



报告编号：皖 WH20260400045

广德市志梅加油点 安全现状评价报告

安徽本质安全工程咨询有限公司

资质证书编号：APJ —（皖）—004

二〇二六年四月

报告编号：皖 WH20260400045

广德市志梅加油点
安全现状评价报告

法定代表人：章 亦 军

技术负责人：崔 鑫

项目负责人：徐 立 春

二〇二六年四月

前 言

广德市志梅加油点（以下简称“志梅加油点”）成立于 2022 年 09 月 26 日，取得广德市市场监督管理局颁发的营业执照，类型为个人独资企业，住所位于安徽省宣城市广德市邱村镇邱流路 X043，主要负责人（投资人）：李稳备，营业执照登记经营范围为：许可项目：成品油零售（不含危险化学品）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）。一般项目：润滑油销售；润滑油加工、制造（不含危险化学品）（除许可业务外，可自主依法经营法律法规非禁止或限制的项目）。

根据《危险化学品目录（2015 版）》（2022 年修订），柴油属危险化学品（1674），根据《危险化学品经营许可证管理办法》、应急管理部办公厅《关于认真做好柴油安全许可有关工作的通知》（应急厅函〔2022〕317 号）、安徽省应急管理厅《关于有关成品油危险化学品经营许可证相关事项的通知》（皖应急函〔2022〕527 号）、宣城市应急管理局《关于做好有关成品油危险化学品经营许可证相关事项的通知》（宣应急函〔2023〕1 号）等文件规定，该加油点柴油经营需要进行危险化学品经营许可证换证，因此志梅加油点委托我公司对其柴油经营安全条件进行安全现状评价工作。

本评价报告主要依据《中华人民共和国危险化学品安全法》、《危险化学品经营许可证管理办法》、《危险化学品经营单位安全评价导则》（试行）（原安监管二字〔2003〕38 号）、《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 等规定的危险化学品经营单位应具备的基本条件进行了评价，评价内容主要包括安全评价概述、被评价单位概况、危险、有害因素的辨识与分析、评价单元的划分和评价方法的选择、定性定量分析评价、安全评价结论与建议等。

本报告是在委托方所提供资料、加油点的实际情况的基础上编制而成，

委托方提供资料的真实性和完整性、加油点的实际情况，将直接对本报告的有效性产生影响。如委托方经营过程中，工艺、设备、设施、规模、范围、原辅材料等发生变化，加油点的安全程度也随之发生变化，本报告将失去真实性及有效性。

报告编制过程中，项目评价组得到了广德市应急管理局的指导，志梅加油点对评价工作给予了积极的配合和协作，对报告的完成提供了有力保证，对此表示诚挚谢意。

目 录

第一章 前期准备	1
1.1 评价目的	1
1.2 评价依据	1
1.3 安全评价对象和范围	3
1.4 安全评价工作经过和程序	4
第二章 被评价单位情况概述	5
2.1 单位概况	5
2.2 加油点所在地理位置、周边环境及总平面布置	6
2.3 工艺概述	6
2.4 自控仪表情况	7
2.5 主要装置（设备）和设施	7
2.6 主要构筑物情况	8
2.7 主要经营物料的品种名称、数量、储存形式	8
2.8 加油站等级划分情况	8
2.9 加油站公辅工程设置情况	9
2.10 加油点采用的主要安全设施	9
2.11 所在地的自然条件	9
第三章 危险、有害因素辨识	11
3.1 物质的危险有害因素分析	11
3.2 储存、经营过程危险有害因素	12
3.3 安全管理危险有害因素	19
3.4 加油点主要事故类型及存在的部位	20
3.5 其它危险、有害因素及其分布	20
3.6 加油站爆炸危险区域的划分	21
3.7 重大危险源辨识	21
第四章 评价方法及单元划分	24
4.1 评价单元的划分	24
4.2 评价方法的选择	24
4.3 评价单元和评价方法的对应关系	25
第五章 安全生产条件评价	26
5.1 定性分析评价	26
第六章 对策措施与建议	57
6.1 存在的问题及整改	57
6.2 建议	58
第七章 安全评价结论	59
第八章 附件、附图	60

第一章 前期准备

1.1 评价目的

1、为贯彻“安全第一，预防为主，综合治理”的安全生产方针，确保加油点运行中在安全生产方面符合国家的有关法律、法规、标准和规定。

2、为安全生产提供技术支持，以保证加油点运营中能够安全运行；保障作业人员在生产过程中的安全。

3、通过检查加油点安全设施的状况（完备性和运行有效性）来验证系统安全，得出加油点安全设施是否满足安全生产条件的结论。为企业强化危险化学品的安全管理，为应急管理部门实行安全监管提供参考。

1.2 评价依据

1.2.1 法律、法规、规章、规范性文件

名 称	时 间
《中华人民共和国安全生产法》	主席令第 13 号，2021 年主席令第 88 号修订
《中华人民共和国消防法》	主席令第 6 号，2021 年主席令第 81 号修订
《中华人民共和国突发事件应对法》	主席令第 69 号， 2007 年
《中华人民共和国职业病防治法》	主席令第 52 号，2018 第 24 号修正
《中华人民共和国水污染防治法》	主席令第 70 号，2017 年修正
《中华人民共和国气象法》	主席令第 14 号，2016 年修改
《中华人民共和国危险化学品安全法》	主席令第 64 号，2026 年 5 月 1 日施行
《安全生产事故报告和调查处理条例》	国务院令第 708 号
《安徽省安全生产条例》	安徽省人民代表大会常务委员会公告第 24 号（2024 年修订）
《危险化学品目录》（2015 年版）	国家原安监、工信、公安、环保、交通、农业、卫计委、质检、铁路、民航等十部门公告（2015 年第 5 号）
调整《危险化学品目录（2015 版）》，将“1674 柴油（闭杯闪点 $\leq 60^{\circ}\text{C}$ ）”调整为“1674 柴油”	应急管理部等十部门 2022 年第 8 号公告
《危险化学品目录（2015 版）实施指南（试行）》	安监总厅管三〔2015〕80 号
《应急管理部办公厅关于修改〈危险化学品目录（2015 版）实施指南（试行）〉涉及柴油部分内容的通知》	应急厅函〔2022〕300 号

名 称	时 间
《高毒物品目录》（2003 版）	卫生部，卫法监发[2003]142 号
《首批重点监管的危险化学品名录》	原国家安全生产监督管理总局安监总管三〔2011〕95 号
《易制爆危险化学品名录》	公安部（2017 年）
《各类监控化学品名录》	中华人民共和国工业和信息化部令第 52 号（2020 年）
《易制毒化学品的分类和品种目录》（2021 年版）	国办函[2021]58 号更新
《特别管控危险化学品目录（第一版）》	应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告（2020 年第 3 号）
《危险化学品经营许可证管理办法》	原国家安全生产监督管理总局令第 55 号，原国家安全生产监督管理总局令第 79 号修正（2015 年）
《生产安全事故应急预案管理办法》	原国家安全生产监督管理总局令第 17 号、第 88 号，应急管理部令第 2 号修订（2019 年）
《原国家安全监管总局办公厅关于危险化学品经营许可有关事项的通知》	安监总厅管三函〔2012〕179 号
应急管理部办公厅关于印发《有限空间作业安全指导手册》和 4 个专题系列折页的通知	应急厅函〔2020〕299 号
《转发国家安全监管总局办公厅关于危险化学品经营许可有关事项的通知》	原安徽省安全生产监督管理局 皖安监三〔2012〕119 号
关于印发《安徽省有限空间作业安全管理与监督暂行规定》的通知	安徽省安全生产委员会办公室 皖安办〔2020〕75 号
应急管理部办公厅《关于认真做好柴油安全许可有关工作的通知》	应急厅函〔2022〕317 号
安徽省应急管理厅《关于有关成品油危险化学品经营许可相关事项的通知》	皖应急函〔2022〕527 号
关于贯彻实施《危险化学品经营许可证管理办法》的通知	原宣城市安全监管局 宣安监危函〔2012〕138 号
《关于做好有关成品油危险化学品经营许可相关事项的通知》	宣城市应急管理局 宣应急函〔2023〕1 号

1.2.2 标准、规范

名 称	版本号
《安全评价通则》	AQ8001-2007
《汽车加油加气加氢站技术标准》	GB50156-2021
《建筑设计防火规范》	GB50016-2014（2018 年版）
《危险货物品名表》	GB12268-2025
《危险货物分类与品名编号》	GB6944-2025
《建筑物防雷设计规范》	GB50057-2010
《建筑物抗震设计规范》	GB50011-2016
《低压配电设计规范》	GB50054-2011
《安全色和安全标志》	GB2894-2025
《生产安全事故分类与编码》	GB6441-2025

名 称	版本号
《通用用电设备配电设计规范》	GB50055-2011
《危险化学品重大危险源辨识》	GB18218-2018
《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》	GB/T29639-2020
《易燃易爆性商品储藏养护技术条件》	GB17914-2013
《液体石油产品静电安全规程》	GB13348-2009
《建筑灭火器配置设计规范》	GB50140-2005
《加油站作业安全规范》	AQ3010-2022
《汽车加油站消防安全管理》	XF/T 3004-2020
《加油站视频安防监控系统技术要求》	AQ/T3050-2013
《车用柴油》	GB19147-2016/XG1-2018
《化学品分类和标签规范 第 7 部分 易燃液体》	GB30000.7-2013
《危险化学品单位应急救援物资配备标准》	GB30077-2023
《生产过程危险和有害因素分类与代码》	GB/T13861-2022
《个体防护装备配备规范 第 1 部分：总则》	GB39800.1-2020
《个体防护装备配备规范 第 2 部分：石油、化工、天然气》	GB39800.2-2020
《化学品生产单位特殊作业安全规范》	GB30871-2022
《防止静电事故通用导则》	GB12158-2006
《危险化学品储罐区作业安全通则》	AQ3018-2008
《有限空间安全管理技术规范（安徽省安全生产协会）》	T/AHPAWS 02-2021

1.2.3 其他依据

- 1) 安全评价委托书；
- 2) 《广德市志梅加油点安全设计诊断报告》
- 3) 企业提供的营业执照、成品油零售经营批准证书、防雷检测等其他资料。

1.3 安全评价对象和范围

评价对象：广德市志梅加油点现状安全条件。

评价范围：广德市志梅加油点（柴油零售）至本次评价时用地边界内区域及周边环境所包括的站址选择，平面布置，油罐区，加（卸）油装置设施，电气及防雷，消防设施，安全管理。

1.4 安全评价工作经过和程序

1.4.1 安全评价工作经过

本项目成立了评价组，在确定评价对象和范围后，认真收集、整理评价所需各种资料和数据，将评价过程中遇到的问题及时反馈给志梅加油点有关人员，与该公司管理和技术人员进行交流，交换意见，在志梅加油点工作人员大力支持和配合下，完成安全现状评价报告编制工作。

1.4.2 安全评价工作程序

本次安全现状评价工作程序如下图所示。



图 1-1 安全现状评价工作程序

第二章 被评价单位情况概述

2.1 单位概况

2.1.1 加油点基本情况介绍

广德市志梅加油点（以下简称“志梅加油点”）成立于 2022 年 09 月 26 日，取得了广德市市场监督管理局颁发的营业执照，类型为个人独资企业，营业执照统一社会信用代码：91341822MA8PHB891N，主要负责人（投资人）：李稳备，经营范围包括：成品油零售、润滑油销售、润滑油加工、制造。

广德市志梅加油点《成品油零售经营批准证书》（油零售证书第-皖 P1204 号），批准从事柴油零售业务，有效期至 2027 年 11 月 15 日。

加油点经营区域主要由站房、加油区、储油区、卸油区。

站房位于站区中部，为 2 层砖混结构，占地面积 80m²，通道旁房间为监控值班室，配电设施为挂墙式配电箱。

加油区位于站区南侧，上设挡雨棚，挡雨棚下设 1 台单枪 0#自吸泵加油机。

储油区占地面积 23.1m²，位于站区西北侧，设有 1 台 30m³的埋地双层储罐，储存物质为 0#柴油，折合计算容积为 15m³（柴油折半计入），通风管设置在储油区北部。

卸油区位于储油区东侧，卸油口位于储油区东侧；消防沙箱和消防器材箱与卸油口并排布置。

依据《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021，该加油点属于三级加油站。

表 2-1 加油点基本情况表

表 2-2 人员培训持证情况

2.2 加油点所在地理位置、周边环境及总平面布置

地理位置：该加油点地点位于安徽省宣城市广德市邱村镇邱流路 X043 北侧，地理位置图详见附图 1。

周边环境：加油点坐北朝南，东侧用地边界外为民宅、架空电力线；南侧出入口与邱流路 X043 连接；西侧用地边界为民宅、架空电力线；站区北侧用地边界外为空地。周边 100 米范围内无商业中心、公园、医院等重要场所，站内柴油工艺设备与站外建（构）筑物安全间距均符合《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 规定要求，周边环境及外部安全间距详见附图 2。

总平面布置：加油点坐北朝南，自南向北依次布置出入口（东侧入口、西侧出口）、雨棚（雨棚下 1 台加油机）、站房及值班室、储罐区及杂物间，站内设施防火间距均符合《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 规定要求，总平面布置及站内设施防火间距详见附图 3。

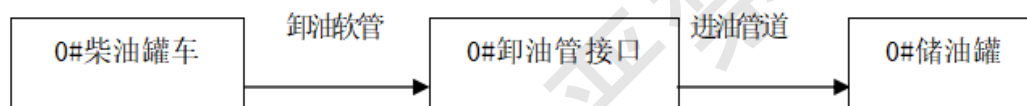
2.3 工艺概述

该加油点采用国内柴油加油站通用的卸油、加油工艺，即油品以密闭卸油方式送至埋地油罐储存，然后根据用户需要经加油机加入各加油车辆油箱内。该加油点在常温常压下卸油、储存、加油，其卸油、储存、加油工艺均为国内加油站普遍采用，工艺、技术成熟可靠，具体工艺介绍如下。

2.3.1 柴油卸油工艺

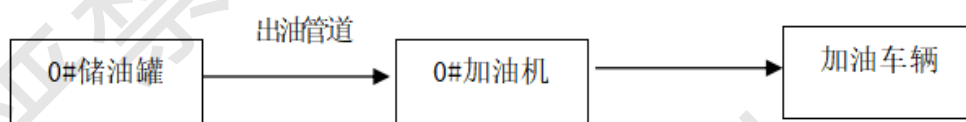
加油点油品经槽车运至站内。利用位差将 0#柴油输送至 0#柴油储罐内储存，卸油方式采用密闭式卸油方式。油罐有通气管与大气相通，保证储罐内为常压储存。

卸油时检查接地装置，接好接地线，并将消防器材准备到位。连接罐车出油口和罐区对应卸油口，检查连接是否紧固。通过自流将柴油卸入柴油罐。卸油完毕，拆除卸油软管。柴油卸油工艺流程图如下：



