF/ABC4	K 第 6.2.2 条	符合	完好	
	二氧化碳灭火器-手提式	2	配电柜	MT/3		符合	完好	

序号	安全设施名称	数量	设置部位	规格型号	依据	是否符合或高于设计	现场检查完好情况	备注
(10) 紧急个体处置设施								
79	洗眼器	2	抽料间、危化品中间仓库门口		C4.1.4、4.6.5	不符合	未安装	
80	喷淋器	2	抽料间、危化品中间仓库门口					
81	逃生器	——	——	——	——	——	——	不涉及
82	逃生索	——	——	——	——	——	——	不涉及
83	应急照明设施-应急灯	若干	安全通道		A11.3.1	符合	完好	
	便携式应急灯	2	应急柜					
(11) 应急救援设施								
84	堵漏设施	2	事故应急柜		——	符合	完好	
85	工程抢险装备-工具箱	2	事故应急柜		N	符合	完好	
86	现场受伤人员医疗抢救装备-药箱担架	1 2	事故应急柜		N	符合	完好	
(12) 逃生避难设施								
87	安全通道-安全通道、安全梯	若干	车间疏散楼梯、对外安全通道		N	符合	完好	
88	安全避难所	——	——	——	——	——	——	不涉及
89	避难信号-通讯设备	3	办公室		——	符合	完好	
(13) 劳动防护用品装备								
90	头部防护装备-安全帽	若干	车间		C 第 5 章	符合	完好	
91	面部防护装备-防毒面具（过滤式）	1 付/人	车间		C 第 5 章	符合	完好	
92	视觉防护装备-防护眼镜	1 付/人	车间		C 第 5 章	符合	完好	
93	呼吸防护装备-正压式呼吸器	2	办公室		C 第 5 章	符合	完好	

序号	安全设施名称	数量	设置部位	规格型号	依据	是否符合或高于设计	现场检查完好情况	备注
94	听觉器官防护装备	——	——	——	——	——	——	不涉及
95	四肢防护装备-防热伤害手套	1 付/人	接触高温设备人员		C 第 5 章	符合	完好	
	四肢防护装备-防化学品手套	1 付/人	接触化学品人员		C 第 5 章	符合	完好	
	四肢防护装备-防化学品鞋	1 双/人	接触化学品人员		C 第 5 章	符合	完好	
	防四肢防护装备-安全鞋	1 双/人	进入生产区域人员		C 第 5 章	符合	完好	
96	躯干防护装备-消防服	2	办公室		C 第 5 章	符合	完好	
97	防毒装备	——	——	——	——	——	——	不涉及
98	防灼烫装备-隔热手套	1 付/人	接触高温设备人员		C 第 5 章	符合	完好	
99	防腐蚀装备	——	——	——	——	——	——	不涉及
100	防噪声装备-耳塞	1 付/人	进入生产区域人员		C 第 5 章	符合	完好	
101	防光射装备	——	——	——	——	——	——	不涉及
102	防高处坠落装备-安全绳、安全带	1 付/人	登高作业人员		L	符合	完好	
103	防砸伤装备-安全帽	若干	车间		——	符合	完好	
104	防刺伤装备	——	——	——	——	——	——	不涉及
备注	A—《建筑设计防火规范（2018 年版）》GB50016-2014; B—《石油化工企业设计防火标准（2018 年版）》GB50160-2008; C--《化工企业安全卫生设计规范》HG20571-2014; D--《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》GB/TB50493-2019; E--《储罐区防火堤设计规范》GB50351-2014; F--《低压配电设计规范》GB50054-2011; G--《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058-2014 H--《工业企业设计卫生标准》GBZ1-2010 I--《安全标志及其使用导则》GB2894-2008 J--《供配电系统设计规范》GB50052-2009 K--《建筑灭火器配置设计规范》GB50140-2005							

序号	安全设施名称	数量	设置部位	规格型号	依据	是否符合或高于设计	现场检查完好情况	备注
	L--《安全帽》GB2811-2007 M--《安全带》GB6095-2009 N--《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》GB/T29639-2020							