2.3.2 柴油加油工艺

柴油加油采用 0#加油机进行加油（加油机自带自吸泵），油品自 0#埋地罐通过出油管道进入 0#加油机，通过 0#加油枪将油品送入汽车油箱。车辆加油时，必须停稳熄火后方可打开汽车油箱口盖，然后把加油枪口插在容器内，启动加油机加油。加油完毕，将加油枪放回对应托架内，将油箱口盖盖好，汽车离开加油区。柴油加油工艺流程图如下：



2.4 自控仪表情况

经现场勘察，站内仪表设施设置情况如下：

（1）液位检测报警装置

该加油点在油罐上设置了液位监测装置，液位远传至值班室，当油料达到油罐容量 90%时，触动高液位报警；油料达到油罐容量 95%时，安装在卸油管上的卸油防溢阀自动关闭，停止油料进罐，信息系统设置了 UPS 不间断电源。

（2）紧急切断系统设置

该加油点在 1 台加油机上设置了紧急切断按钮，紧急切断按钮只能手动复位。

（3）视频安防监控

站内设置有视屏监控系统一套，在油罐加油区、进出口道路、卸油位置等敏感位置设置了视频探头。

2.5 主要装置（设备）和设施

志梅加油点经营的油品品种为 0#车用柴油，经营区域内主要工艺设备、设施见下表：

表 2-3 主要设备、设施一览表

2.6 主要建构筑物情况

主要建、构筑物名称、结构形式、火险类别、耐火等级、占地面积、建筑面积见下表。

表 2-4 主要建、构筑物一览表

2.7 主要经营物料的品种名称、数量、储存形式

该加油点项目主要经营柴油，无生产过程，不涉及原辅材料、产品、中间产品。经营的柴油名称、数量和储存方式见下表。

表 2-5 经营的品种、名称、数量及储存方式

名称	危险化学品目录序号	火灾危险性类别	储存位置	储存容积	上一轮发证后变化情况
0#柴油	1674	丙类	埋地罐	1 个 30m ³	无变化

2.8 加油站等级划分情况

依据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的加油站等级划分标准如下表。

表 2-6 加油站的等级划分标准

级别	油罐容积	
	总容积	单罐容积
一级	150<V≤210	V≤50
二级	90<V≤150	V≤50
三级	V≤90	汽油罐 V≤30,柴油罐≤50

注：1、柴油储罐可折半计入油罐总容积；

该加油点设 1 只 30m³柴油储罐，油罐总容积 $V=30\text{m}^3\times 0.5=15\text{m}^3$ （柴油折半计入总容积），对照上表可知该加油点为三级加油站。

2.9 加油站公辅工程设置情况

表 2-7 加油站公辅工程情况表

工程名称	能力(负荷)	介质来源	符合性分析	上一轮发证后变化情况
供电	该加油点为三级负荷，站内用电主电源引自市政供电，站内无变压器，站房内设置了配电箱供电，配电系统接地型式采用 TN-S 系统，信息系统设置有 UPS 电源。	市政供电	加油点使用用电设备较少，因此加油点三级负荷能够满足日常经营需求。	无变化
给水	该加油点运行无工艺用水，生活用水来自乡镇自来水管道路。	自来水管网	加油点日常经营不需要工业用水，日常供水通过自来水管道路供水，能够满足需求。	无变化
排水	雨水散流排至站外。	/	加油点在日常经营过程中不产生工业废水，降雨雨水采用散流排出站外符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的规定。	无变化
消防	该加油点配备了 5kg、4kg 手提式干粉灭火器 2 只，2kg 二氧化碳灭火器 2 只，35kg 推车式干粉灭火器 1 只，灭火毯 2 块，消防沙 2m ³ ，消防锹 1 把。	灭火器材箱	该加油点配备的消防器材配备符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）要求，能够满足需求。	灭火器更新

2.10 加油点采用的主要安全设施

表 2-8 主要安全设施一览表（整改后）

2.11 所在地的自然条件

志梅加油点位于安徽省宣城市广德市，广德市地处北亚热带南缘，中亚热带北缘，近东南沿海，属北亚热带湿润季风气候区，具有四季分明，气候温和，日照充足，雨量充沛，无霜期长等特点。春季气温回暖早且不稳定，春末夏秋降水集中，易洪涝，秋季降温快，冬季严寒日少。年平均气温 15.4℃，最高气温 40.4℃，最低气温为-14.6℃，无霜期 218 天。年日照时数 2162.1 小时，日照百分率为 49%。年平均降雨量 1299mm，集中于 5~7 月份，平

均蒸发量 1453.8mm。主导风向为东风，频率为 14%。春夏两季以偏东风为主，秋冬季以偏北风为主。

该地区无地震断层，地震活动少并且强度小，周边无强地震带通过，按《中国地震烈度区划图》划分，该地区地震设防烈度为 6 度。

该加油点位置不处于地震断层和设防烈度高于九度的地震区、重要的供水水源卫生保护区、IV 级自重湿陷性黄土、厚度大的新近堆积黄土、高压缩性的饱和黄土和 III 级膨胀土等工程地质恶劣地区，场区内地下水对混凝土无腐蚀性，主要为中硬度土壤。

第三章 危险、有害因素辨识

3.1 物质的危险有害因素分析

该加油点经营的成品油主要品种为柴油。依据《应急管理部等十部门 公告》（2022 年第 8 号）和《应急管理部办公厅关于修改〈危险化学品目录（2015 版）实施指南（试行）〉涉及柴油部分内容的通知》，志梅加油点经营的 0#柴油属于危险化学品（1674），不涉及剧毒化学品、易制毒化学品、易制爆化学品、重点监管危险化学品、特别管控化学品等。

根据《危险货物品名表》（GB12268-2012）《危险货物品名表》（GB12268-2025）、《危险货物分类与品名编号》（GB6944-2025），柴油属于危险货物第三类第 3 项；高闪点易燃液体，危险货物编号为：1202。

根据《车用柴油》GB 19147-2016/XG1-2018，0#柴油闪电不低于 60℃，根据《建筑设计防火规范》（GB50016-2014，2018 版），柴油的火灾危险性属于丙类。

危险化学品分类信息表如下表所述。

表 3-1 危险化学品分类信息表

品名	危化品序号	CAS 号	危险性类别	备注
柴油	1674	68334-30-5	易燃液体,类别 3	闪点>60℃

柴油的固有理化特性见下表。

表 3-2 柴油理化特性表

标识	中文名	柴油	英文名	Diesel oil ; Diesel fuel
	分子式	/	分子量	/
	序号	1674	UN 编号	1202
	主要组成	/	CAS 号	/
理化性质	熔点℃	-18	性状	稍有粘性的棕色液体。
	沸点℃	282-338	溶解性	/
	闪点℃	闪点>60℃	相对水密度	0.84
	饱和蒸气压 KPa	无资料	相对空气密度	无资料

	临界温度℃	无资料	燃烧热（kJ/mol）	无资料
	临界压力 MPa	无资料	最小引燃能量 mJ	/
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃液体,类别 3	燃烧分解产物	一氧化碳、二氧化碳。
	爆炸极限%	1.3～6.0	聚合危险	/
	引燃温度℃	257	稳定性	/
	爆炸气体分类	/	禁忌物	强氧化剂、卤素。
	危险特性	遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。		
	灭火方法	消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。		
	灭火剂	雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土、石棉被。		
毒性	LD ₅₀ ：无资料;LC ₅₀ ：无资料			
对人体伤害	皮肤接触可为主要吸收途径，可致急性肾脏损害。柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入其雾滴或液体呛入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。			
急救	皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。食入：尽快彻底洗胃。就医			
防护	工程控制：密闭操作，注意通风。呼吸系统防护：空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。身体防护：穿一般作业防护服。手防护：戴橡胶耐油手套。其他防护：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触			
泄漏处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。			
储运	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂、卤素分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。 运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。运输车船必须彻底清洗、消毒，否则不得装运其它物品。船运时，配装位置应远离卧室、厨房，并与机舱、电源、火源等部位隔离。公路运输时要按规定路线行驶			

3.2 储存、经营过程危险有害因素

加油点购入、储存、销售的主要有害物质是柴油,属于丙类易燃液体,如泄漏遇明火可酿成火灾事故,在特定条件下,如密闭空间内(柴油储罐)柴油可挥发成可燃蒸气在空气中扩散形成爆炸性气体混合物,遇明火等引火

源可能会造成闪爆、化学爆炸事故，造成人员伤亡和财产损失。

1.火灾、可燃液体蒸气爆炸

油品的易燃性与易爆性决定了油品的燃烧与可燃液体蒸气爆炸是可以互相转变的。若油蒸气的浓度较高，具备了燃烧的条件，遇火源则先燃烧；若油蒸气的浓度降到爆炸极限范围内时，遇到明火产生燃爆。

(1) 卸油

该站点卸油的方法是利用槽车与地下油罐的高位差敞开自流卸油。汽车油槽车向地下油罐卸油的过程存在火灾、可燃液体蒸气爆炸危险。火灾、可燃液体蒸气爆炸危险性主要体现在以下几点：

①卸油过程中含有大量的油蒸汽从油罐中逸出。每向油罐卸 1m^3 油就有 1m^3 油蒸汽（油罐内油蒸汽）从油罐进油口、量油口和通气管管口等处逸出。这些油蒸汽与空气可形成爆炸性混合物，达到其爆炸极限时碰到火源就会发生燃烧、可燃液体蒸气爆炸。

卸油后静止时间如没有达到规定时间开始加油，因卸油时产生的静电没有及时消除，易发生静电火花引起的火灾、可燃液体蒸气爆炸事故。

②柴油蒸气比空气重，不易挥发。柴油泄漏后，扩散范围大，并且顺着低洼处流动，易形成爆炸性混合气体，如遇点火源将极易发生可燃液体蒸气爆炸，造成职员伤亡和大面积火灾。

(2) 量油

按规定，油罐车送油到站后应静置稳油 5min ，待静电消除后方可开盖量油，如果车到立即开盖量油，就会引起静电起火；如果油罐未安装量油孔或量油孔铝质(铜质) 镶槽脱落，在储油罐量油时，量油尺与钢质管口摩擦产生火花，就会点燃罐内油蒸气，引起可燃液体蒸气爆炸、燃烧；在气压低、无风的环境下，穿化纤服装，摩擦产生的静电火花也能点燃油蒸气。

(3) 加油

加油时，如违章操作，柴油蒸汽从油箱口（或其它容器口）处外泄，在加油口附近可能形成爆炸危险环境，遇火源可能导致火灾、可燃液体蒸气爆炸事故。加油管线如长期拖地或经常缠绕均可加速加油管线的损坏；油管线

长期拉动会导致管线与管线、管线与枪头连接处松动或密封损坏；加油过程中设备、管道破损、加油枪及管线出现泄漏均可引起火灾、可燃液体蒸气爆炸。

（4）储存

储存环节潜在的危险有害因素或可能发生的事故有：油品渗漏；外渗或外漏的油蒸气聚集；产生静电火花、遭遇雷电或明火而发生燃烧、可燃液体蒸气爆炸。其产生的原因如下：

①油品渗漏

油罐、输油管线、连接法兰及其相关设施由于质量原因、制造缺陷或受到腐蚀，法兰密封联接不可靠和施工质量不符合要求等原因，可能导致油品渗漏。

②外渗或外漏的油蒸气聚集

由于油蒸气相对密度大，在通风不良的情况下，外泄、外漏的油蒸气易在管沟等低洼处聚集。外渗、外漏的油品经挥发、聚集并达到其爆炸极限范围后，若遇前述的各类火源，极易发生燃烧、可燃液体蒸气爆炸事故。

③产生静电火花

由于油罐、输油管线或其它相关设施无防静电接地装置、接地装置损坏、接地电阻不符合要求等原因，在一定条件下可导致静电的产生、积聚、放电、产生火花。

④遭遇雷电或明火

由于没有采取可靠的防雷措施，导致雷电直接击中油罐；或在油罐上产生感应电荷、积聚放电；打雷的时候进行卸油、加油作业。若有人在罐区吸烟或违章动火，可使油罐招致雷电或明火侵扰。

（5）清罐

清洗油罐不彻底，进行检维修作业，残余油蒸气遇到静电、磨擦、电火花都会导致火灾。

（6）其它方面

①雷击

雷电直击或间接放电于油罐及有关设备处导致燃烧、可燃液体蒸气爆炸。

②电气火灾

电器设备老化、绝缘破损、过流、短路、接线不规范、电器使用不当等引起火灾。

③油蒸气沉积

油蒸气密度比空气密度大，会沉淀于管沟、电缆沟、下水道等低凹处，一旦遇火就会发生可燃液体蒸气爆炸、燃烧。

④明火管理不严

生产、生活用火失控，引起站房或站外火灾。

⑤检维修动火作业

该加油点若是检维修时，不办理动火作业证，人员随意动火，没人监督管理，一旦遇到油品泄漏，则可能发生火灾、可燃液体蒸气爆炸事故。

2.中毒和窒息

该加油点可能导致中毒的主要危险物质为柴油，若设备、阀门及管道泄漏都可能导致人员中毒，防止油料中毒措施如下：

（1）油罐、管路、阀门及油泵等应经常保持严密不漏，以减少空气中油蒸气的浓度。

（2）油罐清罐维修作业时，清罐不彻底，油蒸气会引起人员的中毒窒息事故。作业前要进行通风，入罐作业必须有监护措施，保证罐内氧气含量在 19-23%之间，人员必须穿戴防毒衣具，罐口或井口要有专人看守，随时联系，并轮换作业，每人连续作业时间不宜过长，罐内一般不得超过 15 分钟。

（3）平时养成良好的卫生习惯，防止慢性中毒。例如：作业时应穿工作服，并避免油料溅洒在皮肤和衣服上；量油、取样等应在油罐口的上风方向；油蒸气浓的作业场所，应注意通风。

3. 检维修及受限空间作业危险、有害因素辨识与分析

(1) 检维修过程中焊接作业时，焊接面会产生高温并伴随大量的金属火花，若人员未佩戴合适的防护用品，可能发生人员烫伤事故；进行电焊作业时，作业人员没有按规定要求戴防护用具，电焊电弧容易对人体皮肤、眼睛等造成灼伤危险；作业人员使用手持电动工具，如手持砂轮机作业时，还可能会发生触电、机械伤害等事故。

(2) 依据《危险化学品企业特殊作业安全规范》（GB 30871-2022），该项目可能涉及的受限空间作业有：油罐。

主要危险有害因素包括：

①物体打击

油罐、操作井等受限空间作业人员在检维修作业过程中，由于其安全意识不强，监护人监护不到位，在传递工具或检维修等过程中发生物体打击伤害。

②中毒和窒息

大多受限空间都需要定期进入进行维护、清理和定检。本项目油罐内可能因管道、阀门等部位发生泄漏，倘若检维修时未通风、置换，安全措施不落实，有毒有害物质或窒息性气体容易滞留在受限空间内，同时造成氧浓度不合格。这些场所如果空气不流通，即使是已进行气体分析合格的场所而作业人员停留时间过长和连续工作，都可能致使中毒或窒息。