检测结果：洗眼器、淋洗器未安装；已要求企业补配。其余安全设施符合标准要求。

6.2.3 安全生产管理情况

(1) 安全生产责任制的建立和执行情况

该公司于 2025 年 6 月 6 日,根据实际情况编制了系列安全生产责任制,其中包括各级负责人(总经理、各科室领导、车间主任、班组长)、专(兼)职安全员、各岗位职工、各职能部门,于 2025 年 6 月 6 日发文公布实施(TMAQ(2025)07 号),执行情况良好。

(2) 安全生产管理制度的制定和执行情况

该公司于 2025 年 6 月 6 日制订了系列安全生产管理制度,内容包括安全生产投于保障、安全风险评估和控制、安全教育培训、特种设备及特种作业人员、检维修、危险化学品及重大危险源评估、作业安全及危险作业审批、职业健康、劳动防护及保健品发放、安全检查及隐患整改、安全生产奖惩、应急、消防、安全例会、特种作业等安全管理制度、操作规程等,于 2025 年 6 月 6 日发文公布实施(TMAQ(2025)09 号),执行情况良好。

(3) 安全技术规程和作业安全规程的制定和执行情况

公司根据实际生产岗位,制订了系列岗位安全作业规程,于 2025 年 6 月 6 日发文公布实施(TMAQ(2025)10 号)。安全规程根据本厂实际情况制定,内容比较全面、具体,针对性、可操作性较强。

(4) 安全生产管理机构的设置和专职安全生产管理人员的配备情况

公司设立了安全体系建设领导小组,于 2025 年 6 月 6 日发文公布(TMAQ (2025) 05 号)。张刚为组长,具体负责安全工作。企业现有职工 18 人,专职安全管理人员 1 人(其中田慧为本项目专职安全员),安全管理人员的数量符合规定。

(5) 主要负责人(安全不设分管负责人)、安全管理人员、其他管理人员安全生产知识和管理能力。

该公司主要负责人和二级机构干部均多年从事化工产品的生产经营管理,具有丰富的安全管理经验,对企业的生产、技术、安全、质量管理十分熟悉。对产品生产过程熟悉,熟悉生产过程中存在的危险有害因素及其防范措施。

公司主要负责人张刚、专职安全员均已写取证承诺书(见附件)。

(6) 其他从业人员掌握安全知识、专业技术、职业卫生防护和应急救援知识的情况

公司其他从业人员,多年从事化工企业管理,工作经验丰富,专业技术知识比较全面,熟悉职业卫生防护和应急救援知识。

公司对新聘用的职工已进行岗位技能和安全知识教育培训,并经考核合格。掌握本岗位安全知识和操作技能,熟悉职业卫生防护和应急救援知识。

特种工种:电工和厂内专用机动车辆操作等均经过专业技术培训,考核合格,持证上岗。

在生产车间存在危险化学品场所设置危险物品的危险特性及安全防护知识牌。

公司于 2025 年 6 月 12 日，进行了一次火灾事故应急救援演练，在张刚的现场指挥下，演练取得圆满成功。

公司根据使用、储存危险化学品的特点，预测在使用、储存、运输过程中可能发生的危险，制定了相应的应急处理措施，对生产岗位可能出现的危急情况均向职工说明应对方案，职工基本熟悉在紧急情况下的应对措施。

(7) 安全生产投入的情况

本建设项目已投入的安全设施资金 120 万元，占建设项目总投资的 1.7%。

表 6-5 安全设施投入情况一览表

序号	安全设施和措施	说明	费用（万元）	占安全投资概算额比例
(一) 预防事故措施				
1	检测报警设施	压力、温度、液位、受限空间四合一检测器等	12	10%
2	设备安全防护设施	电气过载、防护罩、负荷限制器、行程限制器、制动、限速、防雷、防冻、防腐、防渗等防护设施	15	12.5%
3	防爆设施	防爆电气、防爆仪表、事故风机、防爆工器具等防爆设施	10	8.33%
4	作业场所防护设施	作业场所防静电、防噪音、通风、防滑、防护栏、防灼烫等设施	6	5%
5	安全警示标志	安全标志、警示牌的设置等	2	1.67%
	小计		45	37.5%
(二) 控制事故措施				
1	泄压和止逆设施	放空管、安全阀、止回阀等设施	6	5%
2	紧急处理设施	备用电源、仪表联锁等设施	12	10%
	小计		18	15%
(三) 减少与消除事故影响设施				
1	防止火灾蔓延设施	防火墙、耐火材料、防火门、防火窗等	16	13.33%
2	灭火设施	室内外消火栓系统、灭火器等	12	10%
3	紧急个体处置设施	逃生器、应急照明等设施	6	5%

4	应急救援设施	应急救援队伍及救援器材	10	8.33%
5	逃生避难设施	安全疏散通道、避难信号等	4	3.33%
6	劳动防护用品装备	个人劳动防护用品的配备	6	5%
7	安全培训	负责人、安全生产管理员、员工安全培训教育	3	2.5%
	小计		57	47.5%
	总计		120	100%

(8) 安全生产的检查情况

公司设立的专职安全员，主要负责对全厂的安全生产情况进行监督检查，公司其他安全生产管理人员在生产期间，对车间生产情况进行检查。能够定期召开生产、安全工作会议，分析、解决生产过程中出现的问题。有关安全检查、安全会议等均作记录。对在安全检查中发现的问题，按照有关要求整改。

定期安全检查、专业安全检查、节假日前安全检查、季节性安全检查、经常性检查均按规定执行。

(9) 重大危险源的辨识和已确定的重大危险源检测、评估和监控情况

本建设项目根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)标准辨识，不构成危险化学品重大危险源。

(10) 从业人员劳动防护用品的配备及其检修、维护和法定检验、检测情况

公司根据生产过程中存在的危险、有害因素，为从业人员配备了适合的劳动防护用品，并有专人管理，保持劳动防护用品完好、有效。

6.2.4 技术、工艺

本建设项目工艺过程中无化学反应，均为物理过程。不涉及《国家安

全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》、《关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》中规定的危险化工工艺。除设备自带联锁装置外，本项目工艺过程中的 1-3#搅拌釜设置重量、温度自动联锁装置；4-11#搅拌釜设置重量自动联锁装置；危化品中间库、抽料间设置可燃气体报警与事故风机自动联锁装置。

1-11#搅拌釜设置电流现场显示报警；1-2#混批罐设置液位现场显示报警

生产用设备、阀门、管道安装结束后均进行了试漏检测，对出现泄漏部位进行了修复，试生产过程中正常。

生产用设备在试生产前均进行单体试车、联动试车，试生产过程搅拌、包装等设备及通风除尘系统均运行正常。

本建设项目采用的工艺、技术不属于淘汰、落后的范畴，符合国家产业政策。工艺、技术经试生产验证，本项目工艺过程顺畅，技术与工艺达到设计要求。

6.2.5 装置、设备和设施

1、装置、设备和设施的运行情况

一、水性地坪涂料生产

水性地坪涂料生产线主要装置、设备和设施分为四个方面：一为温模机；二为冷水机组；三为真空系统；四为搅拌釜、过滤器、自动灌装、包装成套设备。

水性地坪涂料产品加工过程中无化学反应，均为物理混合和，水性地坪涂料在 80℃、常压下操作。温模机、冷水机组、真空系统为非危险化学

品产品生产过程。搅拌釜材质为不锈钢，满足防腐要求；管道、泵运行均正常；搅拌釜重量、温度自动联锁运行正常。

二、水性工业涂料生产

水性工业涂料生产线主要装置、设备和设施分为四个方面：一为温模机；二为冷水机组；三为真空系统；四为搅拌釜、过滤器、自动灌装、包装成套设备。

水性工业涂料产品加工过程中无化学反应，均为物理混合和，在 80℃、常压下操作。温模机、冷水机组、真空系统为非危险化学品产品生产过程。搅拌釜材质为不锈钢，满足防腐要求；管道、泵运行均正常；搅拌釜重量、温度自动联锁运行正常。

三、无溶剂聚氨酯涂料生产

无溶剂聚氨酯涂料产品生产线主要装置、设备和设施分为五个方面，一为温模机；二为冷水机组；三为真空系统；四为砂磨机；五为搅拌釜、过滤、自动灌装、包装成套设备。

无溶剂聚氨酯涂料产品加工过程中无化学反应，均为物理混合和，在 80℃、常压下操作。温模机、冷水机组、真空系统、砂磨机为非危险化学品产品生产过程。搅拌釜材质为不锈钢，满足防腐要求；管道、泵运行均正常；搅拌釜重量、温度自动联锁运行正常。