③触电

作业人员进入受限空间作业，往往需要进行焊接补漏等工作，在使用电气器具作业过程中，由于空间内空气湿度大电源线漏电、未使用漏电保护器或漏电保护器选型不当以及焊把线绝缘损坏等，造成作业人员触电伤害。

④火灾、可燃液体蒸气爆炸

受限空间内可能存有或残留可燃气体，检维修作业前若没有及时清理、置换干净，没有办理相关作业证，或与其他设备的连接管道没有添加盲板堵死，使用产生火花的工、器具等，均有可能发生火灾、可燃液体蒸气爆炸。

此外，进入受限空间作业，通常是由二人或二人以上同时进行作业，当

事故发生后，由于人的心理原因以及其他因素，同作业人员或监护人，不佩戴任何防护用具，急于将受害者救出，盲目施救，从而造成事故的进一步扩大。

4.其它危险、有害因素分析

该加油点可能造成作业人员伤亡的其它危险、有害因素有：厂（场）内车辆致害、触电、机械伤害、物体打击、高处坠落、坍塌、跌落及高、低温等。

（1）厂（场）内车辆致害

作业人员在站内装卸、加油作业过程中，有可能遭到机动车辆的伤害。如站内进站车辆未遵守道路交通规则使加油工受到车辆的伤害，或驾驶人员违章、车辆安全装置不完好、雨雪雾等不良天气环境、地滑路冻等造成事故，发生人员伤亡或车辆设备等损坏。另外，若站区主要运输道路路宽、道路转弯半径不符合国家标准要求，加油车辆失误碰撞加油机、卸油装置等设备，将会导致物料泄漏，引发燃烧、可燃液体蒸气爆炸、中毒事故。

（2）触电

触电事故是电能作用于人体所造成的意外灾害，事故可能造成人身伤亡和设备、设施的损坏。安装、试验、运行、维修、操作中的失误都可能导致电气安全事故。

触电事故是电流形式的能量失去控制造成的事故。电流直接流过人体将造成电击，电流转化为其他形式的能量作用于人体将造成电弧烧伤等电伤。

触电事故可导致人身伤亡、设备毁坏、火灾、爆炸、停电等多种危险。另外，若电气设备、线路存在缺陷，使用或检修过程中绝缘损坏漏电，检修作业安全距离不够，停、送电失误等均可能导致触电伤害事故。

电气设备线路绝缘损坏、线路短路，或没有按规定设置漏电保护器，防爆场所电器设备、线路、照明等不符合防爆要求，还可能产生电器火花而引起火灾爆炸事故。加油点正常运营以及检修时，因管理、防护不当等，均容易产生触电事故。

（3）物体打击

建（构）筑物的辅设物或附件脱落，或操作、维修人员在高处安装、检修时造成工具、零部件意外坠落可能造成物体打击伤害。

（4）高处坠落

在加油点运营过程中，作业人员在对站房、辅助用房屋面检修、油罐通气管上阻火器检修时涉及高处作业，不采取防护措施或防护措施不到位，就可能造成高处坠落事故，特别是在大风、雨雪天气和夜晚进行高处作业。

造成高处坠落事故的主要原因有：

- （1）高处作业的脚手架有缺陷，造成高处坠落；
- （2）梯子的使用不符合标准规定，造成高处坠落；
- （3）违章搭乘载货吊具，造成高处坠落；
- （4）未设防护装置（安全网、栏杆）或防护栏杆不符合安全要求以及未穿戴个人防护器具（安全吊带等）。

（5）坍塌

该加油点加油机上方雨棚为简易结构，若遇大风或雪灾等，可能会引发雨棚坍塌，若有工作人员和其他人员在遮雨棚下停留，则会造成人员伤亡事故。

（6）跌落

跌落是指在非高处作业时，坠落或跌倒至非液体或非液态物质基准面造成的事故。

- ①泄漏的油、水造成地面湿滑，可能形成人员滑倒风险。
- ②地面不平整、有坑洞或突出物，可能形成人员绊倒风险。
- ③作业区域照明不足，看不清脚下和周围环境，可能形成人员跌倒风险。
- ④大风导致身体失衡及雨、雪、冰造成地面/屋面湿滑，可能形成人员滑倒风险。
- ⑤作业空间狭窄、拥挤，行动不便，可能形成人员跌倒风险。

（7）自然灾害

根据本地自然条件现状，该加油点主要自然条件危害因素有雷电、地震、暴雨、雪和高温。其主要危害作用为：

1.雷电危害:直击雷造成的电效应、热效应和机械力效应危害,间接雷电引起的静电感应和电磁感应危害,雷电波侵入危害及防雷装置上的高电压对建筑物的反击作用,都有可能造成易燃易爆物品爆炸或着火。雷雨天气卸油存在雷击危险。

2.地震(小概率事件):发生地震时设备、管线、贮罐等遭到破坏可能带来燃烧、爆炸和有毒介质泄漏蔓延,引起火灾、爆炸、中毒等次生灾害。油罐与加油机通过管道连接,地震时一个设备遭到破坏,可能会引起整个系统连锁反应,导致生产瘫痪或引起严重的次生灾害。地震时建(构)筑物倒塌,会给避震和抢险救灾带来困难,造成严重的人员伤亡。

3.气温:极端最高温及极端最低气温情况下,对室外操作人员可能造成高低温危害。高温季节,降温措施不当,有可能造成储罐、槽车压力增大,导致油品大量挥发,有可能造成火灾爆炸事故。

4.暴雨、雪:本地春夏季常见雷暴天气,短时降雨量较大。该站地势较高,四周排水顺畅,一般不会对站内设施造成影响。重点应做好狂风及雷电可能造成对遮雨棚和油罐区的安全措施,暴雪有可能造成遮雨棚坍塌。

(8) 职业危害

本项目在正常生产的情况下存在的重点职业病危害因素包括:高低温危害、噪声、化学毒物等。

加油点从业人员室外作业,夏季极端高温可能达到 41.6°C 以上,若防范措施不力,可能导致工作人员中暑。另外,冬季极端低温低于 -20.1°C ,作业人员全身、手脚保暖不当,可能遭受冻伤。

3.3 安全管理危险有害因素

(1) 安全管理制度

该加油点若是未根据国家有关法律、法规要求,建立健全安全管理机构,配备专职安全生产管理人员,制定符合企业实际情况的安全管理制度、岗位职责、操作规程和应急救援预案等,系统运行中存在各种安全隐患,会发生火灾爆炸、中毒和窒息等事故。

（2）安全管理宣传和执行

加油站工作人员若是不能严格遵守或执行安全管理制度、操作规程等，如加油中不提醒驾驶员熄火，加油站内禁止打电话，携带明火等，一旦出现油品泄漏则可能发生火灾、爆炸事故等。

（3）企业自身安全意识

加油站若是不进行日常的检验维护，会发生静电接地损坏、消防器材失效等，一旦发生事故将成不能挽回的损失。

（4）消防器材的正确使用

加油站工作人员若是不能正确使用消防器材，一旦加油站发生事故，将不能及时消除，会加大事故的危害。

3.4 加油点主要事故类型及存在的部位

该加油点存在的主要危险、有害因素有：火灾、爆炸、中毒和窒息等。事故存在的部位见下表所示。

表 3-3 可能造成爆炸、火灾、中毒事故的主要危险、有害因素及其分布

序号	可能造成的事故类别	存在部位
1	火灾、可燃液体蒸气爆炸	遮雨棚：加油机进行加油作业；埋地油罐区：油槽车进行卸油作业、量油作业、清罐作业；维修：加油机、埋地油罐检修作业；站房（含营业室、值班室等）等
2	中毒和窒息	遮雨棚：加油机进行加油作业；埋地油罐区：油槽车进行卸油作业、清罐作业；维修：埋地油罐检修作业。

3.5 其它危险、有害因素及其分布

该加油点可能造成作业人员伤亡的其它危险、有害因素有：厂（场）内车辆致害、触电、物体打击、高处坠落、坍塌、自然灾害等危害。事故存在的部位见下表所示。

表 3-4 可能造成作业人员伤害的其它危险、有害因素及其分布

序号	可能造成人员伤害事故类别	危险有害因素	场所分布部位
1	厂（场）内车辆致害	机动车辆挤压或碰撞	加油区域：给过往车辆进行加油作业 埋地油罐区：油槽车卸油作业

序号	可能造成人员伤害事故类别	危险有害因素	场所分布部位
2	触电	电器设备及管道线路	加油区域：加油机进行加油作业 站房（含营业室、备餐、配电室、值班室等）：电器使用、电器检修作业 加油区域：遮雨棚顶照明灯具、线路检修作业 埋地管线等所有存在电气设施的场所
3	物体打击	建构筑物的铺设物或附件脱落，车辆运行时的物体打击	加油区域、车辆进出口、站房、遮雨棚等
4	高处坠落	安全设施不到位，导致人员从高处坠落	站房（含营业室、值班室等）等屋面：站房屋面检修 油罐区：通气管上阻火器检修作业
5	坍塌	自然灾害、建构筑物本身存在质量问题	加油点雨棚
6	跌落	在非高处作业时，坠落或跌倒至非液体或非液态物质基准面造成的事故	湿滑地面等
7	自然灾害	雷击、地震、大风、暴雪、暴雨、极端高低温等	整个站区
8	职业危害	高、低温，化学毒物、噪声等	整个站区

3.6 加油站爆炸危险区域的划分

该加油点从事 0#柴油的零售，根据《车用柴油》GB19147-2016/XG1-2018，0#柴油闪电不低于 60°C，依据《汽车加油加气加氢站设计规范》（GB50156-2021）附录 C 加油加气加氢站内爆炸危险区域等级和范围划分，未对柴油埋地卧式油罐、柴油加油机的爆炸危险区域进行划分。

3.7 重大危险源辨识

1、危险化学品重大危险源依据

本评价进行重大危险源的辨识所依据的是《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2018。

单元内危险化学品数量超过临界量包括以下两种情况：

（1）生产单元、储存单元内存在的危险化学品为单一品种时，该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

(2) 生产单元、储存单元存在的危险化学品为多品种时，单元内多种危险化学品满足下列公式则定为重大危险源：

$$\frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \geq 1$$

式中， $q_1, q_2, \dots, q_n$ 表示每一种危险化学品的实际储存量；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ 表示对应危险化学品的临界量。

(3) 危险化学品储罐以及其他容器、设备或仓储区的危险化学品的实际存在量按设计最大量确定。

2、危险化学品重大危险源辨识和分级

(1) 危险化学品重大危险源物质辨识

该公司涉及的危险化学品为柴油。

依据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，该项目危险化学品重大危险源物质的辨识过程见下表。

表 3-5 重大危险源物质辨识表

序号	化学品名称	GB18218-2018 表 1 中物质	危险性分类及符号 (未在表 1 中物质)	是否为重大危险 源辨识物质	临界量 (t)
1	柴油	/	易燃液体类别 3	是	5000

(2) 危险化学品重大危险源单元划分

依据危险化学品重大危险源单元划分要求，结合公司实际情况，公司危险化学品重大危险源单元主要为柴油储存单元。

(3) 危险化学品重大危险源辨识

该加油站埋地油罐区设置了 1 个 30m³ 的柴油罐，柴油密度取 0.84t/m³，单罐最大储存能力按满罐计算。

柴油最大贮量：30×0.84=25.2t，柴油临界量参照易燃液体类别 3(W5.4)，取值 5000t，油罐区危险化学品重大危险源辨识过程见下表。

表 3-6 储存单元危险化学品重大危险源辨识过程

单元名称		储存单元			
包含的设施		储罐区			
计算过程					
序号	危险化学品（名称）	最大储存量/t（q）	符号	临界量/t（Q）	q/Q

单元名称		储存单元			
包含的设施		储罐区			
计算过程					
1	柴油	25.2	W5.4	5000	0.005<1
结论	该单元不构成危险化学品重大危险源				

结论：经辨识，志梅加油点储油区未构成危险化学品重大危险源。

该加油点虽未构成重大危险源，但是发生重大火灾事故时会对周边环境造成一定影响，因此对该加油点油罐区应定期进行检查，并按照制定的现场处置方案进行演练。

第四章 评价方法及单元划分

4.1 评价单元的划分

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 和评价单元划分的原则、方法的相关要求，对该加油点划分为十二个评价单元，具体包括：证照文件；安全管理；站址选择；总平面布置；加油工艺及设施；消防设施及给排水；电气和紧急切断系统；采暖通风、建筑物及绿化；危险化学品经营单位安全评价、现场检查重大隐患评价、应急救援、危险化学品经营许可证换证条件单元的检查。

4.2 评价方法的选择

根据加油点的危险特点及具体情况，本评价报告采用安全检查表法进行定性评价，根据《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 等标准、规范，对加油点前述各单元逐项进行现场检查与评价。

4.3 评价单元和评价方法的对应关系

表 4-1 评价单元和评价方法的对应关系

序号	评价单元	评价方法
1	证照文件	安全检查表
2	安全管理	安全检查表
3	站址选择	安全检查表
4	总平面布置	安全检查表
5	加油工艺及设施	安全检查表
6	消防设施及给排水	安全检查表
7	电气和紧急切断系统	安全检查表
8	采暖通风、建筑物、绿化	安全检查表
9	危险化学品经营单位安全评价现场检查	安全检查表
10	重大隐患评价	安全检查表
11	应急救援的管理	安全检查表
12	危险化学品经营许可证换证条件检查	安全检查表

第五章 安全生产条件评价

5.1 定性分析评价

5.1.1 证照文件单元安全检查

表 5-1 证照文件单元安全检查表

项目	检查内容	检查记录	结论
证明文件	1、从事危险化学品经营的单位(以下统称申请人)应当依法登记注册为企业。	有个人独资企业营业执照, 具体见附件。	符合
	2、有经营场所产权证明文件或者租赁证明文件。	有土地使用情况说明, 具体见附件。	符合
	3、有商务部门颁发的成品油零售经营批准证书或批准文件。	有成品油零售经营批准证书, 具体见附件。	符合
	4、证明文件的名称、地址一致, 符合危险化学品经营许可证颁发管理实施细则的有关要求。	名称、地址一致。	符合

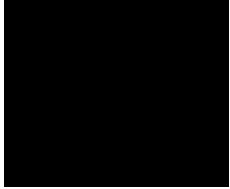
小结: 经检查志梅加油点的证照文件均符合要求。

5.1.2 安全管理单元安全检查

表 5-2 安全管理和从业人员条件方面符合性评价单元安全检查表

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
1	人员管理			
1.1	生产经营单位的主要负责人是本单位安全生产第一责任人, 对本单位的安全生产工作全面负责。其他负责人对职责范围内的安全生产工作负责	《中华人民共和国安全生产法》第五条		符合
1.2	矿山、金属冶炼、建筑施工、道路运输单位和危险物品的生产、经营、储存单位, 应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员	《中华人民共和国安全生产法》第二十四条	配备了专职安全生产管理人员	符合
1.3	从业人员在作业过程中, 应当严格落实岗位安全责任, 遵守本单位的安全生产规章制度和操作规程, 服从管理, 正确佩戴和使用劳动防护用品	《中华人民共和国安全生产法》第五十七条	严格执行规章制度、操作规程, 服从管理, 能够正确佩戴和使用劳动防护用品	符合
1.4	从业人员发现事故隐患或者其他不安全因素, 应当立即向现场安全生产管理人员或者本单位负责人报告	《中华人民共和国安全生产法》第五十九条	安全生产责任制中有规定	符合
2	安全培训			