四、水性固化剂生产

水性固化剂产品生产线主要装置、设备和设施分为四个方面，一为温模机；二为冷水机组；三为真空系统；四为搅拌釜、过滤、混批、自动灌装、包装成套设备。

水性固化剂产品加工过程中无化学反应，均为物理混合和，在 80℃、常压下操作。温模机、冷水机组、真空系统为非危险化学品产品生产过程。搅拌釜材质为不锈钢，满足防腐要求；管道、泵运行均正常；搅拌釜重量、温度自动联锁运行正常。

五、环氧固化剂生产

环氧固化剂产品生产线主要装置、设备和设施分为四个方面，一为温模机；二为冷水机组；三为真空系统；四为搅拌釜、过滤、自动灌装、包装成套设备。

水性固化剂产品加工过程中无化学反应，均为物理混合和，在 80℃、常压下操作。温模机、冷水机组、真空系统为非危险化学品产品生产过程。搅拌釜材质为不锈钢，满足防腐要求；管道、泵运行均正常；搅拌釜重量、温度自动联锁运行正常。

六、无溶剂地坪涂料生产

无溶剂地坪涂料产品生产线主要装置、设备和设施分为三个方面，一为砂磨机；二为冷水机组；三为搅拌釜、过滤、自动灌装、包装成套设备。

无溶剂地坪涂料产品加工过程中无化学反应，均为物理混合和，在常温、常压下操作。冷水机组、砂磨为非危险化学品产品生产过程。搅拌釜材质为不锈钢，满足防腐要求；管道、泵运行均正常；搅拌釜重量自动联锁运行正常。

七、高固体环氧涂料生产

高固体环氧涂料产品生产线主要装置、设备和设施分为三个方面，一为砂磨机；二为冷水机组；三为搅拌釜、过滤、自动灌装、包装成套设备。

高固体环氧涂料产品加工过程中无化学反应，均为物理混合和，在常温、常压下操作。冷水机组、砂磨为非危险化学品产品生产过程。搅拌釜材质为不锈钢，满足防腐要求；管道、泵运行均正常；搅拌釜重量自动联锁运行正常。

八、高固体船舶涂料生产

高固体船舶涂料产品生产线主要装置、设备和设施分为三个方面，一为砂磨机；二为冷水机组；三为搅拌釜、过滤、自动灌装、包装成套设备。

高固体船舶涂料产品加工过程中无化学反应，均为物理混合和，在常温、常压下操作。冷水机组、砂磨为非危险化学品产品生产过程。搅拌釜材质为不锈钢，满足防腐要求；管道、泵运行均正常；搅拌釜重量自动联锁运行正常；涉及碳酸二甲酯的抽料间可燃气体探测器报警功能正常、可燃气体报警器与事故风机联锁正常。

表 6-6 主要装置、设备和设施安全检查表

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
1	生产经营单位不得使用国家明令淘汰、禁止使用的危及生产安全的工艺、设备。	《中华人民共和国安全生产法》第 38 条	不使用	符合
2	具有易燃易爆的工艺生产装置、设备、管道，在满足生产要求的条件下，宜按生产特点，集中联合布置，采用露天、敞开或半敞开式的建（构）筑物。	《化工企业安全卫生设计规定》HG20571-2014 第 4.1.2 条	占有面积较小，集中联合布置	符合
3	化工生产装置、设备、设施储罐以及建（构）筑物的防雷设计应符合现行国家标准《建筑物防雷设计规范 GB50057 和石油化工装置防雷设计规范》GB50650 等的有关规定。	《化工企业安全卫生设计规定》HG20571-2014 第 4.3.1 条	建筑防雷装置经检测合格	符合