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
2.1	生产经营单位的主要负责人和安全生产管理人员必须具备与本单位所从事的生产经营活动相应的安全生产知识和管理能力。	《中华人民共和国安全生产法》第二十七条		符合
2.2	生产经营单位应当对从业人员进行安全生产教育和培训，保证从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能，了解事故应急处理措施，知悉自身在安全生产方面的权利和义务。未经安全生产教育和培训合格的从业人员，不得上岗作业。	《中华人民共和国安全生产法》第二十八条	无其他人员	符合
2.3	生产经营单位的特种作业人员必须按照国家有关规定经专门的安全作业培训，取得相应资格，方可上岗作业	《中华人民共和国安全生产法》第三十条	该加油点不涉及特种作业人员	符合
2.4	从业人员应当接受安全生产教育和培训，掌握本职工作所需的安全生产知识，提高安全生产技能，增强事故预防和应急处理能力。	《中华人民共和国安全生产法》第五十八条	无其他从业人员	符合
3	建章立制			
3.1	建立健全并落实本单位全员安全生产责任制	《中华人民共和国安全生产法》第二十一条	已制定全员安全生产责任制	符合
3.2	组织制定并实施本单位安全生产规章制度和操作规程		已制定安全生产规章制度和操作规程	
3.3	生产经营单位的全员安全生产责任制应当明确各岗位的责任人员、责任范围和考核标准等内容	《中华人民共和国安全生产法》第二十二条	安全生产责任制内容符合规定	符合
3.4	有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程 本条规定的安全生产规章制度，是指全员安全生产责任制度、危险化学品购销管理制度、危险化学品安全管理制度（包括防火、防爆、防中毒、防泄漏管理等内容）、安全投入保障制度、安全生产奖惩制度、安全生产教育培训制度、隐患排查治理制度、安全风险管理制度、应急管理制度、事故管理制度、职业卫生管理制度等。	《危险化学品经营许可证管理办法》第六条	有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程，具体制度、操作规程清单详见附件	符合
4	其他安全管理（劳动防护、安全检查、安全投入等）			

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
4.1	生产经营单位应当教育和督促从业人员严格执行本单位的安全生产规章制度和安全操作规程；并向从业人员如实告知作业场所和工作岗位存在的危险因素、防范措施以及事故应急措施	《中华人民共和国安全生产法》第四十四条	无其他从业人员	符合
4.2	生产经营单位必须为从业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品，并监督、教育从业人员按照使用规则佩戴、使用	《中华人民共和国安全生产法》第四十五条	配备有防静电工作服等劳动防护用品	符合
4.3	生产经营单位的安全生产管理人员应当根据本单位的生产经营特点，对安全生产状况进行经常性检查	《中华人民共和国安全生产法》第四十六条	已制定安全检查制度和隐患排查治理制度，按照制度规定进行经常性检查	符合
4.4	生产经营单位应当具备的安全生产条件所必需的资金投入，由生产经营单位的决策机构、主要负责人或者个人经营的投资人予以保证，并对由于安全生产所必需的资金投入不足导致的后果承担责任。 有关生产经营单位应当按照规定提取和使用安全生产费用，专门用于改善安全生产条件。	《中华人民共和国安全生产法》第二十三条		符合
4.5	生产经营单位应当安排用于配备劳动防护用品、进行安全生产培训的经费。	《中华人民共和国安全生产法》第四十七条	已安排用于配备劳动防护用品、安全生产培训的经费	符合
5	卸油、加油、量油作业以及设备使用、维护、检修作业安全管理			
5.1	卸油作业			
5.1.1	加油站人员应在确认油罐车无油品滴漏后,方可引导油罐车进入卸油作业区,油罐车在站内车速不应大于 5 km/h。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 5.2.1	《卸油作业安全规程》中有规定	符合
5.1.2	油罐车停于卸油停车位,熄火并拉上手刹,车轮处宜放置与最大允许总质量和车轮尺寸相匹配的轮挡,车钥匙宜放置指定位置管控。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 5.2.2	《卸油作业安全规程》中有规定	符合
5.1.3	卸油人员应将防静电跨接线连接到油罐车专用接地端,并确认接触良好。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 5.2.3	《卸油作业安全规程》中有规定	符合
5.1.4	卸油作业现场应设置隔离警示标识。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 5.2.4	《卸油作业安全规程》中有规定	符合
5.1.5	手提式灭火器宜摆放在距卸油口 2m~3m 处。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 5.2.5	《卸油作业安全规程》中有规定	符合
5.1.6	应在油罐车静置进行静电释放 5 min 后,方可进行计量、取样和卸油等相关作业。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 5.2.6	《卸油作业安全规程》中有规定	符合

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
5.1.7	检查确认油罐计量孔密闭良好,汽油罐通气管上阀门应处于关闭状态,安装呼吸阀的通气管上阀门应处于开启状态。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 5.2.7	《卸油作业安全规程》中有规定	符合
5.1.8	卸油前,应计量油罐的存油量,确认有足够的剩余容量,并核对罐车单据与油罐中油品的名称、牌号是否一致。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 5.2.8	《卸油作业安全规程》中有规定	符合
5.1.9	对油罐车进行人工取样时,人员应戴安全帽,应选用铝或铜等不发火花、不易积聚静电的器具;油样可通过卸油口回罐,不应从计量孔倒人。若人员在油罐车罐顶上取样,还应采取防坠落措施,并有人监护。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 5.2.9	《卸油作业安全规程》中有规定	符合
5.1.10	经双方检查确认具备开阀卸油条件后,将卸油口对应油罐进油阀门打开,再缓慢开启油罐车卸油阀门。通过采取调节阀门开度等措施控制卸油流速不大于 4.5 m/s。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 5.2.11	《卸油作业安全规程》中有规定	符合
5.1.11	卸油作业过程中应有专人监护,油罐车驾驶员和押运员不应同时离开作业现场。无人监护时,应停止作业。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 5.2.12	《卸油作业安全规程》中有规定	符合
5.1.12	卸油作业过程中,不应开启计量孔,不应修理 擦洗油罐车,不应鸣笛;使用器具时要轻拿轻放;与该罐连接且无防水杂措施的加油机应停止加油作业	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 5.2.13	《卸油作业安全规程》中有规定	符合
5.1.13	卸油时若发生油料溅溢或其他影响卸油安全情况时,应立即停止作业并及时处理。若发生事故,应立即停止作业,并按应急预案进行应急处置。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 5.2.14	《卸油作业安全规程》中有规定	符合
5.1.14	卸至软管内无油后,应做好以下工作: a) 关闭软管两端阀门; b) 拆除软管,将卸油接口的密封盖盖紧并加锁; c)收回卸油软管和防静电跨接线,收存软管时不应抛摔,以防接头变形。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 5.2.15	《卸油作业安全规程》中有规定	符合
5.1.15	卸油结束后,卸油员应全面检查并确认状态正常,方可引导油罐车启动车辆、离站,并清理卸油现场,将应急器材放回原位	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 5.2.16	《卸油作业安全规程》中有规定	符合
5.2	加油作业			
5.2.1	不应在加油作业区外进行加油作业。不应向未采取防止静电积聚措施的绝缘性容器进行散装加注。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 6.1.2	《加油作业安全规程》中有规定	符合
5.2.2	车辆驶入非自助加油站时,加油员宜主动引导车辆进入加油位置。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 6.2.1	《加油作业安全规程》中有规定	符合

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
5.2.3	加油作业前,加油员应确认车辆停稳、熄火;摩托车驾驶人和乘坐人员应离开座位,并将车辆熄火、放置平稳;加油员与客户确认油品的名称和牌号等信息;应提示客户在靠近油箱口前先释放人体静电。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 6.2.2	《加油作业安全规程》中有规定	符合
5.2.4	加油时应避免油料溅出,若发生油料滴漏、溢洒或影响加油作业安全的情况,应立即停止加油,并及时处理。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 6.2.4	《加油作业安全规程》中有规定	符合
5.2.5	加完油后,应立即将加油枪复位于加油机	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 6.2.5	《加油作业安全规程》中有规定	符合
5.3	量油作业			
5.3.1	应采用电子液位计进行测量。人工计量时,应使用符合计量和安全要求的计量器具。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 7.1	《量油作业安全规程》中有规定	符合
5.3.2	油罐静态计量时,与该罐连接的给油设备应停止使用。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 7.2	《量油作业安全规程》中有规定	符合
5.3.3	卸油后,静置 5 min 后方可进行人工取样、测水和计量,人宜站在上风方向进行作业。对于汽油罐,若罐内正压,应先打开通气阀进行泄压后再打开量油帽,作业结束后,应及时复位。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 7.3	《量油作业安全规程》中有规定	符合
5.3.4	采用人工取样、计量、测水和测温时,工具应符合安全要求,工具上提速度不应大于 0.5 m/s,下落速度不应大于 1 m/s。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 7.4	《量油作业安全规程》中有规定	符合
5.4	设备使用、维护、检修作业			
5.4.1	加油机维修作业			
5.4.1.1	维修之前应切断电源,并在电源开关处加锁并加挂安全警示牌。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 8.2.1	《加油机维修作业安全规程》中有规定	符合
5.4.1.2	维修时应设警示标志并对维修区域进行隔离,隔离范围不宜小于以加油机为中心、半径为 4.5 m 的区域范围。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 8.2.2	《加油机维修作业安全规程》中有规定	符合
5.4.1.3	若所修的部件需要放油时,应使用金属容器收集。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 8.2.3	《加油机维修作业安全规程》中有规定	符合
5.4.2	清洗油罐作业			

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
	1) 清洗油罐应根据 GB30871 的规定按照受限空间作业进行管理, 办理作业许可手续。 2) 清罐作业前, 应对特种作业人员操作证进行核对和审查, 根据作业分组情况对检测、施工、监护、维修等清罐人员进行安全和清罐操作技术的培训。机械清罐应按其操作规程执行。 3) 监护人应对施工作业进行全过程监护。 4) 向油罐内引入空气、水或蒸汽的管线, 其喷嘴等金属部分以及用于排出油品的胶管等应与油罐 做等电位连接, 并可靠接地, 操作过程应防止金属部件碰撞。 5) 作业停工期间, 油罐人孔处应上锁并设置“危险、严禁入内”警示标志。 6) 进入油罐作业前, 应做好工艺处理, 与油罐连通的可能危及安全作业的管道应采用插入盲板或 拆除一段管道的方式进行隔绝。 7) 人员进入油罐前应进行通风置换, 油罐内空气达不到安全要求时, 人员不应进入油罐内。 8) 作业现场应配置便携式或移动气体检测报警仪, 连续监测罐内氧气、可燃气体和有毒气体浓度, 发现气体浓度超限报警时, 应立即停止作业、撤离人员、对现场进行处理, 在分析合格后方可恢复作 业。如作业中断超 30 min, 再次进入前应重新进行气体分析。 9) 油罐内监测点应有代表性.应对上、中、下各部位进行监测分析; 分析仪器应在校验有效期内, 使 用前应保证其处于正常工作状态。 10) 进入油罐的水不应含油, 使用的进水管不应采用含油管线, 以防油品进入罐内。 11) 在雷雨或风力在五级以上等恶劣天气环境下, 不应进行油罐清洗作业。 12) 油罐清洗作业前, 应在作业场所的上风向配置适量消防器材; 13) 清出的罐底污杂应存放在油桶或指定容器内并作出危险废弃物的标识, 不应随意倾倒。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 8.1	《油罐清洗作业安全规程》中有规定	符合

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
5.4.3	防雷、防静电设施和接地装置检测			
5.4.3.1	防雷防静电装置应每半年至少检测 1 次，并建立检测档案。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 8.4.1	已按照规定每半年检测一次	符合
5.4.3.2	所有防雷防静电设施应定期检查、维修。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 8.4.2	定期检查	符合
5.4.3.3	定期检查加油枪、胶管和加油机之间的连接情况，保持其具有良好的接地性能。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 8.4.3	定期检查	符合
5.4.4	安全用电作业			
5.4.4.1	变、配电房间应制定运行规程、巡回检查制度。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 8.5.3	已制定运行规程、巡回检查制度	符合
5.4.4.2	不应在电气设备、供电线路上带电作业。断电后，应在电源开关处上锁、拆下熔断器或关闭断路器，并挂上“禁止合闸、有人工作”等安全警示标牌；工作未结束，任何人不应拿下标牌或送电。工作完毕 并经复查无误后，由工作负责人将检修情况与值班人员做好交接后方可摘牌送电。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 8.5.5	《安全用电管理制度》中有规定	符合
5.4.5	动火作业			

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
	1) 应根据 GB30871 的规定对动火作业进行管理。 2) 在加油站作业区内进行动火作业前, 应办理动火审批手续; 动火人员应按动火审批要求作业; 设置现场监护人。 3) 动火作业前, 与动火设备相连的所有管线均应加堵盲板与系统彻底隔离, 并进行清洗、置换, 分析合格后方可作业。不应以水封或关闭阀门代替盲板作为隔断措施。 4) 动火作业前应清除动火现场及周围的易燃物品, 或采取其他有效安全防护措施, 并配备消防器材, 满足作业现场应急需求。作业现场应设置警示标志、警戒区, 作业现场严禁无关人员进入。 5) 动火设备内的油品等可燃物应彻底清理干净, 并按照 GB 30871 的规定进行动火分析, 合格后方可进行动火作业。 6) 在爆炸危险区域附近动火施工时, 应隔离并注意风向。 7) 动火点周围 15 m 内如有可燃物、窨井、水封井、隔油池、地沟等, 应检查分析并采取清理或封盖等措施; 动火点周围 30 m 内不应排放可燃气体, 15 m 内不应排放可燃液体。 8) 施工中如需启停管线阀门, 施工人员应会同值班站长处理, 不应擅自操作。 9) 电焊回路线应接在焊件上, 不应穿过窨井或其他设备搭火。 10) 使用气焊、气割进行动火作业时, 乙炔瓶应直立放置, 氧气瓶与乙炔瓶间距应不小于 5 m, 两者与作业点间距应不小于 10 m, 并设置防晒设施和防倾倒措施。 11) 高处动火(2 m 以上)应采取防止火花飞溅措施, 五级风以上(含五级)天气, 不应露天动火作业。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 8.3	《动火作业安全规程》中有规定	符合