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
4	正常不带电而事故时可能带电的配电装置及电气装置及电气设备外露可导电部分, 均应按现行国家标准《交流电气装置的接地设计规》GBT50065 的要求设置接地装置	《化工企业安全卫生设计规定》HG20571-2014 第 4.4.1 条	均已接地	符合
5	化工生产装置区、储罐区、仓库除应设置固定式、半固定式灭火设施外, 还应按规定设置小型灭火器材。	《化工企业安全卫生设计规定》HG20571-2014 第 4.1.13.5 条	设室内、室外固定式消火栓箱和手提式干粉灭火器	合格
6	化工装置内有发生坠落危险的操作岗位时应按规定设计便于操作、巡检和维修作业的扶梯、平台、围栏等附属设施。扶梯、平台和栏杆应符合现行国家标准《固定式钢梯及平台》的规定。	《化工企业安全卫生设计规定》HG20571-2014 第 4.6.1 条	钢平台、钢斜梯已设防护栏杆。	合格
7	高速旋转或往复运动的机械零部件应设计可靠的防护设施、挡板或安全围栏。	《化工企业安全卫生设计规定》HG20571-2014 第 4.6.2 条	联轴器未设防护罩	不符合
8	在生产过程中, 对可能逸出含尘毒气体的生产过程, 应尽量采用自动化操作, 并设计可靠排风和净化回收装置, 保证作业环境和排放的有害物质浓度符合国家标准和有关规定。	《化工企业安全卫生设计规定》HG20571-2014 第 5.1.3 条	已按规定设置相应装置	符合
9	尘毒危害严重的厂房和仓库等见(构)筑物的墙壁顶棚地面均应光滑和便于清扫, 必要时可设计防水、防腐等特殊保护层及专门清洗设施。	《化工企业安全卫生设计规定》HG20571-2014 第 5.1.5 条	投料平台、储存场所地面光滑, 便于清扫	符合
10	具有化学灼伤危险的作业场所, 应设洗眼器、淋洗器等安全防护措施, 洗眼器、淋洗器的服务半径不应大于 15m。	《化工企业安全卫生设计规定》HG20571-2014 第 5.6.5 条	未设洗眼器、淋洗器	不符合
11	在工艺装置上有可能引起火灾、爆炸的部位, 应充分设置超温、超压等检测仪表、报警(声、光)和安全联锁装置等设施。	《化工企业安全管理制度》1991 年 4 月 14 日 化学工业部[91]化劳字第 247 号第 85 条	抽料间、仓库已设可燃气体报警器与事故风机联锁、搅拌釜已设重量、温度自动联锁装置	符合
12	所有自动控制系统, 应同时并行设置手动控制系统。	《化工企业安全管理制度》1991 年 4 月 14 日 化学工业部[91]化劳字第 247 号第 87 条	自动控制系统中已设手动控制系统	符合

检查结果: 除未设置联轴器未设防护罩、未设置洗眼器、淋洗器外, 其他均符合要求。

2、装置、设备和设施的检修、维护情况

本建设项目中的装置、设备和设施均已建立维修台帐。装置、设备和设施试运行正常。

3、装置、设备和设施的法定检验、检测情况

本建设项目装置、设备和设施中涉及的特种设备：叉车等均经过检验、检测，在有效期内（详见附件）。

防雷设施经甘肃诚邦防雷检测有限公司检测合格；消防设施检测合格经宁国经济技术开发区管理委员会备案。

6.2.6 作业场所

1、职业危害防护设施的设置情况

本建设项目存在腐蚀、粉尘和噪声等职业危害。根据本建设项目存在的职业危害因素已采取相应的预防措施，车间通风良好；职工配备了手套、工作服等定期发放；粉尘存在场所墙面地面光滑，易于清扫；在产生粉尘场所设除尘、净化系统处理；产生噪声的场所为职工配备了耳塞等。

2、职业危害防护设施的检修、维护情况

本项目存在职业危害，主要是腐蚀、粉尘和噪声等。企业在作业场所已设置通风、淋洗等设施，并进行经常性检查，能有效、正常运行。职工劳动防护用品由专人保管、按时发放，并对损坏的及时进行更换，保持其有效。职业危害防护设施有专人负责，定期检查、维护和保养。