评价小结: 加油站制定了全员安全生产责任制、安全生产规章制度、操作规程等。主要负责人、安全管理人员已参加安全培训并经考核合格取得安全培训合格证。

5.1.3 站址单元安全检查

(1) 站址选择单元安全检查表

表 5-3 站址选择单元安全检查表

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
1	加油加气站的站址选择，应符合城镇规划、环境保护和防火安全的要求，并应选在交通便利的地方。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 4.0.1 条	站址选择符合城镇规划、环境保护和防火安全的要求	符合
2	在城市中心区不应建一级汽车加油加气加氢站、CNG 加气母站。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 4.0.2 条	三级站，加油点区域属于农村	符合
3	城市建成区内的汽车加油加气加氢站宜靠近城市道路，但不宜选在城市干道的交叉路口附近。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 4.0.3 条	区域属于农村，不处于道路交叉口	符合
4	加油站内汽油、柴油工艺设备与站外建（构）筑物的安全间距，不应小于表 4.0.4 的规定	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 4.0.4 条	柴油设备外部安全间距符合要求(具体见对应检查表)	符合
5	架空电力线路不应跨越汽车加油加气加氢站的作业区。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 4.0.12 条	架空电力线路未跨越加油作业区	符合
6	与汽车加油加气加氢站无关的可燃介质管道不应穿越汽车加油加气加氢站用地范围	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）第 4.0.13 条	无可燃介质管道穿越加油点用地范围	符合

(2) 柴油工艺设备与站外建(构)筑物的安全间距

广德市志梅加油点位于安徽省宣城市广德市邱村镇邱流路 X043 北侧，加油点坐北朝南，东侧用地边界外为民宅、架空电力线；南侧出入口与邱流路 X043 连接；西侧用地边界为民宅、架空电力线；站区北侧用地边界外为空地。周边 100 米范围内无商业中心、公园、医院等重要场所。

经实地测量，站内设施与站外建（构）筑物之间安全间距见表 5-4

表 5-4 柴油设备与站外建（构）筑物的安全间距

小结：经现场检查，志梅加油点站址选择、外部安全间距均符合《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 规定要求。

5.1.4 总平面布置单元安全检查

(1) 总平面布置单元安全检查表

表 5-5 总平面布置及建构筑物安全检查表

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
1	车辆入口和出口应分开设置。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021） 第 5.0.1 条	入口和出口分开设置。	符合
2	站区内单车道宽度不应小于 4m，双车道宽度不应小于 6m。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021） 第 5.0.2 条	车道宽度符合标准要求。	符合
3	站内的道路转弯半径应按行驶车型确定，且不宜小于 9m。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021） 第 5.0.2 条	道路转弯半径不小于 9m。	符合
4	站内停车位应为平坡，道路坡度不应大于 8%，且宜坡向站外。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021） 第 5.0.2 条	站内停车位为平坡。	符合
5	停车场和道路路面不应采用沥青路面。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021） 第 5.0.2 条	采用水泥路面。	符合
6	作业区与辅助服务区之间应有界限标识。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021） 第 5.0.3 条	无辅助服务区。	/
7	加油加气加氢作业区内，不得有“明火地点”或“散发火花地点”。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021） 第 5.0.5 条	作业区无“明火地点”和“散发火花地点”。	符合
8	柴油尾气处理液加注设施的布置，应符合下列规定： 1.不符合防爆要求的设备，应布置在爆炸危险区域之外，且与爆炸危险区域边界线的距离不应小于 3m。 2.符合防爆要求的设备，在进行平面布置时可按加油机对待。 3.当柴油尾气处理液的储液箱（罐）或撬装设备布置在加油岛上时，容量不得超过 1.2m³，且储液箱（罐）或撬装设备应在岛的两侧边缘 100mm 和岛端 1.2m 以内布置。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021） 第 5.0.6 条	无此类设施。	/
9	加油加气加氢站的变配电间或室外变压器应布置在作业区之外。变配电间的起算点应为门窗等洞口。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 5.0.8 条	配电柜布置在作业区之外。	符合
10	站房不应布置在爆炸危险区域。站房部分位于作业区内时，建筑面积等应符合本标准第 14.2.10 条的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 5.0.9 条	该加油点经营油品为柴油，不涉及爆炸危险区域，站房不位于作业区内。	符合
11	加油加气站内的爆炸危险区域，不应超出站区围墙和可用地界线。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 5.0.11 条	该加油点经营油品为柴油，不涉及爆炸危险区域。	符合
12	加油加气站站内设施之间的防火间距，不应小于表 5.0.13-1 的规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021	防火间距间距符合标准要求。	符合

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
		第 5.0.13 条		

(2) 站内设施之间防火间距

依据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）站内设施之间防火间距符合性检查如下。

表 5-6 柴油设备与站内建（构）筑物的安全间距

小结：经现场检查志梅加油点总平面布置均符合规定要求、站内设施之间防火间距均符合《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 规定要求。

5.1.5 加油工艺及设施单元安全检查

表 5-7 加油工艺及设施安全检查表

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
1	油罐			
1.1	除撬装式加油装置所配置的防火防爆油罐外，加油站的汽油罐和柴油罐应埋地设置，严禁设在室内或地下室内	A 第 6.1.1 条	油罐均埋地设置在室外专门油罐区	符合
1.2	汽车加油站的储油罐应采用卧式油罐	A 第 6.1.2 条	采用卧式储罐	符合
1.3	双层油罐应符合 GB50156-2021 第 6.1.3 至第 6.1.10 条规定	A 第 6.1.3 至第 6.1.10 条	双层罐由有资质的单位生产和安装，符合标准规定	符合
1.4	油罐应采用钢质人孔盖	A 第 6.1.11 条	采用钢质人孔盖	符合
1.5	油罐设在非车行道下面时，罐顶的覆土厚度不应小于 0.5m；设在车行道下面时，罐顶低于混凝土路面不宜小于 0.9m。钢质油罐的周围应回填干净的沙子或细土，其厚度不应小于 0.3m，外层为玻璃纤维增强塑料材料的油罐，回填料应符合产品说明书的要求	A 第 6.1.12 条	油罐设在非车行道下面，罐顶的覆土厚度为 0.5m；该项目油罐外层为玻璃纤维增强塑料材料的油罐，回填料符合产品说明书的要求。	符合
1.6	当油罐受地下水或雨水作用有上浮的可能时，应采取防止油罐上浮的措施	A 第 6.1.13 条	隐蔽工程，已采取防止上浮措施。	符合
1.7	埋地油罐的人孔应设操作井。设在车行道下面的人孔井应采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。	A 第 6.1.14 条	埋地油罐的人孔设有操作井。	符合

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
1.8	油罐应采取卸油时的防满溢措施。油料达到油罐容量 90%时，应能触动高液位报警装置；油料达到油罐容量 95%时，应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。	A 第 6.1.15 条	设高液位报警装置、防溢阀。	符合
2	加油机			
2.1	加油机不得设在室内。	A 第 6.2.1 条	加油机设置在室外	符合
2.2	加油枪宜采用自封式加油枪，汽油加油枪的流量不应大于 50L/min	A 第 6.2.2 条	加油机采用自封式加油枪	符合
2.3	加油软管上宜设置安全拉断阀	A 第 6.2.3 条	加油软管未设置安全拉断阀	不符合
2.4	以正压（潜油泵）供油的加油机，底部的供油管道上应设剪切阀，当加油机被撞或起火时，剪切阀应能自动关闭	A 第 6.2.4 条	该加油点采用自吸泵，不涉及潜油泵。	符合
2.5	采用一机多油品的加油机时，加油机上放枪位置应有各油品的文字标识，加油枪应有颜色标识。	A 第 6.2.5 条	该加油点加油机为单一油品。	符合
3	工艺管道系统			
3.1	汽油和柴油油罐车卸油必须采用密闭卸油方式。	A 第 6.3.1 条	采用密闭卸油方式。	符合
3.2	每个油罐应各自设置卸油管道和卸油接口。各卸油接口及油气回收接口应有明显的标识。	A 第 6.3.2 条	每个油罐各自设置卸油管道和卸油接口。卸油口设置明显标识。	符合
3.3	卸油接口应装设快速接头及密封盖。	A 第 6.3.3 条	卸油接口装设快速接头及密封盖。	符合
3.4	加油站宜采用油罐装设潜油泵的一泵供多机(枪)的加油工艺。采用自吸式加油机时，每台加油机应按加油品种单独设置进油管和罐内底阀。	A 第 6.3.5 条	该加油点采用 1 台自吸式加油机。	符合
3.5	油罐的接合管应符合 GB50156-2021 第 6.3.8 条规定	A 第 6.3.8	油罐的接合管按规范要求进行设计安装，符合规定要求。	符合
3.6	汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面高度不应小于 4m。沿建(构)筑物的墙上敷设的通气管，其管口应高出建筑物的顶面 2m 及以上。通气管管口应设置阻火器。	A 第 6.3.9 条	通气管管口高出地面的高度大于 4m；通气管管口设置有阻火器。	符合
3.7	通气管管口公称直径不应小于 50mm。	A 第 6.3.10 条	通气管的公称直径为 50mm。	符合
3.8	油罐通气管道与露出地面的管道，应采用符合现行国家标准《输送流体用无缝钢管》GB/T8163 的无缝钢管。	A 第 6.3.12 条 1	采用符合国家标准 的无缝钢管	符合

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
3.9	油罐车卸油时用的卸油连通软管、油气回收连通软管，应采用导静电耐油软管，其体电阻率应小于 $108\Omega\cdot m$ ，表面电阻率应小于 $10^{10}\Omega$ ，或采用内附金属丝(网)的橡胶软管。	A 第 6.3.13 条	油罐车卸油时用的卸油连通软管采用导静电耐油软管。	符合
3.10	加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外，均应埋地敷设。采用管沟敷设时，管沟必须用中性沙子或细土填满、填实	A 第 6.3.14 条	除卸油口，通气管必须露出地面部分以外，其余工艺管道均埋地敷设	符合
3.11	卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管，应坡向埋地油罐。卸油管道的坡度不应小于 2%，卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管的坡度，不应小于 1%。	A 第 6.3.15 条	卸油管道、油罐通气管横管坡向埋地油罐。	符合
3.12	埋地工艺管道的埋设深度不得小于 0.4m。敷设在混凝土场地或道路下面的管道，管顶低于混凝土层下表面不得小于 0.2m。管道周围应回填不小于 100mm 厚的中性沙子或细土。	A 第 6.3.17 条	埋地工艺管道的埋设深度不小于 0.4m。	符合
3.13	工艺管道不应穿过或跨越站房等与其无直接关系的建(构)筑物	A 第 6.3.18 条	工艺管道未穿过或跨越站房	符合
3.14	埋地钢制管道外表面的防腐设计，应符合现行国家标准《钢制管道外腐蚀控制规范》GB/T21447 的油罐规定	A 第 6.3.20 条	隐蔽工程，已采取防腐措施	符合
4	防渗措施			
4.1	加油站埋地油罐应采用下列之一的防渗方式：1 采用双层油罐；2 单层油罐设置防渗罐池。	A 第 6.5.1 条	埋地油罐采用双层油罐	符合
4.2	装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位，也应采取相应的防渗措施。	A 第 6.5.4 条	该加油点为自吸泵加油机，油罐不涉及潜油泵。	符合

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
4.3	加油站埋地加油管道应采用双层管道。双层管道的设计应符合下列规定：1 双层管道的内层管应符合本标准第 6.3 节的有关规定；2 采用双层非金属管道时，外层管应满足耐油、耐腐蚀、耐老化和系统试验压力的要求；3 采用双层钢质管道时，外层管的壁厚不应小于 5mm；4 双层管道系统的内层管与外层管之间的缝隙应贯通；5 双层管道系统的最低点应设检漏点；6 双层管道坡向检漏点的坡度不应小于 5%，并应保证内层管和外层管任何部位出现渗漏均能在检漏点处被发现；7 管道系统的渗漏检测宜采用在线监测系统。	A 第 6.5.5 条	加油站埋地加油管道采用双层管道。	符合
4.4	双层油罐、防渗罐池的渗漏检测宜采用在线监测系统。采用液体传感器监测时，传感器的检测精度不应大于 3.5mm。	A 第 6.5.6 条	双层油罐的渗漏检测采用在线监测，监测信号远传至站房值班室	符合
备注：表中 A 取自《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021				

埋地油罐符合性评价：埋地油罐已依据《汽车加油加气加氢站技术标准》6.1 节“油罐”相关标准条款规定进行进行检查评价，均符合标准要求，该加油点油罐为 0#柴油储罐，不涉及汽油储罐，0#柴油火灾危险行为丙类，不具备爆炸危险特性，因此本公司评价小组认为该加油点埋地油罐设置符合安全要求。

小结：志梅加油点加油工艺及设施单元共检查结果：除“加油软管未设置安全拉断阀”外，其余均符合《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 规定要求。

5.1.6 消防设施及给排水单元安全检查

表 5-8 消防设施及给排水安全检查表

序号	检查内容	标准依据	现场检查	结果
1	每 2 台加油机应设置不少于 2 只 5kg 手提式干粉灭火器或 1 只 5kg 手提式干粉灭火器和 1 只 6L 泡沫灭火器。加油机不足 2 台按 2 台计算。	A 第 12.1.1 条 2	加油区有 1 台加油机，未设置 5kg 手提式干粉灭火器	不符合
2	地下储罐应设 35kg 推车式干粉灭火器 1 个。当两种介质储罐之间的距离超过 15m 时，应分别设置	A 第 12.1.1 条 4	储罐区附近设置有 1 只 35kg 推车式灭火器。	符合

序号	检查内容	标准依据	现场检查	结果
3	一、二级加油站应配置灭火毯 5 块、沙子 2m ³ 。三级加油站应配置灭火毯不少于 2 块、沙子 2m ³ 。	A 第 12.1.1 条 6	三级加油站，共配有灭火毯 2 块、沙子 2m ³ 。	符合
4	其余建筑的灭火器配置，应符合现行国家标准《建筑灭火器配置设计规范》GB50140 的有关规定。	A 第 12.1.2 条	站房配置 2 只 4kg 手提式干粉灭火器。	符合
5	站内地面雨水可散流排出站外，当加油站、LPG 加气站或加油与 LPG 加气合建站的雨水由明沟排到站外时，应在围墙内设置水封装置	A 第 12.3.2 条 1	站内地面雨水散流排到站外。	符合
6	清洗油罐的污水应集中收集处理，不应直接进入排水管道	A 第 12.3.2 条 3	清罐水不进入站内排水系统，直接由车辆运走。	符合
7	加油站不应采用暗沟排水	A 第 12.3.2 条 4	散流加少量明沟排水；不采用暗沟排水。	符合
8	灭火器、灭火毯应放置于醒目且便于取用位置。灭火器应保持标识清晰，各种部件不应有严重损伤、变形、锈蚀等缺陷，存放地点及环境应符合要求，并定期进行检查、维保。	B 第 7.3.3 条	灭火器、灭火毯设置符合规定。	符合
9	消防沙箱或沙池内应保持沙量充足，不应存放杂物，沙子应保持干燥不结块，不含树叶、石子等杂质，附近应配置沙铲、沙桶、推车等灭火和应急处置辅助器材。	B 第 7.3.4 条	消防沙池设置符合规定。	符合
10	加油加气站的车辆及人员进出口处应设置醒目的“进站消防安全须知”标识，明确进入加油加气站的要求和注意事项	B 第 8.1 条	车辆及人员进出口处设置醒目的“进站消防安全须知”标识。	符合
11	站房、变配电间、库房、锅炉房等火灾危险区的明显部位应设置“火灾危险区域”等标识	B 第 8.3 条	站房、配电间等火灾危险区的明显部位设置了“严禁烟火”等标识。	符合
12	油、气运输车辆及车载储气瓶组拖车应划定固定车位并设置明显标识	B 第 8.5 条	运输车辆划定了固定车位，设置明显标识	符合
13	加油加气站应加强对消防安全标识的维护管理，如有损坏、缺失的，应及时更换	B 第 8.7 条	安全标志有损坏、缺失	不符合
备注：表中 A 取自《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）； B 取自《汽车加油加气站消防安全管理》（XF/T3004-2020）				