3、作业场所的法定职业危害监测、监控情况

有腐蚀物料的使用采用密闭操作，尽量减少人员直接接触有害物质，并防止有害气体泄漏。

4、建（构）筑物的建设情况

车间建（构）筑物的耐火等级均按二级设计、建造，建（构）筑物的耐火等级满足腐蚀性危险场所的防腐要求。

生产车间内采光、照明、通风良好。

6.2.7 事故及应急管理

公司已按照《生产安全事故应急救援预案编制导则》（GB/T29639-2020），编制了本单位生产安全事故应急预案，预案已经内部评审，其格式和内容经重新修改后符合规定要求。事故应急救援预案已经备案（见附件）。

已建立了事故应急救援指挥领导小组和应急救援小组，并落实了人员，规定了职责。已配备了应急救援器材。事故应急救援预案于 2025 年 6 月 12 日进行演练，演练得到预期目标。

6.2.8 可能造成重大事故后果的事故隐患检查

根据《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》（安监总管三〔2017〕121 号）规定，对该项目是否存在重大生产安全事故隐患进行排查，经排查该项目无可能造成重大事故后果的事故隐患。

6-7 重大生产安全事故隐患判定检查表

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
1	危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格	A	主要负责人、专职安全员已写取证承诺	未构成
2	特种作业人员未持证上岗	A	持证上岗	未构成
3	涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求	A	不涉及	未构成

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
4	涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用	A	不涉及	不构成
5	构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能；涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统	A	不涉及	不构成
6	全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施	A	不涉及	不构成
7	液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统	A	不涉及	不构成
8	光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿越除厂区（包括化工园区、工业园区）外的公共区域	A	无此类物质	不构成
9	地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求	A	不涉及	不构成
10	在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断	A	履行安全设施设计	不构成
11	使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备	A	不使用	不构成
12	涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置，爆炸危险场所未按国家标准安装使用防爆电气设备	A	抽料间、仓库设置了可燃气体报警器；爆炸危险场所使用防爆电气设备	不构成
13	控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求	A	不涉及	不构成
14	化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电，自动化控制系统未设置不间断电源	A	符合设计和规范要求要求	不构成
15	安全阀、爆破片等安全附件未正常投用	A	安全阀正常投用	不构成
16	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度	A	匹配	不构成

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
17	未制定操作规程和工艺控制指标	A	已制定	不构成
18	未按照国家标准制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，或者制度未有效执行	A	特殊作业按国家标准规定执行	不构成
19	新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产；国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全性论证；新建装置未制定试生产方案投料开车；精细化工企业未按规定文件要求开展反应安全风险评估	A	制定了试生产方案	不构成
20	未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存	A	符合规定要求	不构成
注：A--《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》（安监总管三〔2017〕121 号）				

6.2.9 其它方面

1、与已有生产、储存装置、设施和辅助（公用）工程的衔接情况

本建设项目座落在安徽省宣城市宁国市经济技术开发区港口产业园新港大道 9 号宝恒产业园内，供水、供电、污水处理等均依托宝恒产业园。依托的公辅工程均满足本项目设计要求，经试生产验证，满足本建设项目的需求。

2、与周边社区、生活区的衔接情况

本建设项目办公生活区和生产区分开。本建设项目通过宝恒产业园内道路与外界公路相通，交通便利。

6.3 事故案例的后果、原因

案例、碱烧伤事故

案例一、上海市新光化工厂甲苯桶抽料时爆炸

一、事故经过和危害

2000 年 9 月 9 日 14 时 40 分左右，上海市新光化工厂发生爆燃事故，导致 1 人当场烧死，1 人被送医院抢救，72 小时后抢救无效死亡。事故经过：该厂生产的产品“805”胶水，内含氯丁橡胶、甲苯和丙酮。当早班下班时，反应釜已反应完毕，操作工为下一班生产做准备，打开甲苯桶用金属吸管去抽料，当金属吸管刚碰到桶口时发生爆燃，其生产场所周围及放有化学物品原料桶，更助火势。

二、事故原因分析

- 1、静电积聚，当金属管碰到甲苯产生静电火花。
- 2、当金属管碰到桶壁产生火花。

三、同类事故预防措施

- 1、甲、乙类液体包装桶应用金属桶或有良好的接地装置。
- 2、输送导管应用带有接地的金属软管。
- 3、操作人员禁止穿化纤服，拿起输送管后先接地后入桶吸原料。

7. 安全对策与建议 and 结论

7.1 存在问题及安全隐患整改对策措施与建议

表 7-1 存在问题、整改措施与建议

序号	存在的问题及安全隐患	依据	整改措施与建议
1	配电间未配备绝缘胶垫、应急灯	安全设施设计	应增设绝缘胶垫、应急灯
2	生产车间、仓库的未设置洗眼器、淋洗器	安全设施设计	应增设洗眼、淋洗器
3	联轴器未设防护罩	安全设施设计	联轴器应增设防护罩
4	抽料间法兰未跨接	安全设施设计	4 个螺栓的法兰应跨接

7.2 存在问题及安全隐患整改复查判定

表 7-2 整改情况复查结果

序号	存在问题	整改措施与建议	整改落实情况	复查结果
1	配电间未配备绝缘胶垫、应急灯	应增设绝缘胶垫、应急灯	已设置已设绝缘胶垫、应急灯	符合
2	生产车间、仓库的酸、碱场所未设置洗眼器、淋洗器	应增设洗眼、淋洗器	已设置 2 套洗眼、淋洗器	符合
3	联轴器未设防护罩	联轴器应增设防护罩	已设置防护罩	符合
4	抽料间法兰未跨接	4 个螺栓的法兰应跨接	抽料间法兰已跨接	符合

7.3 结论

1、本建设项目位于安徽省宣城市宁国市经济技术开发区港口产业园新港大道9号宝恒产业园内，与周边环境的防火间距符合标准、规范的规定，相互之间影响较小；当地自然条件对本建设项目影响较小。本建设项目安全条件符合法律、法规及标准的规定。

2、本建设项目中采用了安全设施设计中规定的安全设施，安全设施水平符合现行国家标准和行业标准。

3、本建设项目试生产期间发现的隐患及评价过程中发现的隐患与问题，企业已采取了整改，整改合格。

4、本建设项目经试生产验证，其技术、工艺可行，装置、设备（设施）的安全、可靠性和安全水平较好。在试生产期间没有发生安全生产事故，试生产情况正常。

安徽太木新材料有限公司年产15000吨水性地坪涂料及无溶剂地坪涂料项目采用了较为成熟的技术、工艺，装置、设备的运行情况良好，采用的安全设施安全可靠，达到国家或行业标准的要求。企业能够遵守国家有关安全生产法律、法规、规章和技术标准的要求，建立较为有效的安全生产管理体系，岗位责任制、安全管理制度、岗位安全作业规程得到有效实施，安全管理措施和安全控制措施切实可行，具备安全设施竣工验收条件。

7.4 改进建议

7.4.1 安全设施的更新与改进

1、现场配备的急救器材、药品应定期进行更新，防止失效。

2、必须按照《危险化学品企业事故隐患排查治理实施导则》要求排查治理隐患。

3、严禁设备设施带病运行和未经审批停用报警联锁系统。

4、严禁未经审批进行动火、进入受限空间、高处、吊装、临时用电、动土、检维修、盲板抽堵等作业。

7.4.2 安全条件和安全生产条件的完善与维护

根据特种作业人员有关规定，所有特种人员均需参加培训、考核，持证上岗，按期参加复核。

7.4.3 主要装置、设备（设施）和特种设备的维护与保养

1、定期对装置、设备、设施进行防腐处理，加强日常检查、检测，保证其完好。

2、完善特种设备、强检仪表、安全阀的定期检测。

3、专人定期对管线进行巡线检查。

4、定期请符合资质的检测单位对设备、设施进行防雷防静电检测，确保防雷防静电设备、设施完好及有效运行。

7.4.4 危险化学品登记

本项目产品高固体船舶涂料不是列入《危险化学品目录》中的危险化学品，但属于经过鉴定分类属于危险化学品确定原则的危险化学品，企业应根据《危险化学品登记管理办法》（国家安全监管总局令第 53 号）进行危险化学品登记，但不需要办理相关安全行政许可手续。”

7.4.5 安全生产投入

按规定提取安全生产费用，专款专用。

附件一 项目地理位置、周边环境、平面布置图

(一) 本项目地理位置图