小结：经现场检查志梅加油点消防及给排水单元检查结果：有 2 项不符合，其余均符合《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 规定要求。不符合项描述如下：

- 1、加油区未设置 5kg 手提式干粉灭火器；
- 2、安全标志有损坏、缺失；

5.1.7 电气和紧急切断系统单元安全检查

表 5-9 电气和紧急切断系统安全检查表

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
1	供配电			
1.1	配电室的位置应靠近用电负荷中心，设置在尘埃少、腐蚀介质少、干燥和震动轻微的地方	《低压配电设计规范》GB 50054-2011 第 4.1.1 条	站房内设置了配电箱供电，靠近用电负荷中心。	符合
1.2	落地式配电箱的底部宜抬高，室内宜高出地面 50mm 以上，室外应高出地面 200mm 以上。底座周围应采取封闭措施，并应能防止鼠、蛇类等小动物进入箱内。	《低压配电设计规范》GB 50054-2011 第 4.2.1 条	配电箱安装在站房内墙壁上，高出地面 50mm 以上。	符合
1.3	汽车加油加气加氢站的供电负荷等级可分为三级，信息系统应设不间断供电电源。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.1.1 条	三级负荷，信息系统 UPS 不间断供电电源未正确接入。	不符合
1.4	加油站、LPG 加气站宜采用电压为 380/220V 的外接电源，CNG 加气站、LNG 加气站、加氢合建站宜采用电压为 10kV 的外接电源。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.1.2 条	该加油点采用电压为 380V 的外接电源。	符合
1.5	汽车加油加气加氢站的消防泵房、罩棚、营业室、LPG 泵房、压缩机间等处均应设应急照明	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.1.3 条	加油区、站房均设应急照明，连续供电时间不少于 90min。	符合
1.6	加油站的电力线路宜采用电缆并直埋敷设。电缆穿越行车道部分，应穿钢管保护	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.1.5 条	该加油点采用采用直埋和穿管敷设。	符合
1.7	当采用电缆沟敷设电缆时，作业区内的电缆沟内必须充沙填实。电缆不得与氢气、油品、LPG、LNG 和 CNG 管道以及热力管道敷设在同一沟内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.1.6 条	该加油点不涉及电缆沟敷设电缆。	符合
1.8	爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设应符合现行国家标准《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058 的有关规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.1.7 条	该加油点经营油品为柴油，不涉及爆炸危险区域。	符合
1.9	站房内不应设置大功率电器设备。	《汽车加油加气站消防安全管理》(XF/T3004-2020) 第 9.4.3 条	站房内未设置大功率电器设备。	符合
2	防雷、防静电			
2.1	钢制油罐、LPG 储罐、LNG 储罐和 CNG 储气瓶组必须进行防雷接地，接地点不应少于两处	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.2.1 条	钢制油罐进行了防雷接地，接地点不少于两处。	符合

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
2.2	汽车加油加气加氢站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共用接地装置，接地电阻不应大于 4Ω 。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.2.2 条	该加油点部分防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地共用接地装置，经检测合格，防雷防静电接地电阻小于 4Ω 。	符合
2.3	埋地油罐、埋地 LPG 储罐、埋地 LNG 储罐以及非金属油罐顶部的金属部件和罐内的各金属部件，应与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.2.4 条	相互做电气连接并接地	符合
2.4	汽车加油加气加氢站内油气放空管在接入全站共用接地装置后，可不单独做防雷接地。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.2.5 条	通气管接入油罐接地装置。	符合
2.5	当汽车加油加气加氢站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时，应采用接闪带(网)保护。当罩棚采用金属屋面时，宜利用屋面作为接闪器，但应符合下列规定： 1.板间的连接应是持久的电气贯通，可采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉或螺栓连接； 2.金属板下面不应有易燃物品，热镀锌钢板的厚度不应小于 0.5mm ，铝板的厚度不应小于 0.65mm ，锌板的厚度不应小于 0.7mm ； 3.金属板应无绝缘被覆层。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.2.6 条	该加油点防雷防静电经资质单位检测合格。	符合
2.6	汽车加油加气加氢站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆铠装金属层两端、保护钢管两端均应接地。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.2.7 条	信息系统采用导线穿钢管配线。	符合
2.7	汽车加油加气加氢站信息系统的配电线路首、末端与电子器件连接时，应装设与电子器件耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.2.8 条	装设有与电子器件耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。	符合
2.8	380/220V 供配电系统宜采用 TN-S 系统，当外电源为 380V 时，可采用 TN-C-S 系统。供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均应接地，在供配电系统的电源端应安装与设备耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.2.9 条	该加油点外电源为 380V，采用 TN-C-S 系统。在供配电系统的电源端安装与设备耐压水平相适应的过电压(电涌)保护器	符合

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
2.9	地上或管沟敷设的油品管道、LPG 管道、LNG 管道、CNG 管道、氢气管道和液氢管道应设防静电和防感应雷的共用接地装置，接地电阻不应大于 30Ω 。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.2.10 条	油罐人孔盖上的油品管道设防静电和防感应雷的共用接地装置。	符合
2.10	加油加气加氢站的油罐车、LPG 罐车、LNG 罐车和液氢罐车卸车场地应设卸车或卸气临时用的防静电接地装置，并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.2.11 条	罐车卸车场地设卸车临时用的防静电接地装置，配备静电接地报警器。	符合
2.11	在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于 5 根时，在非腐蚀环境下可不跨接。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.2.12 条	该加油点经营油品为柴油，不涉及爆炸危险区域，法兰已跨接。	符合
2.12	油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端接头，应保证可靠的电气连接。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.2.13 条	油罐车卸油软管与两端接头有可靠的电气连接。	符合
2.13	采用导静电的热塑性塑料管道时，导电内衬应接地；采用不导静电的热塑性塑料管道时，不埋地部分的热熔连接件应保证长期可靠的接地，也可采用专用的密封帽将连接管件的电熔插孔密封，管道或接头的其他导电部件也应接地。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.2.14 条	该加油点采用的导静电的热塑性塑料管道，导电内衬接地。	符合
2.14	防静电接地装置的接地电阻不应大于 100Ω	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.2.15 条	接地电阻防雷检测报告结论为合格。	符合
2.15	油罐车、LPG 罐车、LNG 罐车和液氢罐车卸车场地内用于防静电跨接的固定接地装置不应设置在爆炸危险 1 区。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.2.16 条	该加油点经营油品为柴油，不涉及爆炸危险区域。	符合
2.16	卸油作业区的辅助设施应具有防静电措施：进入卸油区作业的人员，应先通过具有报警功能的人体静电释放装置消除静电。	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 第 5.1.6 条	卸油区人体静电释放装置故障。	不符合
2.17	应委托有资质的检测机构对防雷防静电设备和接地装置每年进行两次检测。	《汽车加油加气站消防安全管理》(XF/T3004-2020) 第 9.5.2 条	按照规定委托有资质的检测机构对防雷防静电设备和接地装置每半年进行 1 次检测。	符合
3	紧急切断系统			

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
3.1	汽车加油加气加氢站应设置紧急切断系统，该系统应能在事故状态下实现紧急停车和关闭紧急切断阀的保护功能。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.5.1 条	加油点加油机设有紧急切断开关，能保证在事故状态下实现加油机的紧急停车和关闭紧急切断阀的保护功能。	符合
3.2	紧急切断系统应至少在下列位置设置紧急切断开关： 1.在汽车加油加气加氢站现场工作人员容易接近且较为安全的位置； 2.在控制室、值班室内或站房收银台等有人员值守的位置。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.5.2 条	紧急切断开关装设在现场加油机上。	符合
3.3	工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀应能由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.5.3 条	工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀能由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭	符合
3.4	紧急切断系统应只能手动复位。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.5.4 条	紧急切断系统只能手动复位。	符合

小结：经现场检查志梅加油点电气和紧急切断系统单元检查结果，除“信息系统 UPS 不间断供电电源未正确接入”“卸油区人体静电释放装置故障”外，其余均全部符合要求。

5.1.8 采暖通风、建筑物、绿化单元安全检查

表 5-10 采暖通风、建筑物、绿化安全检查表

序号	检查内容	标准依据	现场检查	结果
1	站内的各类房间应根据站场环境、生产工艺特点和运行管理需要进行采暖设计。采暖房间的室内计算温度不宜低于表 14.1.1 的规定	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 14.1.1 条	该加油点的各类房间采用空调采暖，可以满足使用需求	符合
2	采暖宜利用城市、小区或邻近单位的热源。无利用条件时，可在加油加气站内设置锅炉房	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 14.1.2 条	该加油点采用空调取暖。	符合
3	作业区内的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 14.2.1 条	站房耐火等级为二级	符合

序号	检查内容	标准依据	现场检查	结果
4	加油岛、加气岛、加氢岛的设计应符合下列规定： 4.靠近岛端部的加油机、加气机、加氢机等岛上的工艺设备应有防止车辆误碰撞的措施和警示标识。采用钢管防撞柱(栏)时，其钢管的直径不应小于 10mm，高度不应小于 0.5m，并应设置牢固。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 14.2.3 条	设有防止车辆误碰撞的防撞栏。	符合
5	站房的一部分位于作业区内时，该站房的建筑面积不宜超过 300m ² ，且该站房内不得有明火设备。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 14.2.10 条	站房全部布置在作业区外，且站房内无明火设备。	符合
6	加油站作业区内不得种植油性植物	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 14.3.1 条	该加油点作业区内未种植油性植物	符合

小结：经现场检查志梅加油点采暖通风、建筑物、绿化单元符合要求。

5.1.9 危险化学品经营单位安全评价现场检查单元

表 5-11 危险化学品经营单位安全评价现场检查评价表评价结果表

项目	检查内容	类别	现场检查	结果
一 安全 管 理 制 度	1. 有各级各类人员的安全管理责任制	A	有站长、加油员、计量员等人员安全职责	符合
	2. 有健全的安全管理（包括教育培训、防火、动火、用火、废弃物处理）制度，经营剧毒化学品的需有剧毒化学品的管理内容（包括剧毒物品的“双人双锁”制等）	A	有符合该加油点经营要求的安全管理（包括教育培训、防火、用电）制度，该加油点不经营剧毒物品	符合
	3. 有完善的经营、销售（包括采购、出入库登记、验收、发放、出售等）管理制度，经营剧毒化学品的需有剧毒化学品的管理内容（包括销售剧毒化学品的登记和查验准购证等）	A	有成品油购销管理制度，不经营剧毒物品	符合
	4. 建立安全检查（包括巡回检查、夜间和节假日值班）制度	B	有符合该加油点经营要求的安全检查制度	符合
	5. 有符合国家标准《易燃易爆性商品储藏养护技术条件》（GB17914-1999）、《腐蚀性商品储藏养护技术条件》（GB17915-1999）、《毒性商品储藏养护技术条件》（GB17916-1999）的仓储物品储藏养护制度	B	该加油点经营的柴油均埋地罐储存，符合要求，不储存其他危险化学品，无需再制定易燃易爆性仓储物品储藏养护制度	符合
	6. 有各岗位（包括装卸、搬运、劳动保护用品的佩戴和防火花工具使用等）安全操作规程	A	有加油、卸油、量油、设备检修等操作规程	符合
	7. 有事故应急救援措施；构成重大危险源的，建立事故应急救援预案，内容一般包括：应急处理组织与职责、事故类型和原因、事故防范措施、事故应急处理原则和程序、事故报警和报告、工程抢险和医疗救护、演练等	B	制定了事故应急救援预案,并取得备案登记表	符合

项目	检 查 内 容	类别	现 场 检 查	结果
二 安 全 管 理 组 织	1. 有安全管理机构或者配备专职安全管理人员；从业人员在 10 人以下的，有专职或兼职安全管理人员；个体工商户可委托具有国家规定资格的人员提供安全管理服务	A	配备了专职安全管理人员	符合
	2. 大中型仓库应有专职或义务消防队伍，制定灭火预案并经常进行消防演练	B	该加油点不属于大中型仓库，但是有义务消防队伍，制定灭火预案并定期进行消防演练	符合
	3. 仓库应确定一名主要管理人员为安全负责人，全面负责仓库安全管理工作	B	该加油点主要负责人为安全负责人，全面负责油罐区的安全管理工作	符合
三 从 业 人 员	1. 单位主要负责人和安全管理人员经县级以上地方人民政府安全生产监督管理部门考核合格，取得上岗资格	A	主要负责人、安全管理人员已参加安全培训并经考核合格	符合
	2. 其他从业人员经本单位专业培训或委托专业培训，并经考核合格，取得上岗资格	B	无其他从业人员	符合
	3. 特种作业人员经有关监督管理部门考核合格，取得上岗资格	A	不涉及特种作业人员	符合
四 仓 储 场 所 要 求	1. 零售业务的店面与繁华商业区或居住人口稠密区的距离应在 500m 以上，也可采取措施满足安全防护要求。店面经营面积（不含库房）应不小于 60m ²	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	2. 零售业务的店面内不得设有生活设施；只许存放民用小包装的危险化学品，其存放总质量不得超过 1t，禁忌物料不能混放；综合性商场（含建材市场）所经营的危险化学品应专柜存放	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	3. 零售业务的店面与存放危险化学品的库房（或罩棚）应有实墙相隔。库房内单一品种存放量不能超过 500kg，总质量不能超过 2t	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	4. 零售业务店面的备货库房经公安消防部门验收合格	A	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	5. 大型仓库（库房或货场总面积大于 9000m ² ）、中型仓库（库房或货场总面积在 550m ² ~9000m ² 之间）应在远离市区和居民区的主导风向的下风向和河流下游的地域	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	6. 大中型仓库与周围公共建筑物、交通干线、工矿企业等的距离应在 1000m 以上，也可采取措施满足安全防护要求	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	7. 大中型仓库内库区和生活区应分设，两区之间应有高 2m 以上的实体围墙，围墙与库区内建筑的距离不宜小于 5m，并应满足围墙两侧建筑物之间的防火距离要求	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	8. 小型仓库（小型仓库的库房或货场总面积小于 550m ² ）危险化学品存放总质量应与仓库储存能力相适应	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	9. 用于仓储运输的车辆，应经有关部门审验合格	A	无用于油品运输的车辆，委托有资质的单位运输成品油	符合
	10. 危险化学品装卸码头经公安消防部门验收合格	A	此条款对本项目评价不适用	不涉及

项目	检 查 内 容	类别	现 场 检 查	结果
	11. 油品码头应符合《装卸油品码头防火设计规范》(JTJ237-99)的规定	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	12. 液化气码头应符合《液化气码头安全技术要求》(JT416-2000)的规定	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	13. 重力码头应符合《重力式码头设计与施工规范》(JTJ290-98)的规定	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	14. 斜坡码头及浮码头应符合《斜坡码头及浮码头设计与施工规范》(JTJ294-95)的规定	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	15. 有火灾爆炸危险的液体汽车加油加气站物品装卸设施应符合《石油库设计规范》(GB50074-2002)第6章的规定	B	加油站装卸设施符合要求	符合
	16. 汽车加油站应符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)的规定	B	该加油点符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)的规定	符合
五仓储建筑要求	1. 库房耐火等级、层数、占地面积、安全通道和防火间距,甲、乙、丙类液体储罐、堆场的布置和防火间距,可燃、助燃气体储罐的防火间距,液化石油气储罐的布置和防火间距,易燃、可燃材料的露天、半露天堆场的布置和防火间距,仓库、储罐区、堆场的布置及与铁路、道路的防火间距,应符合《建筑设计防火规范》(GB50016-2006)第四章的要求	B	站内建构筑物耐火等级等以及储罐区内外部安全间距符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156-2021)规定	符合
	2. 库房门应为铁质或木质外包铁皮,采用外开式。设置高侧窗(剧毒物品仓库的窗户应设铁护栏)	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	3. 毒害品、腐蚀性物品库房的耐火等级不低于二级	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	4. 甲、乙类库房内不准设办公室、休息室。设在丙、丁类库房内的办公室、休息室,应采用耐火极限不低于2.5h的不燃烧隔墙和耐火极限不低于1h的楼板分隔开,其出口应直通室外或疏散通道	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	5. 对于易产生粉尘、蒸汽、腐蚀性气体的库房,应有防护措施。剧毒物品的库房应有机械通风排毒设备	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	6. 库房的采暖、通风和空气调节应符合《建筑设计防火规范》(GB50016-2006)第九章的要求	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	7. 库房采暖应采用水暖,不得使用蒸汽采暖和机械采暖,其散热器、供暖管道与储存物品的距离不小于0.3m。采暖管道和设备的保温材料应采用非燃烧材料	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	8. 石油库应符合《石油库设计规范》(GB50074-2002)的规定	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
六消防	1. 仓库的消防给水和灭火设备应符合《建筑设计防火规范》(GB50016-2006)第八章的规定	B	加油区、罐区的灭火设备符合《汽车加油加气加氢站技术标准》的规定	符合

项目	检 查 内 容	类别	现 场 检 查	结果
与 电 气 设 施	2. 仓库的消防设施、器材有专人管理。消防器材应设置在明显和便于取用的地点, 周围不准存放其它物品	B	加油区、罐区的灭火器材有专人管理, 设置在明显和便于取用的地点, 周围不存放其它物品	符合
	3. 危险化学品仓库有报警装置, 有供对外报警、联络的通讯设备	B	该加油点有对外报警电话	符合
	4. 仓库应设置醒目的防火、禁止吸烟和动用明火标志	B	加油区、罐区及进出口设置醒目的防火、禁止吸烟和动用明火标志	符合
	5. 仓库的电气设备应符合《建筑设计防火规范》(GB50016-2006 年版) 第十章的规定	B	加油区、罐区电气设备符合《建筑设计防火规范》(GB50016) 规定	符合
	6. 爆炸和火灾危险场所的电气设备应符合《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》的规定	B	加油区、罐区电气设备符合《爆炸危险环境电力装置设计规范》规定	符合
	7. 甲、乙类物品库房设置的电瓶车、铲车是防爆型的	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	8. 库房内不准设置移动式照明灯具, 不准设置电炉、电烙铁、电熨斗等电热器具和电视机、电冰箱等家用电器	B	此条款不适用于本评价项目	不涉及
	9. 散发可燃气体、可燃蒸汽的甲类场所, 有可燃气体浓度检漏报警仪	B	此条款对本项目评价不适用	不涉及
	10. 仓库有符合国家标准《建筑物防雷设计规范》(GB50057-2010) 规定的防雷装置	B	该加油点设置有防雷装置, 防雷防静电检测报告中各项目检测均合格	符合
	11. 储存甲、乙、丙类物品的储罐、管道及其装卸设施应有符合相应国家标准设计规范规定的防静电措施	B	采用符合国家标准设计规范规定的防静电措施, 防雷防静电检测报告中各项目均合格	符合

综上所述: 根据实际确定的检查项目、现场检查结果, 除不涉及外, 其余“A”、“B”类检查项均符合要求。

5.1.10 重大生产安全事故隐患检查表

表 5-12 重大生产安全事故隐患判定安全检查表

序号	检查项目	检查依据	实际情况	检查结果
1	危险化学品生产、经营企业主要负责人、专职安全生产管理人员未依法经考核合格。	《化工和危险化学品生产经营企业重大生产安全事故隐患判定标准》	主要负责人和安全生产管理人员经考核合格	无
2	涉及“两重点一重大”生产装置或储存设施的企业(加油站除外)主要负责人, 主管生产、设备、技术、安全的负责人, 专职安全生产管理人员不具备化学、化工、安全等相关专业大专及以上学历, 且不具备化工类中级及以上职称。		不涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施	无

序号	检查项目	检查依据	实际情况	检查结果
3	涉及危险化学品重大危险源(以下简称“重大危险源”)或重点监管的危险化工工艺生产装置、储存设施操作人员,不具备高中及以上学历且未达到化工类中等及以上职业教育水平;涉及爆炸危险性化学品的生产装置或储存设施的操作人员,不具备化工类大专及以上学历。	《AQ3067-2026	不涉及危险化学品重大危险源、重点监管的危险化工工艺	无
4	特种作业人员未持证上岗。		不涉及特种作业人员	/
5	重大危险源主要负责人技术负责人、操作负责人未按照 AQ3072 的要求履责。		不涉及重大危险源	/
6	化工生产装置或储存设施未经正规设计且未按照要求开展安全设计诊断;建设项目周边条件、主要技术、工艺路线、产品方案或者装置规模发生重大变化未重新进行安全设施设计;设计单位资质不满足相关规定要求。		企业经满足相关规定要求资质的设计单位进行了安全设计诊断	无
7	涉及“两重点一重大”的生产装置或储存设施外部安全防护距离不符合 GB36894、GB/T37243 的要求。		不涉及“两重点一重大”的生产装置或储存设施	/
8	输送甲、乙类火灾危险性、急性毒性(类别 1、类别 2)的物料管线或全厂性的公共管廊穿(跨)越与其无关的生产装置、储罐组。		不涉及输送甲、乙类火灾危险性、急性毒性(类别 1、类别 2)的物料管线	/
9	光气、氯气、硫化氢气体管道穿(跨)越厂区(包括化工园区、工业园区)外的公共区域。		不涉及光气、氯气、硫化氢气体管道	/
10	地区架空电力线路穿越生产区且不符合标准规范要求。		无架空电力线路穿越加油点	无
11	涉及爆炸危险性化学品的生产装置控制室、交接室布置在装置区(厂房)内;涉及甲、乙类火灾危险性的生产装置(厂房)控制室、交接室未按照要求布置,或布置在装置区内时未按照 GB/T 50779 的要求进行抗爆设计、建设。		不涉及爆炸危险性化学品	/
12	涉及甲、乙类火灾危险性、爆炸危险性、急性毒性(类别 1、类别 2)化学品或构成爆炸性粉尘环境的厂房(含装置或车间)或仓库内设置办公室、休息室、外操室(含人员固定操作岗位)、巡检室等人员聚集场所。		不涉及	/
13	涉及硝酸铵的企业未按照 GB44022 的要求核算硝酸铵最大储存量;固体硝酸铵仓库周边 50m 内存放易燃易爆物品或建有涉及易燃易爆物品的生产装置或储存设施。		不涉及硝酸铵	/
14	液化烃储罐区的液化烃专用泵布置在管廊下,不符合 AQ3059 的要求。		不涉及液化烃储罐	/
15	硝化工艺装置未按照 AQ3062 的要求实现全流程自动化控制;硝化反应器未设置紧急冷却系统(绝热硝化、微通道反应器除外);热媒温度超过物料 T_{D24} 的,涉及硝化物的蒸馏(精馏)釜、蒸馏(精馏)塔再沸器未配备紧急冷却系统。		不涉及硝化工艺	/

序号	检查项目	检查依据	实际情况	检查结果
16	使用淘汰落后安全生产工艺技术设备目录中的工艺、技术、设施、设备。		未使用淘汰落后安全生产工艺技术设备目录中的工艺、技术、设施、设备	无
17	新开发的化工工艺未按照要求进行小试、中试、工业化试验，直接进行工业化应用;采用中试、工业化试验装置作为工业化生产装置;国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证。		不涉及新开发的化工工艺	/
18	工艺技术来源不明；国外引进或国内转让的生产工艺技术，未提供工艺技术的设计基础、工艺说明、工艺设备清单、工艺控制方式、控制参数以及过程危险性分析报告等工艺技术资料。		不涉及危化品生产工艺	/
19	硝化装置生产过程涉及的化学物料危险特性、热稳定性数据以及工艺、设备等安全信息缺失。		不涉及硝化装置	/
20	精细化工装置未按照要求开展反应安全风险评估，或反应安全风险评估条件与实际工况不相符;未按照 AQ3062 的要求获得原料、催化剂中间产品、产品、副产物，以及蒸馏(精馏)等后处理过程涉及的相关物料的热分解起始分解温度、分解热等物料热稳定性数据;工艺控制指标发生变更且超出设计范围、原辅料发生变更或投料顺序发生改变未重新开展反应安全风险评估;未按照反应安全风险评估结论和建议落实安全风险管控措施。		不涉及精细化工装置	/
21	硝基化合物、有机过氧化物、重氮化合物等涉及爆炸危险性风险的固体物料摩擦感度、撞击感度不明确，且未采取防控措施。		不涉及硝基化合物、有机过氧化物、重氮化合物等涉及爆炸危险性风险的固体物料	/
22	化工生产装置未按照标准规范要求设置双重电源供电;BPCS、GDS 和 SIS 未设置 UPS。		不涉及化工生产装置，信息系统已设置 UPS。	无
23	存在可燃或有毒气体泄漏风险的场所未按照设计要求设置气体探测器或气体探测器功能失效;GDS 未投入使用。		不涉及存在可燃或有毒气体泄漏风险的场所	/
24	爆炸危险场所未按照标准规范要求安装使用防爆电气设备。		不涉及爆炸危险场所	/
25	液化烃、液氨、液氯、无水氟化氢的充装未使用万向管道充装系统；液化经充装接头不具备锁定、防脱落和脱落自封闭功能。		不涉及液化烃、液氨、液氯、无水氟化氢	/
26	易挥发性可燃液体物料储罐罐顶的油气收集管道未设置阻爆轰型阻火器；混合后能发生化学反应的气体共用收集系统。		不涉及易挥发性可燃液体物料、混合后能发生化学反应的气体	/
27	安全阀、爆破片未按照设计要求设置或未正常投用。		不涉及安全阀、爆破片	/
28	全压力式液化烃球罐未按照 AQ3059 要求设置注水设施。		不涉及全压力式液化烃球罐	/

序号	检查项目	检查依据	实际情况	检查结果
29	硝酸铵溶液储罐的热源温度和储罐溶液浓度、温度不符合 GB44022 的要求;硝酸铵溶液储罐未实现硝酸铵溶液浓度在线监测功能。		不涉及硝酸铵溶液储罐	/
30	液氯储罐厂房、瓶库、充装场所或气化间未采用封闭式结构;液氯罐式集装箱、罐式专用车辆槽罐作为固定储罐使用;事故氯吸收装置不具备 24h 连续运行能力;碱液循环吸收罐不具备切换、备用和配液条件。		不涉及液氯储罐	/
31	建设项目试生产前未完成“三查四定”;试生产方案未经审查;未进行 PSSR 即投料开车。		不涉及	/
32	未制定操作规程和工艺控制指标;未按照操作规程即时响应和处置重要工艺报警或气体检测报警。		已制定操作规程	无
33	涉及重点监管的危险化工工艺生产装置、构成重大危险源的生产装置或储存设施未实现自动化控制;装备的自动化控制系统未投入使用或功能失效。		不涉及	/
34	涉及重点监管的危险化工工艺生产装置未实现紧急停车功能;紧急停车系统未投入使用或功能失效。		不涉及	/
35	涉及有毒气体、液化气体、剧毒液体的一级或二级重大危险源未按照标准规范要求配备 SIS。		不涉及	/
36	构成一级、二级重大危险源危险化学品罐区各储罐进、出液相物料管道未实现紧急切断功能或功能失效。		不涉及	/
37	涉及重点监管的危险化工工艺生产装置、构成重大危险源的生产装置或储存设施的安全联锁摘除未履行审批手续或摘除后的联锁未按照审批要求恢复;涉及物料发生热分解失控风险的生产装置、储存设施的控制、联锁设施未投入使用或功能失效。		不涉及	/
38	未按照 GB15603 等标准规范要求分区分类储存危险化学品;超量、超品种储存危险化学品;相互禁配物质混放混存		仅在油罐区储存柴油单一品种危险化学品	无
39	生产现场违规存放爆炸危险性化学品。		不涉及爆炸危险性化学品	/
40	涉及甲类、剧毒物料的压力管道、管道元件(弯头、法兰、变径等)采用打“卡具”等临时堵漏措施继续运行。		不涉及	/
41	可燃液体常压储罐未按照 AQ3063 的要求,设置氮气密封保护系统或定期检测气相空间可燃气体浓度。		不属于 AQ3063 标准中的化工企业	/
42	内浮顶储罐的低液位报警值未按照标准规范设置或正常运行时浮顶落底。		不涉及内浮顶储罐	无
43	未履行审批手续开展特殊作业;动火作业未按照 GB3082 的要求进行升级管理。		有特殊作业安全管理制度	无

序号	检查项目	检查依据	实际情况	检查结果
44	涉及易燃易爆或有毒有害介质的设备管道动火作业前或受限空间作业前，未采取隔离措施或未确认设备、工艺处置结果满足安全作业要求。		已制定相应操作规程	无
45	动火作业或受限空间作业未按照要求进行气体分析；受限空间作业未连续监测可燃气体、有毒气体及氧气浓度；特级动火作业未实现全过程视频监控。		已制定相应操作规程	无
46	未对生产区作业人员进行入厂安全教育；作业前未对特殊作业人员进行安全交底；实施特殊作业时，企业未对作业实施管理和检查。		已进行安全教育	无
47	生产、经营(有储存)、使用危险化学品品种未经许可或超许可范围。		已取得危化品经营许可证，未超需许可范围	无
48	未对物理危险性不明的化学品进行物理危险性鉴定与分类。		不涉及	/
49	涉及重大危险源、高危工艺的企业未投用具有人员聚集报警功能的人员定位系统；进入生产区的人员未携带定位终端。重大危险源安全监测监控数据未接入重大危险源安全风险监测预警系统。		不涉及	/
50	异常工况现场处置时，同一装置区内超过 6 人或无关人员进入处置现场。涉及高危工艺和工艺危险度 4 级及以上的其他危险化工工艺的精细化工厂房(含装置)内同一时间现场人员超过 2 人。		不适用	/
51	未建立变更管理制度；变更前未按照要求开展安全风险评估；变更未履行变更审批程序；变更后未对相关人员开展培训。		已建立变更管理制度	无
52	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制，或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。		已建立安全生产责任制	无
53	未进行安全风险承诺；承诺公告与现场情况严重失实。		不适用	/

评价小结：经检查分析可知，该加油点无《化工和危险化学品生产经营企业重大生产安全事故隐患判定准则》（AQ3067-2026）规定的重大生产安全事故隐患。

5.1.11 应急救援检查表

表 5-13 应急救援器材一览表

序号	应急资源名称	数量	地点	状态	保管人
1	5 公斤/4 公斤手提式干粉灭火器	2 只/2 只	加油区/站房	完好备用	胡贤武
2	二氧化碳灭火器	2 只	值班室	完好备用	胡贤武
3	35 公斤推车式干粉灭火器	1 只	卸油区	完好备用	胡贤武

4	黄沙	2m ³	卸油区	完好备用	胡贤武
5	灭火毯	2 块	加油区、卸油区	完好备用	胡贤武
6	急救药品箱	1 只	值班室	完好备用	胡贤武
7	手机电话	2 部	站内人员	完好备用	胡贤武
8	便携式手电筒	2 只	值班室	完好备用	胡贤武
9	干木棒	1 根	值班室	完好备用	胡贤武
10	防静电工作服	2 套	值班室	完好备用	胡贤武

表 5-14 应急救援预案有效性评价单元安全检查表

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
1.	编制应急预案前，编制单位应当进行事故风险辨识、评估和应急资源调查。 事故风险辨识、评估，是指针对不同事故种类及特点，识别存在的危险危害因素，分析事故可能产生的直接后果以及次生、衍生后果，评估各种后果的危害程度和影响范围，提出防范和控制事故风险措施的过程。 应急资源调查，是指全面调查本地区、本单位第一时间可以调用的应急资源状况和合作区域内可以请求援助的应急资源状况，并结合事故风险辨识评估结论制定应急措施的过程。	生产安全事故应急预案管理办法【2019 年修订】第十条	在预案编制前已进行事故风险辨识、评估和应急资源调查。	符合
2.	生产经营单位风险种类多、可能发生多种类型事故的，应当组织编制综合应急预案。 综合应急预案应当规定应急组织机构及其职责、应急预案体系、事故风险描述、预警及信息报告、应急响应、保障措施、应急预案管理等内容。	生产安全事故应急预案管理办法【2019 年修订】第十三条	已编制综合预案，内容符合办法规定。	符合
3.	对于危险性较大的场所、装置或者设施，生产经营单位应当编制现场处置方案。	生产安全事故应急预案管理办法【2019 年修订】第十五条	已编制相应的现场处置方案。	符合
4.	生产经营单位应急预案应当包括向上级应急管理机构报告的内容、应急组织机构和人员的联系方式、应急物资储备清单等附件信息。附件信息发生变化时，应当及时更新，确保准确有效。	生产安全事故应急预案管理办法【2019 年修订】第十六条	应急预案编制后经专家评审并备案，包括要求的内容。	符合
5.	生产经营单位编制的各类应急预案之间应当相互衔接，并与相关人民政府及其部门、应急救援队伍和涉及的其他单位的应急预案相衔接。	生产安全事故应急预案管理办法【2019 年修订】第十八条	应急预案编制后经专家评审并备案，包括要求的内容。	符合
6.	矿山、金属冶炼企业和易燃易爆物品、危险化学品的生产、经营（带储存设施的，下同）、储存、运输企业，以及使用危险化学品达到国家规定数量的化工企业、烟花爆竹生产、批发经营企业和中型规模以上的其他生产经营单位，应当对本单位编制的应急预案进行评审，并形成书面评审纪要。	生产安全事故应急预案管理办法【2019 年修订】第二十一条	应急预案编制后已经专家评审并备案，包括要求的内容。	符合

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
7.	生产经营单位的应急预案经评审或者论证后,由本单位主要负责人签署,向本单位从业人员公布,并及时发放到本单位有关部门、岗位和相关应急救援队伍。 事故风险可能影响周边其他单位、人员的,生产经营单位应当将有关事故风险的性质、影响范围和应急防范措施告知周边的其他单位和人员。	生产安全事故应急预案管理办法【2019年修订】第二十四条	应急预案编制后经专家评审并备案,企业按照要求的内容进行预案的管理。	符合
8.	易燃易爆物品、危险化学品等危险物品的生产、经营、储存、运输单位,应当在应急预案公布之日起20个工作日内,按照分级属地原则,向县级以上人民政府应急管理部门和其他负有安全生产监督管理职责的部门进行备案,并依法向社会公布。	生产安全事故应急预案管理办法【2019年修订】第二十六条	应急预案编制并经专家评审后报广德市应急管理局备案。	符合
9.	各级人民政府应急管理部门、各类生产经营单位应当采取多种形式开展应急预案的宣传教育,普及生产安全事故避险、自救和互救知识,提高从业人员和社会公众的安全意识与应急处置技能。	生产安全事故应急预案管理办法【2019年修订】第三十条	应急预案已经编制,企业定期组织人员学习、演练	符合
10.	生产经营单位应当制定本单位的应急预案演练计划,根据本单位的事故风险特点,每年至少组织一次综合应急预案演练或者专项应急预案演练,每半年至少组织一次现场处置方案演练。 易燃易爆物品、危险化学品等危险物品的生产、经营、储存、运输单位,应当至少每半年组织一次生产安全事故应急预案演练,并将演练情况报送所在地县级以上地方人民政府负有安全生产监督管理职责的部门。	生产安全事故应急预案管理办法【2019年修订】第三十三条	应急预案已经编制,企业已制定应急预案演练计划。	符合
11.	有下列情形之一的,应急预案应当及时修订并归档: (一)依据的法律、法规、规章、标准及上位预案中的有关规定发生重大变化的; (二)应急指挥机构及其职责发生调整的; (三)安全生产面临的危险发生重大变化的; (四)重要应急资源发生重大变化的; (五)在应急演练和事故应急救援中发现需要修订预案的重大问题的; (六)编制单位认为应当修订的其他情况。	生产安全事故应急预案管理办法【2019年修订】第三十六条	本次应急预案为最新编制,应急预案中有规定。	符合
12.	加油加气站应当制定灭火和应急疏散预案。灭火和应急疏散预案应包括以下内容:a)加油加气站的基本情况、消防安全重点部位及火灾危险性分析;b)火警处置程序;c)承担灭火、疏散、通信联络、保卫、救护等任务的责任人;d)初起火灾扑救、应急疏散、通信联络、安全防护、人员救护等处置行动的组织程序和具体措施。	《汽车加油加气站消防安全管理》(XF/T3004-2020)第13.1条	加油站已制定灭火和应急疏散预案,包括相关内容	符合

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
13.	加油加气站应当根据灭火和应急疏散预案,至少每半年进行 1 次演练。	《汽车加油加气站消防安全管理》(XF/T3004-2020)第 13.2 条	已制定演练计划	符合

小结:采用安全检查表对该加油点的应急预案情况进行检查、评价,均符合要求。

5.1.12 危险化学品经营许可证换证条件检查

表 5-15 危险化学品经营许可证换证条件评价表

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
1	从事危险化学品经营的单位(以下简称申请人)应当依法登记注册为企业	《危险化学品经营许可证管理办法》第六条	已登记注册为企业,并取得营业执照	符合
2	经营和储存场所、设施、建筑物符合《建筑设计防火规范(2018 版)》(GB50016)、《石油化工企业设计防火规范》(GB50160)、《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB50156)、《石油库设计规范》(GB50074)等相关国家标准、行业标准的规定	《危险化学品经营许可证管理办法》第六条	经营和储存场所、设施、建筑物符合相应规范的要求	符合
3	企业主要负责人和安全生产管理人员具备与本企业危险化学品经营活动相适应的安全生产知识和管理能力,经专门的安全生产培训和安全生产监督管理部门考核合格,取得相应安全资格证书;特种作业人员经专门的安全作业培训,取得特种作业操作证书;其他从业人员依照有关规定经安全生产教育和专业技术培训合格;	《危险化学品经营许可证管理办法》第六条	主要负责人、安全员参加安全培训并经考核合格	符合
4	有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程	《危险化学品经营许可证管理办法》第六条	有健全的的安全生产规章制度和岗位操作规程	符合
5	有符合国家规定的危险化学品事故应急预案,并配备必要的应急救援器材、设备	《危险化学品经营许可证管理办法》第六条	有符合国家规定的危险化学品事故应急预案,并配备了必要的应急救援器材、设备	符合
6	储存设施与相关场所、设施、区域的距离符合有关法律、法规、规章和标准的规定	《危险化学品经营许可证管理办法》第八条	符合相关法律法规规章和标准的规定	符合
7	依照有关规定进行安全评价,安全评价报告符合《危险化学品经营企业安全评价细则》的要求;	《危险化学品经营许可证管理办法》第八条	已进行安全评价,报告符合要求	符合

序号	检查项目及内容	依据	实际情况	检查结果
8	符合《中华人民共和国危险化学品安全法》、《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》、《常用危险化学品贮存通则》（GB15603）的相关规定。	《危险化学品经营许可证管理办法》第八条	不涉及重大危险源，危险化学品贮存满足要求	符合

该加油点符合《危险化学品经营许可证管理办法》所规定的危险化学品经营许可证换证条件的各项要求，具备颁发危险化学品经营许可证的条件。

第六章 对策措施与建议

6.1 存在的问题及整改

6.1.1 存在的问题

安全评价组对该加油点进行了全面安全检查，针对检查中发现的存在问题及安全隐患，提出的整改措施和建议见下表：

表 6-1 存在问题及整改建议

序号	不合格项	依据的标准、规范	整改措施和建议
1	加油软管未设置安全拉断阀	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 6.2.3 条	加油软管需设置安全拉断阀
2	加油区未设置 5kg 手提式干粉灭火器	《汽车加油加气站消防安全管理》(XF/T3004-2020) 第 12.1.1 条 2	加油区需设置 5kg 手提式干粉灭火器
3	安全标志有损坏、缺失	《汽车加油加气站消防安全管理》(XF/T3004-2020) 第 8.7 条	安全标志有损坏、缺失，需更新
4	信息系统 UPS 不间断供电电源未正确接入	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.1.1 条	信息系统 UPS 不间断供电电源需正确接入
5	卸油区人体静电释放装置故障	《加油站作业安全规范》AQ3010-2022 第 5.1.6 条	卸油区人体静电释放装置故障，需更换

6.1.2 整改完成情况

该加油点对存在的问题及事故隐患非常重视，进行了认真整改。评价组到现场进行了复查，整改完成情况及整改结果详见下表：

表 6-2 整改完成情况和对策措施及建议的采纳情况表

序号	不合格项	整改的情况	结果
1	加油软管未设置安全拉断阀	加油软管已设置安全拉断阀	符合
2	加油区未设置 5kg 手提式干粉灭火器	加油区已设置 5kg 手提式干粉灭火器	符合
3	安全标志有损坏、缺失	安全标志有损坏、缺失，已更新	符合
4	信息系统 UPS 不间断供电电源未正确接入	信息系统 UPS 不间断供电电源已正确接入	符合
5	卸油区人体静电释放装置故障	卸油区人体静电释放装置故障，已更换	符合

评价小结：根据现场复查的结果，该公司对上述存在的问题及事故隐患已进行了认真整改，并经评价组现场复查符合相关法律、法规的要求。

6.2 建议

- 1、认真落实安全生产责任制，严格执行卸油、加油等各项管理制度及操作规程，确保经营全过程安全。
- 2、进一步加强安全检查，及时维护保养安全设施设备。
- 3、加强现场管理，严禁社会车辆停放在站区内。实时对进站卸油、加油车辆的安全引导，防止发生车辆伤害事故。
- 4、定期检查检测消防器材及防雷防静电设施，消防器材到期前及时更换，防雷防静电装置聘请专业机构按期检测。
- 5、定期组织从业人员进行安全教育培训与应急演练，不断提高安全技能及应急处置能力。
- 6、根据《汽车加油加气站消防安全管理》（XF/T3004-2020）规定，完善相关消防安全管理，并符合其相关条款规定。
- 7、密切关注周边环境变化，防止周边居民燃放烟花爆竹对站内影响。
- 8、待换发危险化学品经营许可证后，企业应及时将营业执照、成品油零售经营许可证、危险化学品经营许可证正本悬挂或张贴在营业厅显著位置，亮证经营。

第七章 安全评价结论

1、志梅加油点外部安全间距和内部防火间距符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）要求。

2、该加油点设备设施完好、公用工程能满足生产的要求、工艺流程简单、工艺技术成熟可靠、工艺布置合理，符合安全生产的要求。

3、该加油点的安全条件及安全生产条件符合相关法律法规的要求。

4、根据辨识，整个站区单元内的危险化学品未构成重大危险源，该加油点不涉及重点监管的危险化工工艺、重点监管的危险化学品。

5、加油点已编制了各项安全管理制度和岗位安全操作规程；单位主要负责人、安全员已参加安全培训并经考核合格。

6、加油点已编制生产安全事故应急预案并经专家评审合格后报广德市应急管理局备案。

7、志梅加油点的消防、防雷防静电等安全设施完好有效，并经法定单位检测、检验，在有效期内使用。

8、根据现场检查存在的问题整改，志梅加油点采纳了评价组提出的整改建议，进行了整改，经复查符合规定要求。

综上所述，志梅加油点当前的安全生产条件、安全管理、生产、储存装置、设备、安全设施，符合现行有关安全生产法律法规要求，经营现状具备取证条件，满足安全生产的要求。

第八章 附件、附图

- 1、安全评价委托书
- 2、营业执照
- 3、危化品经营许可证
- 4、成品油零售经营批准证书
- 5、土地使用证明
- 6、防雷接地检测报告
- 7、主要负责人、安全管理人员安全合格证
- 8、双层罐、加油机合格证
- 9、安全生产规章制度、操作规程清单
- 10、现场整改照片

附图：

- 1、加油点区域位置图
- 2、周边环境及外部安全间距图
- 3、平面布置及内部防火间距图